



Ленты Glasoflex 261.10-03, 371.60, 371.60-01, 371.60-02, 371.62-2

Все продукты данного семейства основаны на тонкой (0.19 мм), жесткой, эпоксидном стекловолокне, покрытым с одной стороны стеклянным флисом, пропитанным эпоксидным компаундом B-stage, а с другой стороны только эпоксидным B-stage компаундом.

Отличие между материалами данного типа, состоит в количестве B-stage компаунда.

Glasoflex® 371.62-02 и Glasoflex® 371.27.

Оба типа в качестве основы содержат стекловолокно с полностью отверждаемым эпоксидным компаундом. И с двух сторон основы находится флис пропитанный B-stage компаундом. Отличие между материалами данного типа, состоит в количестве B-stage компаунда во флисе.

Glasoflex® 261.10-03 не имеет стеклянной эпоксидной основы. Данный материал содержит сжимаемый стеклянный флис пропитанный B-stage эпоксидным компаундом.

ПРИЛОЖЕНИЕ

Серия продуктов Glasoflex® 371-60 используется в качестве центрального разделителя в пазовой части при консолидации стержней Ребея.

Glasoflex® 371.62-02 и Glasoflex® 371.27.

Оба продукта используются для тех же приложений, что и 371-60. Выбор зависит только от наличия места и механических нагрузок на разделитель. Две данные серии используются более широко чем 371.60.

Glasoflex® 261.10-03 используется в качестве разделителей в лобовых частях стержней Ребея.

ОСНОВНЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Glasoflex® 371.60, 371.62-02 и 371.27.

После консолидации стержней Glasoflex® выполняет две функции:

- Отверждаемая стеклянno-эпоксидная основа представляет собой непроницаемый изоляционный барьер и в тоже время поддерживает проводники выровненными.

Glasoflex® 261.10-03

Glasoflex® 261.10-03 не имеет твердой отверждаемой эпоксидно-стекляной основы. Данный материал является пластичным, сжимаемым и связывает два слоя проводников в лобных обмотках.

ПРОЦЕСС

Glasoflex® 371.60.

Существенно то, что материалы Glasoflex® полностью отвердевают, проявляя требуемую жесткость на изгиб.

Все продукты необходимо опрессовывать при давлении примерно 2.5 МПа и отвердевают при температуре 1600С в течение 30 минут для достижения формоустойчивости при рабочей температуре и при 1600С в течение 3 часов для достижения полной прочности связи.

Офис в Москве: +7 495 790 14 52, +7 495 149 86 99 (доб. 7641, 5054, 9874, 5566, 3547), +7 499 558 38 29, dann-25@bk.ru Отдел логистики: +7 495 149-86-99
Офис в Санкт-Петербурге: +7 812 317 28 28, +7 812 317 28 88, masla.kondor@yandex.ru - по вопросам приобретения масел, смазок, смазочных материалов и подбора аналогов



Ленты Glasoflex 261.10-03, 371.60, 371.60-01, 371.60-02, 371.62-2

Выбор соответствующего продукта Glassoflex® зависит от профиля меди и количества требуемого «наполнения».

Для Glassoflex® 371.60 существенно, что две части выбранного типа Glassoflex® вставляются между слоями проводников со стеклянным флисом по отношению к проводнику в каждом случае.

Glassoflex® 371.62-02 и Glassoflex® 371.27.

Условия отверждения и прессования такие же, как и у Glassoflex® 371.60. Используется только один кусок каждого типа.

Glassoflex® 371.27 содержит небольшое количество B-stage компаунда и тоньше, чем Glassoflex® 371.62-02.

Glassoflex® 261.10-03.

Лучше опрессовывается и консолидируется при меньшем давлении при разнообразных оснастках для лобных частей обмоток.

Требуемое значение «наполняемости» достигается путем использования двух кусков Glassoflex® 261.10-03.

