

**ТУ3492-027-31885305-2004**

Слюдолента ЛСУ **применяется** для витковой и корпусной изоляции в электрических машинах напряжением до 11 кВ. Класс нагревостойкости — F (155°C). Режим отверждения: 2 часа при температуре 160°C, при условии пропитки изделия в Компаунде КП 303. Стеклослюдолента ЛСУ гибкая в условиях комнатной среды, легко разматывается, пригодна для ручной и механизированной намотки. После запечки нескольких слоев слюдоленты, получается однородная монолитная изоляция. При разогреве уже отвержденной слюдоленты до температуры 100-120°C, изоляция становится гибкой, что позволяет без повреждения изоляции укладывать секции в паз.

Слюдолента ЛСУ **представляет собой** слоистую композицию из слюдяной бумаги, стеклоткани и полиэтилентерефталатной пленки, пропитанных и склеенных между собой унифицированным связующим.

Основные технические характеристики лент ЛСК-110ТПл (СПл, ТТ), ЛСУ:

Наименование ленты	Номинальная толщина, мм	Предельные отклонения, мм	Нормы		
			Электрическая прочность, (15-35°C), 45-75%, кВ/мм, не менее	Пробивное напряжение в отдельных точках, кВ, не менее	Разрушающая нагрузка при растяжении, Н, не менее
ЛСК-110ТПл	0,08	±0,01	50,0	4	60
	0,09	±0,01	45,0	4	60
	0,10	±0,01	40,0	4	80
	0,11	±0,02	45,0	5	80
	0,13	±0,02	38,0	5	120
	0,15	±0,02	36,0	5,5	120



ЛСК-110ТТ (СТ) и ЛСК-СС	0,11	±0,02	24,0	1,4	80
	0,13	±0,02	20,0	1,2	120
	0,15	±0,02	18,0	1,2	120
	0,17	±0,02	15,0	1,2	120
ЛСУ	0,08	±0,01	50,0	4	60
	0,09	±0,01	45,0	4	60
	0,10	±0,01	40,0	4	80
	0,11	±0,02	45,0	5	80
	0,13	±0,02	42,0	5,5	120
	0,15	±0,02	36,0	5,5	120

При изготовлении слюдолент применяется бумага, выработанная из натуральной слюды флогопит без разрушения ее кристаллической структуры, что обеспечивает повышенные диэлектрические свойства лент.

Массовая доля компонентов в лентах — %:

- слюды не менее 30 (для лент ЛСПМ слюда не рассчитывается);
- связующего вещества: от 10 до 40;
- летучих веществ: не более 2 (для ЛСПМ н/б 1,5);

Слюдоленты поставляются в роликах диаметром 100 ± 10 мм, шириной 10, 15, 20, 23, 25, 30 и 35 мм с предельным отклонением ± 1 мм, намотанные на жесткую втулку с внутренним диаметром 35 ± 3 мм. По согласованию с потребителем возможно изготовление роликов другой ширины.

Гарантийный срок хранения — 6 месяцев со дня изготовления. Транспортная упаковка соответствует ГОСТ 26103-84.

Обозначение лент:

- ЛС — лента слюдяная;
- К-110 марка эпоксидно-полиэфирного компаунда класса нагревостойкости F-H;

Офис в Москве: +7 495 790 14 52, +7 495 149 86 99 (доб. 7641, 5054, 9874, 5566, 3547), +7 499 558 38 29, dann-25@bk.ru Отдел логистики: +7 495 149-86-99
Офис в Санкт-Петербурге: +7 812 317 28 28, +7 812 317 28 88, masla.kondor@yandex.ru - по вопросам приобретения масел, смазок, смазочных материалов и подбора аналогов



- У — унификация, определяющая применения пропиточного состава класса F-H;
- М — модификация пропиточного состава класса F-H;
- К — модификация пропиточного состава класса H;
- ЭП- 934 — марка эпоксодно-полиэфирного связующего.

Пример обозначения слюдоленты марки ЛСУ шириной ролика 20 мм и толщиной ленты 0,13 мм, при ее заказе и в документации другого изделия: «ЛСУ 0,13x20 ТУ 3492-027-31885305-2004».

По вопросам приобретения **Лента слюдинитовая ЛСУ** и получения подробной консультации по свойствам продукции, условиям поставки и заключению договора просим вас обратиться к менеджерам: