

**ВВЕДЕНИЕ**

Glasoflex 371.26 содержит два слоя стеклоткани с полностью отвердевшим эпоксидным компаундом, которая покрыта с одной стороны стеклянным флисом, который пропитан эпоксидным компаундом в B-stage состоянии. А другая сторона покрыта эпоксидным адгезивом.

**ПРИЛОЖЕНИЕ**

Вертикальные и горизонтальные разделители для транспозиции стержней Ребеля и двухслойных обмоток. Материал наносится в два слоя и стеклянный флис должен быть направлен в сторону проводника.

**УСЛОВИЯ ОТВЕРЖДЕНИЯ**

Для механической стабильности - 30 минут при температуре 160°C. Полностью отвердевает - 3 часа 160°C.

[Техническая консультация](#)**СВОЙСТВА**

Параметр		371.26	Тест
Номинальная толщина 10 Н/см <sup>2</sup>	мм	0.65±0.20	МЭК 60626-2
Плотность	г/м <sup>2</sup>	720±75	МЭК 60626-2
Отпрессованная толщина (3 МПА, 3час при 160 <sup>0</sup> С)	мм	0.32+0/-0.05	МЭК 60371-2
Эпоксидная стеклоткань:			
-Плотность	г/м <sup>2</sup>	2x 320±22	МЭК 60626-2
-Номинальная толщина	мм	2x 0.21±0.02	
Стеклянный флис			
-Плотность	г/м <sup>2</sup>	50±5	МЭК 60626-2
-Компаунда в B-stage	г/м <sup>2</sup>	350±40	МЭК 60371-2
Температура начала плавки компаунда	<sup>0</sup> С	≥50	



Потеря веса	%	65±4	ISO 1172
-------------	---	------	----------

### **ХРАНЕНИЕ**

При температуре хранения 20°C - больше 6 месяцев.

При температуре хранения ≤10°C - больше 12 месяцев.

### **ПОСТАВКА**

Материал поставляется в виде нарезанных листов, полос. Материал поставляется с фольгой между слоями, которая должна быть удалена перед использованием.

По вопросам приобретения **ленты Glasoflex 371.26** и получения подробной консультации по свойствам продукции, условиям поставки и заключению договора просим вас обратиться к менеджерам:

**(495)-790- 14-52;**

;