

**ВВЕДЕНИЕ**

Glasoflex 261.95-06 – стекланный флис пропитанный эпоксидным компаундом в состоянии B-stage.

ПРИЛОЖЕНИЕ

Вертикальные и горизонтальные разделители для транспозиции стержней Ребеля. В основном используется для лобовых частей обмоток и стержней.

ОТВЕРДЕНИЕ

Для механической стабильности – 15 минут при 120°C.

[Техническая консультация](#)

СВОЙСТВА

		261.95-06	Тест
Номинальная толщина	Мм	0.40±0.10	IEC 60626-2
Плотность	г/м ²	290±25	IEC 60626-2
Стекланный флис	г/м ²	50±5	IEC 60626-2
Содержание компаунда	г/м ²	240±20	IEC 60371-2
Летучие вещества	%	£2	IEC 60371-2
Температура остекления			
-после 15 мин при 120 ⁰ С	⁰ С	≥120	IEC 61006
-после 3 часов при 160 ⁰ С	⁰ С	≥150	IEC 61006
Толщина после опрессовывания (2 слоя, 60 Н/см ² , 15 мин 120 ⁰ С)	мм	0.27±0.03	IEC 60371-2
Температурный класс	F		IEC 60085



Стекланный флис Glasoflex 261.95-06

ХРАНЕНИЕ

При температуре $\leq 25^{\circ}\text{C}$ - минимум 4 месяца.

При температуре $\leq 10^{\circ}\text{C}$ - минимум 9 месяцев.

ПОСТАВКА

В рулонах шириной до 1000 мм или листах, согласно требованиям заказчика

По вопросам приобретения **стеклянного флиса Glasoflex 261.95-06** и получения подробной консультации по свойствам продукции, условиям поставки и заключению договора просим вас обратиться к менеджерам:

(495)-790- 14-52;

;

Офис в Москве: +7 495 790 14 52, +7 495 149 86 99 (доб. 7641, 5054, 9874, 5566, 3547), +7 499 558 38 29, dann-25@bk.ru Отдел логистики: +7 495 149-86-99
Офис в Санкт-Петербурге: +7 812 317 28 28, +7 812 317 28 88, masla.kondor@yandex.ru - по вопросам приобретения масел, смазок, смазочных материалов и подбора аналогов