



## Водоочистительных средств и оборудования

**Lewatit S1567**— многодисперсная пищевая катионообменная смола, применяющаяся в качестве фильтрующего наполнителя засыпных станций умягчения воды. Является продуктом всемирно известной в сфере химической промышленности и водоподготовки, немецкой компании LANXESS , успешно реализующей свою продукцию более чем в 50-и странах мира. Lewatit S1567 представляет собой сильнокислотный катионит в Na -форме, обладающий тёмно-коричневой окраской и размером гранул 0,55 — 0,65 мм. В основе структуры смолы лежит сополимер стирола-дивинилбензола.

### **Назначение и принцип работы смолы Lewatit S 1567:**

Lewatit S1567 является высокоэффективной ионообменной смолой, предназначенной для удаления из воды ионов солей карбонатной жесткости, а именно, ионов кальция и магния. Благодаря катионообменным свойствам материала, в воде, проходящей через слой смолы Lewatit S1567, осуществляется обмен, при котором, находящиеся в гранулах наполнителя ионы натрия, обмениваются на накипи-образующие примеси ионов кальция и магния, тем самым извлекая их и обеспечивая надёжное умягчение. В результате данного обмена, в очищенной воде лишь незначительно повышается минерализация.

Данная способность смолы Lewatit S1567 к обмену не безгранична, и в результате обработки определённого объёма очищаемой воды, количество ионов Na снижается. Отсутствие их приводит к истощению материала, и способность обеспечивать умягчение прекращается. Для восстановления своих умягчающих свойств, смола Lewatit S1567 требует периодической регенерации, а именно взрыхления слоя обратным током входящей воды и промывку гранул раствором поваренной соли ( NaCl ). Соль, в данном случае, необходима для обратной реакции, то есть, обмена и восстановления прежнего количества ионов натрия. Поступает раствор поваренной соли в ёмкость с наполнителем из специально предназначенной реагентной ёмкости, солевого бака.

### **Условия применения смолы Lewatit S1567:**

- Взвешенные частицы (механические примеси). Наличие крупнодисперсных взвешенных частиц в воде на прямую влияет на эффективность и долговечность ионообменной смолы. По этой причине, при использовании умягчителя с наполнителем Lewatit S1567, обязательным условием

Офис в Москве: +7 495 790 14 52, +7 495 149 86 99 (доб. 7641, 5054, 9874, 5566, 3547), +7 499 558 38 29, dann-25@bk.ru Отдел логистики: +7 495 149-86-99  
Офис в Санкт-Петербурге: +7 812 317 28 28, +7 812 317 28 88, masla.kondor@yandex.ru - по вопросам приобретения масел, смазок, смазочных материалов и подбора аналогов



является использование фильтров механической очистки.

- Железо и марганец. Не менее важным, при использовании смолы Lewatit S1567, является отсутствие в воде примесей железа или марганца. Данные примеси не должны превышать своей предельно допустимой концентрации (железо – 0,3 мг/л, марганец – 0,1 мг/л.), а при их наличии следует использовать предварительную станцию их удаления.
- Водородный показатель. Уровень Ph на эффективности работы смолы Lewatit S1567 не сказывается, однако его рекомендованная величина составляет 6,5 – 10.
- Минерализация (сухой остаток). Так как в процессе ионного обмена происходит насыщение воды ионами натрия, что не значительно повышает минерализацию, общая минерализация очищаемой воды первоначально не должна превышать 1000 мг/л.
- Содержание в очищаемой воде сероводорода, полифосфатов, нефтепродуктов или сульфатов, при использовании смолы Lewatit S1567, носят не допустимый характер, а концентрация активного хлора не должна составлять более 0,5 мг/л.
- Регенерация. Ионообменная смола Lewatit S1567 является реагентным наполнителем, и поэтому, для восстановления своих очищающих свойств, требует периодическую промывку разбавленным раствором поваренной соли. При этом, концентрация соли в растворе должна составлять 100-150 грамм на литр наполнителя.

#### **Ключевые особенности смолы Lewatit S1567:**

- Lewatit S1567 обладает значительной ионообменной емкостью и высокой химической стабильностью, что позволяет наполнителю работать с более высокими фильтра-циклами и не допустить прохождение в водопровод ионитов.
- используемые иона-обменные материалы относятся к классу пищевых смол и позволяет использовать данный материал для умягчения питьевой воды;
- эффективное устранение жесткости воды при её высокой концентрации;
- увеличенная ионообменная ёмкость, а в следствии длительней фильтра-цикл и пониженный расход реагента;
- для восстановления ионообменных свойств материала применяется легкодоступная и недорогостоящая поваренная соль – NaCl;
- высокая рабочая скорость фильтра-материала позволяет использовать умягчитель воды со смолой Lewatit S1567, как в загородных домах или на даче, так и в системах водоподготовки промышленного назначения.



Lewatit S1567

## Техническая консультация

### Необходимое количество смолы Lewatit S1567 для фильтров:

|                           |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |
|---------------------------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|
| Корпус фильтра:           | 0844 | 1044 | 1054 | 1248 | 1252 | 1354 | 1465 | 1665 | 1865 | 2162 | 2472 | 3072 | 3672 |
| Lewatit S1567, л:         | 20   | 30   | 40   | 50   | 50   | 65   | 85   | 100  | 150  | 185  | 250  | 400  | 550  |
| Lewatit S1567, припл. кг: | 16   | 24   | 32   | 40   | 40   | 52   | 68   | 80   | 120  | 148  | 200  | 320  | 440  |
| Lewatit S1567, мешков:    | 0,8  | 1,2  | 1,6  | 2    | 2    | 2,6  | 3,4  | 4    | 6    | 7,4  | 10   | 16   | 22   |

## Техническая консультация

### Технические хар-ки

|                                     |                  |
|-------------------------------------|------------------|
| Цвет загрузки:                      | тёмно-коричневый |
| Размер гранул, мм:                  | 0,55-0,65        |
| Насыпная масса, г/см <sup>3</sup> : | 840              |
| Плотность, г/см <sup>3</sup> :      | 1,28             |
| Коэффициент однородности:           | 1,1              |
| Истираемость в год, %:              | —                |
| Минимальная высота слоя, см:        | 80               |
| Высота свободного слоя, %:          | —                |
| Регенерирующий материал:            | соль (NaCl)      |

Офис в Москве: +7 495 790 14 52, +7 495 149 86 99 (доб. 7641, 5054, 9874, 5566, 3547), +7 499 558 38 29, dann-25@bk.ru Отдел логистики: +7 495 149-86-99  
Офис в Санкт-Петербурге: +7 812 317 28 28, +7 812 317 28 88, masla.kondor@yandex.ru - по вопросам приобретения масел, смазок, смазочных материалов и подбора аналогов



Lewatit S1567

|                                                  |        |
|--------------------------------------------------|--------|
| Расход реагента на регенерацию, г/л:             | 70-120 |
| Мак. скорость потока при фильтрации, м/с:        | 60     |
| Мин. скорость потока при регенерации, м/с:       | 5      |
| Мин. скорость потока при обратной промывке, м/с: | 10-12  |
| Расширение слоя при промывке, %:                 | 20     |
| Рабочая температура, С:                          | до 120 |

### Техническая консультация

#### Эксплуатационные хар-ки

|                                 |                    |
|---------------------------------|--------------------|
| Содержание нефтепродуктов:      | отсутствие         |
| Содержание полифосфатов:        | отсутствие         |
| Содержание активного хлора:     | не более 0,5 мг/л  |
| Окисляемость перманганатная:    | не более 5         |
| Рекомендуемый Ph для умягчения: | 6,5-10             |
| Допустимый Ph для умягчения:    | 0-14               |
| Мутность:                       | не более 3 мг/л    |
| Макс. содержание железа:        | 0,3 мг/л           |
| Макс. содержание марганца:      | 0,1 мг/л           |
| Сухой остаток:                  | не более 1000 мг/л |
| Содержание сероводорода:        | отсутствие         |

По вопросам приобретения Lewatit S1567 и получения подробной консультации по свойствам продукции, условиям поставки и заключению договора

Офис в Москве: +7 495 790 14 52, +7 495 149 86 99 (доб. 7641, 5054, 9874, 5566, 3547), +7 499 558 38 29, dann-25@bk.ru Отдел логистики: +7 495 149-86-99  
Офис в Санкт-Петербурге: +7 812 317 28 28, +7 812 317 28 88, masla.kondor@yandex.ru - по вопросам приобретения масел, смазок, смазочных материалов и подбора аналогов



Lewatit S1567

просим Вас обратиться к менеджерам:

Офис в Москве: +7 495 790 14 52, +7 495 149 86 99 (доб. 7641, 5054, 9874, 5566, 3547), +7 499 558 38 29, dann-25@bk.ru Отдел логистики: +7 495 149-86-99  
Офис в Санкт-Петербурге: +7 812 317 28 28, +7 812 317 28 88, masla.kondor@yandex.ru - по вопросам приобретения масел, смазок, смазочных материалов и  
подбора аналогов