

**ВВЕДЕНИЕ**

Glasoflex 371.27 содержит один слой стеклоткани с полностью отвердевшим эпоксидным компаундом, которая покрыта с одной стороны стеклянным флисом, пропитанным плавким, отверждаемым эпоксидным компаундом в B-stage.

ПРИЛОЖЕНИЕ

Вертикальные и горизонтальные разделители для транспозиции стержней Ребея и двухслойных обмоток.

УСЛОВИЯ ОТВЕРДЕНИЯ

Для механической стабильности – 30 минут при температуре 160°C. Полностью отвердевает – 3 часа 160°C.

[Техническая консультация](#)

СВОЙСТВА

Параметр		371.27	Тест
Номинальная толщина 10 Н/см ²	мм	0.85±0.20	МЭК 60626-2
Плотность	г/м ²	750±72	МЭК 60626-2
Отпрессованная толщина (3 МПА, 3час при 160 ⁰ С)	мм	0.30+0/-0.05	МЭК 60371-2
Эпоксидная стеклоткань:			
-Плотность	г/м ²	270±12	МЭК 60626-2
-Номинальная толщина	мм	0.19±0.02	
Стеклоанный флис			
-Плотность	г/м ²	2х 50±5	МЭК 60626-2
-Компаунда в B-stage	г/м ²	380±50	МЭК 60371-2
Температура начала плавки компаунда	⁰ С	≥50	
Потеря веса	%	65±4	ISO 1172



Лента Glasoflex 371.27

ХРАНЕНИЕ

При температуре хранения 20°C – больше 6 месяцев.

При температуре хранения ≤10°C – больше 12 месяцев.

ПОСТАВКА

Материал поставляется в виде нарезанных листов, полос. Материал поставляется с фольгой между слоями, которая должна быть удалена перед использованием.

По вопросам приобретения **ленты Glasoflex 371.27** и получения подробной консультации по свойствам продукции, условиям поставки и заключению договора просим вас обратиться к менеджерам:

(495)-790- 14-52;

;

Офис в Москве: +7 495 790 14 52, +7 495 149 86 99 (доб. 7641, 5054, 9874, 5566, 3547), +7 499 558 38 29, dann-25@bk.ru Отдел логистики: +7 495 149-86-99
Офис в Санкт-Петербурге: +7 812 317 28 28, +7 812 317 28 88, masla.kondor@yandex.ru - по вопросам приобретения масел, смазок, смазочных материалов и подбора аналогов