



Содержит один слой стеклоткани с полностью отвердевшим эпоксидным компаундом, которая покрыта с двух сторон стеклянным флисом, который пропитан эпоксидным компаундом в B-stage состоянии.

ПРИЛОЖЕНИЕ

Вертикальные и горизонтальные разделители для транспозиции стержней Ребеля и двухслойных обмоток. Данный материал обеспечивает соединение отдельных проводников, а также дополнительную внутреннюю изоляцию стержней или обмоток. Glasoflex 371.30 спроектирован только для использования в пазовой части обмоток или стержней.

УСЛОВИЯ ОТВЕРДЕНИЯ

Для механической стабильности - 15 минут при температуре 120°C.

Техническая консультация

СВОЙСТВА

Параметр		371.95-30	Тест
Номинальная толщина	мм	0.85±0.20	МЭК 60626-2
Плотность	г/м ²	855±70	МЭК 60626-2
Отвердевшая ЕР-стеклоткань	г/м ²	270±10	МЭК 60626-2
2 Стеклянных флиса препрег (оба)	г/м ²	585±55	МЭК 60626-2
Температура стеклования			
после 15 минут при 120 ⁰ С	⁰ С	≥120	МЭК 61006
После 3 часов при 160 ⁰ С	⁰ С	>150	МЭК 61006
Отпрессованная толщина (1 слой, 3 МПА, 30 мин при 160 ⁰ С)	мм		
Температурный класс		F	МЭК 60085



Лента Glasoflex 371.30

ХРАНЕНИЕ

При температуре хранения $\leq 25^{\circ}\text{C}$ - минимум 4 месяца.

При температуре хранения $\leq 10^{\circ}\text{C}$ - минимум 9 месяца.

ПОСТАВКА

Материал поставляется в виде нарезанных листов, полос. Материал поставляется с фольгой между слоями, которая должна быть удалена перед использованием.

По вопросам приобретения **ленты Glasoflex 371.30** и получения подробной консультации по свойствам продукции, условиям поставки и заключению договора просим вас обратиться к менеджерам:

(495)-790- 14-52;

;

Офис в Москве: +7 495 790 14 52, +7 495 149 86 99 (доб. 7641, 5054, 9874, 5566, 3547), +7 499 558 38 29, dann-25@bk.ru Отдел логистики: +7 495 149-86-99
Офис в Санкт-Петербурге: +7 812 317 28 28, +7 812 317 28 88, masla.kondor@yandex.ru - по вопросам приобретения масел, смазок, смазочных материалов и подбора аналогов