[Техническая консультация](#)

КОНСТРУКЦИЯ

Glasoflex® 261.10-03

Характеристика	Ед.	261.10-03			Тест
Номинальная толщина	мм	0.5±0.10			МЭК 60626-2
Плотность	г/м ²	340±45			МЭК 60626-2
Вес:					
Стеклянный флис	г/м ²	50±5			МЭК 60626-2
Компаунд	г/м ²	290±40			МЭК 60371-2
Содержание летучих веществ	%	<2			МЭК 60371-2
Температурный класс		F			МЭК 85

[Техническая консультация](#)

Офис в Москве: +7 495 790 14 52, +7 495 149 86 99 (доб. 7641, 5054, 9874, 5566, 3547), +7 499 558 38 29, dann-25@bk.ru Отдел логистики: +7 495 149-86-99
Офис в Санкт-Петербурге: +7 812 317 28 28, +7 812 317 28 88, masla.kondor@yandex.ru - по вопросам приобретения масел, смазок, смазочных материалов и подбора аналогов



Ленты Glasoflex 261.10-03, 371.60, 371.60-01, 371.60-02, 371.62-2

Glasoflex® 371.60

Характеристика	Ед.	371.60	371.60-01	371.60-02	Тест
Номинальная толщина	мм	0.65±0.01	0.65±0.01	0.65±0.01	МЭК 60626-2
Толщина после отвердения	мм	0.19±0.02	0.19±0.02	0.19±0.02	МЭК 60626-2
Плотность	г/м ²	540±60	590±70	670±70	МЭК 60626-2
Вес:					
Отвердевший	г/м ²	270±10	270±10	270±10	МЭК 60626-2
Стекланный флис	г/м ²	50±5	50±5	50±5	МЭК 60626-2
Компаунд	г/м ²	220±40	270±40	350±50	МЭК 60626-2
Толщина, 2 слоя после пресса, 30 мин. при 160 °С, 2.5 МПа	мм	0.05±0.10	0.05±0.10	0.05±0.10	МЭК 60626-2
Температурный класс		F	F	F	МЭК 85

Техническая консультация

Glasoflex 371.62-02, 371.27

Характеристика	Ед.	371.62-02	371.27	Тест
Номинальная толщина	мм	1.0±0.2	0.85±0.2	МЭК 60626-2
Толщина после отвердения	мм	0.19±0.02	0.30±0.02	МЭК 60626-2
Плотность	г/м ²	840±60	750±72	МЭК 60626-2
Вес:				
Эпоксидно-стекл.	г/м ²	270±12	270±12	МЭК 60626-2

Офис в Москве: +7 495 790 14 52, +7 495 149 86 99 (доб. 7641, 5054, 9874, 5566, 3547), +7 499 558 38 29, dann-25@bk.ru Отдел логистики: +7 495 149-86-99
Офис в Санкт-Петербурге: +7 812 317 28 28, +7 812 317 28 88, masla.kondor@yandex.ru - по вопросам приобретения масел, смазок, смазочных материалов и подбора аналогов



Ленты Glasoflex 261.10-03, 371.60, 371.60-01, 371.60-02, 371.62-2

Стекланный флис	г/м ²	2x50±5	2x50±5	МЭК 60626-2
Компаунд	г/м ²	470±40	380±50	МЭК 60626-2
Толщина, 2 слоя после пресса, 3 ч. при 160 °С, 3 МПа	мм	0.35±0.05	0.32±0.5	МЭК 60626-2
Температурный класс		F	F	МЭК 85

СВОЙСТВА

Glassoflex® опрессовывается достаточно хорошо, чтобы удовлетворять требуемым размерам паза. Хорошее сцепление присуще всем формам стержней Ребеля, а реальные значения величины сцепления зависят от выбора витковой изоляции.

АНАЛОГИЧНЫЕ ПРОДУКТЫ

В терминах конструкции и функции продукты Glassoflex® уникальны.

В тех же приложениях для большинства электрических машин может использоваться Thermopreg 206.25.

УСЛОВИЯ ХРАНЕНИЯ

Данные продукты необходимо хранить в прохладном, чистом и сухом месте в оригинальной упаковке.

- При температуре хранения 20°C±5°C – срок хранения 6 месяцев.
- При температуре хранения 5°C – срок хранения 12 месяцев.

ВИДЫ ПОСТАВКИ

Glassoflex® 261.10-03.

Поставляется с 55мм сердечником в виде рулонов длиной 50 м и шириной 20мм. Лента содержит прокладочную пленку, которую необходимо удалить перед использованием.

Glassoflex® 371.60, Glassoflex® 371.27 и Glassoflex® 371.61-02. Поставляется также как и Glassoflex® 261.10-03. Также доступны в виде листов с размером 970x570мм и в виде рулона шириной 1000 мм.

МЕРЫ ПРЕДОСТОРОЖНОСТИ

Данные продукты содержат эпоксидный компаунд В stage. Поэтому необходимо соблюдать те же меры предосторожности, что и при работе с материалами, содержащими эпоксидный компаунд. Рекомендуется мыть руки после работы с материалами.

Офис в Москве: +7 495 790 14 52, +7 495 149 86 99 (доб. 7641, 5054, 9874, 5566, 3547), +7 499 558 38 29, dann-25@bk.ru
Отдел логистики: +7 495 149-86-99
Офис в Санкт-Петербурге: +7 812 317 28 28, +7 812 317 28 88, masla.kondor@yandex.ru - по вопросам приобретения масел, смазок, смазочных материалов и подбора аналогов



Ленты Glasoflex 261.10-03, 371.60, 371.60-01, 371.60-02, 371.62-2

Glasoflex®219.61-10

Пропитанный полиэфир – стеклоткань, стягиваемый в одном направлении полиэфир, пропитанный эпоксидным В stage компаундом, для температурного класса F.

ПРИЛОЖЕНИЯ

Используется как покровная лента для технологии «resin rich» при изоляции концевых частей обмоток низко и высоковольтных машин. При нагреве отвердевает и опрессовывает изоляцию под ней, а также обеспечивает гладкую поверхность обмотки.

УСЛОВИЯ ОТВЕРЖДЕНИЯ

Эффективное отверждение 1 час при 170°C или
3 часа при 160°C или
20 часов при 130°C

[Техническая консультация](#)

СВОЙСТВА

Цвет		Темно коричневый	
Толщина	мм	0.18±0.02	МЭК 60394-2
Плотность	г/м ²	180±25	МЭК 60394-2
Предел прочности на разрыв	Н/см	≥60	МЭК 60394-2
Удлинение	%	≥20	МЭК 60394-2
Напряжение пробоя	кВ	≥1.5	МЭК 60394-2

ХРАНЕНИЕ

Хранить в оригинальной упаковке.

При температуре хранения <20°C – срок годности составляет 6 месяцев.

Офис в Москве: +7 495 790 14 52, +7 495 149 86 99 (доб. 7641, 5054, 9874, 5566, 3547), +7 499 558 38 29, dann-25@bk.ru Отдел логистики: +7 495 149-86-99
Офис в Санкт-Петербурге: +7 812 317 28 28, +7 812 317 28 88, masla.kondor@yandex.ru - по вопросам приобретения масел, смазок, смазочных материалов и подбора аналогов



Ленты Glasoflex 261.10-03, 371.60, 371.60-01, 371.60-02, 371.62-2

При температуре хранения $<10^{\circ}\text{C}$ – срок годности составляет 12 месяцев.

ПОСТАВКА

В виде лент стандартной ширины: 15, 20, 25 мм, длиной 50 м.

Минимальный объем закупки 50 м²

Glasoflex 261.95-06

Стекланный флис пропитанный эпоксидным компаундом в состоянии B-stage.

ПРИЛОЖЕНИЕ

Вертикальные и горизонтальные разделители для транспозиции стержней Ребеля. В основном используется для лобовых частей обмоток и стержней.

ОТВЕРЖДЕНИЕ

Для механической стабильности – 15 минут при 120°C .

[Техническая консультация](#)

СВОЙСТВА

		261.95-06	Тест
Номинальная толщина	Мм	0.40 ± 0.10	IEC 60626-2
Плотность	г/м ²	290 ± 25	IEC 60626-2
Стекланный флис	г/м ²	50 ± 5	IEC 60626-2
Содержание компаунда	г/м ²	240 ± 20	IEC 60371-2
Летучие вещества	%	≤ 2	IEC 60371-2
Температура остекления			
-после 15 мин при 120°C	$^{\circ}\text{C}$	≥ 120	IEC 61006
-после 3 часов при 160°C	$^{\circ}\text{C}$	≥ 150	IEC 61006

Офис в Москве: +7 495 790 14 52, +7 495 149 86 99 (доб. 7641, 5054, 9874, 5566, 3547), +7 499 558 38 29, dann-25@bk.ru Отдел логистики: +7 495 149-86-99
Офис в Санкт-Петербурге: +7 812 317 28 28, +7 812 317 28 88, masla.kondor@yandex.ru - по вопросам приобретения масел, смазок, смазочных материалов и подбора аналогов



Ленты Glasoflex 261.10-03, 371.60, 371.60-01, 371.60-02, 371.62-2

Толщина после опрессовывания (2 слоя, 60 Н/см ² , 15 мин 120 ⁰ С)	мм	0.27±0.03	IEC 60371-2
Температурный класс	F		IEC 60085

ХРАНЕНИЕ

При температуре <25°C - минимум 4 месяца.

При температуре <10°C - минимум 9 месяца.

ПОСТАВКА

В рулонах шириной до 1000 мм или листах, согласно требованиям заказчика

Glasoflex ® 371.95-30

ВВЕДЕНИЕ

Glasoflex ®371.95-30 содержит один слой стеклоткани с полностью отвердевшим эпоксидным компаундом, которая покрыта с двух сторон стеклянным флисом, который пропитан эпоксидным компаундом в B-stage состоянии.

ПРИЛОЖЕНИЕ

Вертикальные и горизонтальные разделители для транспозиции стержней Ребеля и двухслойных обмоток. Данный материал обеспечивает соединение отдельных проводников, а также дополнительную внутреннюю изоляцию стержней или обмоток. Glasoflex® 371.95-30 спроектирован только для использования в пазовой части обмоток или стержней.

УСЛОВИЯ ОТВЕРДЕНИЯ

Для механической стабильности - 15 минут при температуре 120°C.

[Техническая консультация](#)

СВОЙСТВА

Параметр		371.95-30	Тест
Номинальная толщина	мм	0.85±0.20	МЭК 60626-2

Офис в Москве: +7 495 790 14 52, +7 495 149 86 99 (доб. 7641, 5054, 9874, 5566, 3547), +7 499 558 38 29, dann-25@bk.ru Отдел логистики: +7 495 149-86-99
Офис в Санкт-Петербурге: +7 812 317 28 28, +7 812 317 28 88, masla.kondor@yandex.ru - по вопросам приобретения масел, смазок, смазочных материалов и подбора аналогов



Ленты Glasoflex 261.10-03, 371.60, 371.60-01, 371.60-02, 371.62-2

Плотность	г/м ²	855±70	МЭК 60626-2
Отвердевшая ЕР-стеклоткань	г/м ²	270±10	МЭК 60626-2
2 Стекланных флиса препрег (оба)	г/м ²	585±55	МЭК 60626-2
Температура стеклования			
после 15 минут при 120 ⁰ С	⁰ С	≥120	МЭК 61006
После 3 часов при 160 ⁰ С	⁰ С	>150	МЭК 61006
Отпрессованная толщина (1 слой, 3 МПА, 30 мин при 160 ⁰ С)	мм		
Температурный класс		F	МЭК 60085

ХРАНЕНИЕ

При температуре хранения <25°С - минимум 4 месяца.

При температуре хранения <10°С - минимум 9 месяца.

ПОСТАВКА

Материал поставляется в виде нарезанных листов, полос. Материал поставляется с фольгой между слоями, которая должна быть удалена перед использованием.

Glasoflex ® 371.22

ВВЕДЕНИЕ

Glasoflex® 371.22 содержит два слоя стеклоткани с полностью отвердевшим эпоксидным компаундом, которая покрыта с двух сторон стеклянным флисом, который пропитан эпоксидным компаундом в B-stage состоянии.

ПРИЛОЖЕНИЕ

Вертикальные и горизонтальные разделители для транспозиции стержней Ребея

УСЛОВИЯ ОТВЕРЖДЕНИЯ

Для механической стабильности - 30 минут при температуре 160°С. Полностью отвердевает - 3 часа 160°С.

Офис в Москве: +7 495 790 14 52, +7 495 149 86 99 (доб. 7641, 5054, 9874, 5566, 3547), +7 499 558 38 29, dann-25@bk.ru Отдел логистики: +7 495 149-86-99
Офис в Санкт-Петербурге: +7 812 317 28 28, +7 812 317 28 88, masla.kondor@yandex.ru - по вопросам приобретения масел, смазок, смазочных материалов и подбора аналогов



Ленты Glasoflex 261.10-03, 371.60, 371.60-01, 371.60-02, 371.62-2

Техническая консультация

СВОЙСТВА

Параметр		371.22	Тест
Номинальная толщина 10 Н/см ²	мм	1.30±0.20	МЭК 60626-2
Плотность	г/м ²	1080±120	МЭК 60626-2
Отпрессованная толщина (3 МПА, 3 час при 160 ⁰ С)	мм	0.5+0/-0.10	МЭК 60371-2
Эпоксидная стеклоткань:			
-Плотность	г/м ²	2х 270±12	МЭК 60626-2
-Номинальная толщина	мм	2х 0.19±0.02	
Стекланный флис			
-Плотность	г/м ²	2х 50±5	МЭК 60626-2
-Компаунда в В-stage	г/м ²	440±80	МЭК 60371-2
Температура начала плавки компаунда	⁰ С	≥50	
Потеря веса	%	60±4	ISO 1172

ХРАНЕНИЕ

При температуре хранения 20°С – больше 6 месяца.

При температуре хранения <10°С – больше 12 месяца.

ПОСТАВКА

Материал поставляется в виде нарезанных листов, полос. Материал поставляется с фольгой между слоями, которая должна быть удалена перед использованием.

Glasoflex ® 371.23

ВВЕДЕНИЕ

Glasoflex® 371.23 содержит два слоя стеклоткани с полностью отвердевшим эпоксидным компаундом, которая покрыта с одной стороны стекланным

Офис в Москве: +7 495 790 14 52, +7 495 149 86 99 (доб. 7641, 5054, 9874, 5566, 3547), +7 499 558 38 29, dann-25@bk.ru Отдел логистики: +7 495 149-86-99
Офис в Санкт-Петербурге: +7 812 317 28 28, +7 812 317 28 88, masla.kondor@yandex.ru - по вопросам приобретения масел, смазок, смазочных материалов и подбора аналогов



Ленты Glasoflex 261.10-03, 371.60, 371.60-01, 371.60-02, 371.62-2

флисом, который пропитан эпоксидным компаундом в B-stage состоянии. А другая сторона покрыта эпоксидным адгезивом.

ПРИЛОЖЕНИЕ

Вертикальные и горизонтальные разделители для транспозиции стержней Ребея и двухслойных обмоток. Материал наносится в два слоя и стеклянный флис должен быть направлен в сторону проводника.

УСЛОВИЯ ОТВЕРДЕНИЯ

Для механической стабильности - 30 минут при температуре 160°C. Полностью отвердевает - 3 часа 160°C.

[Техническая консультация](#)

СВОЙСТВА

Параметр		371.23	Тест
Номинальная толщина 10 Н/см ²	мм	0.80±0.20	МЭК 60626-2
Плотность	г/м ²	970±90	МЭК 60626-2
Отпрессованная толщина (3 МПА, 3 час при 160 ⁰ С)	мм	0.45+0/-0.05	МЭК 60371-2
Эпоксидная стеклоткань:			
-Плотность	г/м ²	2х 320±22	МЭК 60626-2
-Номинальная толщина	мм	2х 0.21±0.02	
Стеклянный флис			
-Плотность	г/м ²	50±5	МЭК 60626-2
-Компаунда в B-stage	г/м ²	280±40	МЭК 60371-2
Температура начала плавки компаунда	⁰ С	≥50	
Потеря веса	%	55±4	ISO 1172

ХРАНЕНИЕ

Офис в Москве: +7 495 790 14 52, +7 495 149 86 99 (доб. 7641, 5054, 9874, 5566, 3547), +7 499 558 38 29, dann-25@bk.ru Отдел логистики: +7 495 149-86-99
Офис в Санкт-Петербурге: +7 812 317 28 28, +7 812 317 28 88, masla.kondor@yandex.ru - по вопросам приобретения масел, смазок, смазочных материалов и подбора аналогов



Ленты Glasoflex 261.10-03, 371.60, 371.60-01, 371.60-02, 371.62-2

При температуре хранения 20°C - больше 6 месяца.
При температуре хранения <10°C - больше 12 месяца.

ПОСТАВКА

Материал поставляется в виде нарезанных листов, полос. Материал поставляется с фольгой между слоями, которая должна быть удалена перед использованием.

Glasoflex ® 371.24

ВВЕДЕНИЕ

Glasoflex 371.24 содержит два слоя стеклоткани с полностью отвердевшим эпоксидным компаундом, которая покрыта с одной стороны стеклянным флисом, который пропитан эпоксидным компаундом в B-stage состоянии. А другая сторона покрыта эпоксидным адгезивом.

