



LIKONDA® 22M

Процесс голубого хромирования блестящих цинковых гальванопокрытий.

Процесс Likonda® 22M предназначен для получения голубых хроматных пленок на блестящих цинковых гальванопокрытиях, осажденных из слабокислых электролитов.

Процесс может применяться на автоматических и обслуживаемых вручную подвесочных и вращательных установках.

Коррозионная стойкость хроматных пленок, определенная согласно ISO 9227 в камере 5%-ного нейтрального соляного тумана, составляет 12 - 24 часа до появления белых продуктов коррозии цинка.

Хромирующая композиция Likonda® 22M представляет собой сухую порошкообразную смесь соединений Cr(VI) и неорганических солей.

Техническая консультация

Состав раствора и технологические параметры:

Композиция Likonda® 22M	2 - 4 г/дм ³
Азотная кислота (d = 1,84)	8 - 15 см ³ /дм ³
Кислотность раствора	Не контролируется (ед. pH)
Температура раствора	16 - 30 °C
Продолжительность хромирования	20 - 45 с



Перемешивание	Рекомендуется лёгкое перемешивание раствора сжатым воздухом, покачивание подвесок и встряхивание корзин.
Сушка	Рекомендуется сушка тёплым (50 – 60 °С) воздухом, подаваемым в сушильную камеру под напором.

Ориентировочная норма расхода композиции Likonda® 22M составляет 6-10 г/м² обработанной поверхности.

LIKONDA® 23

Процесс голубого хромирования блестящих цинковых гальванопокрытий LIKONDA® 23.

Процесс Likonda® 23 предназначен для получения голубых хроматных пленок на блестящих цинковых гальванопокрытиях, осажденных из щелочных и слабокислых электролитов.

Процесс может применяться на автоматических и обслуживаемых вручную подвесочных и вращательных установках.

Коррозионная стойкость хроматных пленок, определенная согласно ISO 9227 в камере 5%-ного нейтрального соляного тумана, составляет 20 – 24 часа до появления белых продуктов коррозии цинка.

Хромирующая композиция Likonda® 23 представляет собой сухую порошкообразную механическую смесь соединений Cr(VI), неорганических солей и органических кислот.

Офис в Москве: +7 495 790 14 52, +7 495 149 86 99 (доб. 7641, 5054, 9874, 5566, 3547), +7 499 558 38 29, dann-25@bk.ru Отдел логистики: +7 495 149-86-99
Офис в Санкт-Петербурге: +7 812 317 28 28, +7 812 317 28 88, masla.kondor@yandex.ru - по вопросам приобретения масел, смазок, смазочных материалов и подбора аналогов



Техническая консультация

Состав раствора и технологические параметры:

Композиция Likonda® 23	10 - 15 г/дм ³
Кислотность раствора	Не контролируется
Температура раствора	16 - 30 °С
Продолжительность хроматирования	20 - 40 с
Перемешивание	Рекомендуется легкое перемешивание раствора сжатым воздухом, покачивание подвесок и встряхивание корзин.
Сушка	Рекомендуется сушка теплым (50 - 60 °С) воздухом, подаваемым в сушильную камеру под напором.

Ориентировочная норма расхода композиции Likonda® 23 составляет 25-30 г/м² обработанной поверхности.

По вопросам приобретения **LIKONDA® 24 и LIKONDA® 35** и подробной консультации по свойствам продукции, условиям поставки и заключению договора просим вас обратиться к менеджерам:

Офис в Москве: +7 495 790 14 52, +7 495 149 86 99 (доб. 7641, 5054, 9874, 5566, 3547), +7 499 558 38 29, dann-25@bk.ru Отдел логистики: +7 495 149-86-99
Офис в Санкт-Петербурге: +7 812 317 28 28, +7 812 317 28 88, masla.kondor@yandex.ru - по вопросам приобретения масел, смазок, смазочных материалов и подбора аналогов