ПРИЛОЖЕНИЕ

Вертикальные и горизонтальные разделители для транспозиции стержней Ребеля и двухслойных обмоток. Материал наносится в два слоя и стеклянный флис должен быть направлен в сторону проводника.

УСЛОВИЯ ОТВЕРДЕНИЯ

Для механической стабильности - 30 минут при температуре 160°C. Полностью отвердевает - 3 часа 160°C.

[Техническая консультация](#)

СВОЙСТВА

Параметр		371.24	Тест
Номинальная толщина 10 Н/см ²	мм	0.60±0.20	МЭК 60626-2
Плотность	г/м ²	590±90	МЭК 60626-2
Отпрессованная толщина (3 МПА, 3час при 160 ⁰ С)	мм	0.28+0/-0.05	МЭК 60371-2
Эпоксидная стеклоткань:			

Офис в Москве: +7 495 790 14 52, +7 495 149 86 99 (доб. 7641, 5054, 9874, 5566, 3547), +7 499 558 38 29, dann-25@bk.ru Отдел логистики: +7 495 149-86-99
Офис в Санкт-Петербурге: +7 812 317 28 28, +7 812 317 28 88, masla.kondor@yandex.ru - по вопросам приобретения масел, смазок, смазочных материалов и подбора аналогов



Ленты Glasoflex 261.10-03, 371.60, 371.60-01, 371.60-02, 371.62-2

-Плотность	г/м ²	320±22	МЭК 60626-2
-Номинальная толщина	мм	0.21±0.02	
Стекланный флис			
-Плотность	г/м ²	50±5	МЭК 60626-2
-Компаунда в B-stage	г/м ²	220±40	МЭК 60371-2
Температура начала плавки компаунда	°C	≥50	
Потеря веса	%	58±4	ISO 1172

ХРАНЕНИЕ

При температуре хранения 20°C - больше 6 месяца.

При температуре хранения <10°C - больше 12 месяца.

ПОСТАВКА

Материал поставляется в виде нарезанных листов, полос. Материал поставляется с фольгой между слоями, которая должна быть удалена перед использованием.

Glasoflex ® 371.25

ВВЕДЕНИЕ

Glasoflex 371.25 содержит два слоя стеклоткани с полностью отвердевшим эпоксидным компаундом, которая покрыта с одной стороны стекланным флисом, который пропитан эпоксидным компаундом в B-stage состоянии. А другая сторона покрыта эпоксидным адгезивом.

ПРИЛОЖЕНИЕ

Вертикальные и горизонтальные разделители для транспозиции стержней Ребея и двухслойных обмоток. Материал наносится в два слоя и стекланный флис должен быть направлен в сторону проводника.

УСЛОВИЯ ОТВЕРЖДЕНИЯ

Для механической стабильности - 30 минут при температуре 160°C. Полностью отвердевает - 3 часа 160°C.

[Техническая консультация](#)

Офис в Москве: +7 495 790 14 52, +7 495 149 86 99 (доб. 7641, 5054, 9874, 5566, 3547), +7 499 558 38 29, dann-25@bk.ru Отдел логистики: +7 495 149-86-99
Офис в Санкт-Петербурге: +7 812 317 28 28, +7 812 317 28 88, masla.kondor@yandex.ru - по вопросам приобретения масел, смазок, смазочных материалов и подбора аналогов



Ленты Glasoflex 261.10-03, 371.60, 371.60-01, 371.60-02, 371.62-2

СВОЙСТВА

Параметр		371.25	Тест
Номинальная толщина 10 Н/см ²	мм	0.90±0.20	МЭК 60626-2
Плотность	г/м ²	1100±110	МЭК 60626-2
Отпрессованная толщина (3 МПА, 3 час при 160 °С)	мм	0.48+0/-0.05	МЭК 60371-2
Эпоксидная стеклоткань:			
-Плотность	г/м ²	2х 320±22	МЭК 60626-2
-Номинальная толщина	мм	2х 0.21±0.02	
Стекланный флис			
-Плотность	г/м ²	50±5	МЭК 60626-2
-Компаунда в В-stage	г/м ²	410±40	МЭК 60371-2
Температура начала плавки компаунда	°С	≥50	
Потеря веса	%	59±4	ISO 1172

ХРАНИЕНИЕ

При температуре хранения 20°С – больше 6 месяца.

При температуре хранения <10°С – больше 12 месяца.

ПОСТАВКА

Материал поставляется в виде нарезанных листов, полос. Материал поставляется с фольгой между слоями, которая должна быть удалена перед использованием.

Glasoflex ® 371.26

ВВЕДЕНИЕ

Glasoflex® 371.26 содержит два слоя стеклоткани с полностью отвердевшим эпоксидным компаундом, которая покрыта с одной стороны стекланным флисом, который пропитан эпоксидным компаундом в В-stage состоянии. А другая сторона покрыта эпоксидным адгезивом.

ПРИЛОЖЕНИЕ

Офис в Москве: +7 495 790 14 52, +7 495 149 86 99 (доб. 7641, 5054, 9874, 5566, 3547), +7 499 558 38 29, dann-25@bk.ru Отдел логистики: +7 495 149-86-99
Офис в Санкт-Петербурге: +7 812 317 28 28, +7 812 317 28 88, masla.kondor@yandex.ru - по вопросам приобретения масел, смазок, смазочных материалов и подбора аналогов



Ленты Glasoflex 261.10-03, 371.60, 371.60-01, 371.60-02, 371.62-2

Вертикальные и горизонтальные разделители для транспозиции стержней Ребея и двухслойных обмоток. Материал наносится в два слоя и стеклянный флис должен быть направлен в сторону проводника.

УСЛОВИЯ ОТВЕРЖДЕНИЯ

Для механической стабильности - 30 минут при температуре 160°C. Полностью отвердевает - 3 часа 160°C.

Техническая консультация

СВОЙСТВА

Параметр		371.26	Тест
Номинальная толщина 10 Н/см ²	мм	0.65±0.20	МЭК 60626-2
Плотность	г/м ²	720±75	МЭК 60626-2
Отпрессованная толщина (3 МПА, 3час при 160 ⁰ С)	мм	0.32+0/-0.05	МЭК 60371-2
Эпоксидная стеклоткань:			
-Плотность	г/м ²	2х 320±22	МЭК 60626-2
-Номинальная толщина	мм	2х 0.21±0.02	
Стеклянный флис			
-Плотность	г/м ²	50±5	МЭК 60626-2
-Компаунда в В-stage	г/м ²	350±40	МЭК 60371-2
Температура начала плавки компаунда	⁰ С	≥50	
Потеря веса	%	65±4	ISO 1172

ХРАНЕНИЕ

При температуре хранения 20°C - больше 6 месяца.

При температуре хранения <10°C - больше 12 месяца.

Офис в Москве: +7 495 790 14 52, +7 495 149 86 99 (доб. 7641, 5054, 9874, 5566, 3547), +7 499 558 38 29, dann-25@bk.ru Отдел логистики: +7 495 149-86-99
Офис в Санкт-Петербурге: +7 812 317 28 28, +7 812 317 28 88, masla.kondor@yandex.ru - по вопросам приобретения масел, смазок, смазочных материалов и подбора аналогов



Ленты Glasoflex 261.10-03, 371.60, 371.60-01, 371.60-02, 371.62-2

ПОСТАВКА

Материал поставляется в виде нарезанных листов, полос. Материал поставляется с фольгой между слоями, которая должна быть удалена перед использованием.

Glasoflex ® 371.27

ВВЕДЕНИЕ

Glasoflex ® 371.27 содержит один слой стеклоткани с полностью отвердевшим эпоксидным компаундом, которая покрыта с одной стороны стеклянным флисом, пропитанным плавким, отверждаемым эпоксидным компаундом в B-stage.

ПРИЛОЖЕНИЕ

Вертикальные и горизонтальные разделители для транспозиции стержней Ребея и двухслойных обмоток.

УСЛОВИЯ ОТВЕРДЕНИЯ

Для механической стабильности – 30 минут при температуре 160°C. Полностью отвердевает – 3 часа 160°C.

[Техническая консультация](#)

СВОЙСТВА

Параметр		371.27	Тест
Номинальная толщина 10 Н/см ²	мм	0.85±0.20	МЭК 60626-2
Плотность	г/м ²	750±72	МЭК 60626-2
Отпрессованная толщина (3 МПА, 3 час при 160 °С)	мм	0.30+0/-0.05	МЭК 60371-2
Эпоксидная стеклоткань:			
-Плотность	г/м ²	270±12	МЭК 60626-2
-Номинальная толщина	мм	0.19±0.02	
Стеклянный флис			
-Плотность	г/м ²	2х 50±5	МЭК 60626-2

Офис в Москве: +7 495 790 14 52, +7 495 149 86 99 (доб. 7641, 5054, 9874, 5566, 3547), +7 499 558 38 29, dann-25@bk.ru Отдел логистики: +7 495 149-86-99
Офис в Санкт-Петербурге: +7 812 317 28 28, +7 812 317 28 88, masla.kondor@yandex.ru - по вопросам приобретения масел, смазок, смазочных материалов и подбора аналогов



Ленты Glasoflex 261.10-03, 371.60, 371.60-01, 371.60-02, 371.62-2

-Компаунда в B-stage	г/м ²	380±50	МЭК 60371-2
Температура начала плавки компаунда	°С	≥50	
Потеря веса	%	65±4	ISO 1172

ХРАНЕНИЕ

При температуре хранения 20°C - больше 6 месяца.

При температуре хранения <10°C - больше 12 месяца.

ПОСТАВКА

Материал поставляется в виде нарезанных листов, полос. Материал поставляется с фольгой между слоями, которая должна быть удалена перед использованием.

Glasoflex ®371.28

ВВЕДЕНИЕ

Glasoflex 371.28 содержит два слоя стеклоткани с полностью отвердевшим эпоксидным компаундом, которая покрыта с двух сторон стеклянным флисом, который пропитан эпоксидным компаундом в B-stage состоянии.

ПРИЛОЖЕНИЕ

Вертикальные и горизонтальные разделители для транспозиции стержней Ребея

УСЛОВИЯ ОТВЕРЖДЕНИЯ

Для механической стабильности - 30 минут при температуре 160°C. Полностью отвердевает - 3 часа 160°C.

[Техническая консультация](#)

СВОЙСТВА

Параметр	371.28	Тест
----------	--------	------

Офис в Москве: +7 495 790 14 52, +7 495 149 86 99 (доб. 7641, 5054, 9874, 5566, 3547), +7 499 558 38 29, dann-25@bk.ru Отдел логистики: +7 495 149-86-99
Офис в Санкт-Петербурге: +7 812 317 28 28, +7 812 317 28 88, masla.kondor@yandex.ru - по вопросам приобретения масел, смазок, смазочных материалов и подбора аналогов



Ленты Glasoflex 261.10-03, 371.60, 371.60-01, 371.60-02, 371.62-2

Номинальная толщина 10 Н/см ²	мм	1.30±0.20	МЭК 60626-2
Плотность	г/м ²	1340±134	МЭК 60626-2
Отпрессованная толщина (3 МПА, 3час при 160 ⁰ С)	мм	0.55+0/-0.05	МЭК 60371-2
Эпоксидная стеклоткань:			
-Плотность	г/м ²	2х 270±12	МЭК 60626-2
-Номинальная толщина	мм	2х 0.19±0.02	
Стекланный флис			
-Плотность	г/м ²	2х 50±5	МЭК 60626-2
-Компаунда в B-stage	г/м ²	700±100	МЭК 60371-2
Температура начала плавки компаунда	⁰ С	≥50	
Потеря веса	%	68±4	ISO 1172

ХРАНЕНИЕ

При температуре хранения 20°С - больше 6 месяца.

При температуре хранения <10°С - больше 12 месяца.

ПОСТАВКА

Материал поставляется в виде нарезанных листов, полос. Материал поставляется с фольгой между слоями, которая должна быть удалена перед использованием.

По вопросам приобретения **лент Glasoflex** и получения подробной консультации по свойствам продукции, условиям поставки и заключению договора просим вас обратиться к менеджерам:

(495)-790- 14-52;

;

Офис в Москве: +7 495 790 14 52, +7 495 149 86 99 (доб. 7641, 5054, 9874, 5566, 3547), +7 499 558 38 29, dann-25@bk.ru Отдел логистики: +7 495 149-86-99
Офис в Санкт-Петербурге: +7 812 317 28 28, +7 812 317 28 88, masla.kondor@yandex.ru - по вопросам приобретения масел, смазок, смазочных материалов и подбора аналогов