



ВВЕДЕНИЕ

Glasoflex 371.24 содержит два слоя стеклоткани с полностью отвердевшим эпоксидным компаундом, которая покрыта с одной стороны стеклянным флисом, который пропитан эпоксидным компаундом в B-stage состоянии. А другая сторона покрыта эпоксидным адгезивом.

ПРИЛОЖЕНИЕ

Вертикальные и горизонтальные разделители для транспозиции стержней Ребея и двухслойных обмоток. Материал наносится в два слоя и стеклянный флис должен быть направлен в сторону проводника.

УСЛОВИЯ ОТВЕРЖДЕНИЯ

Для механической стабильности - 30 минут при температуре 160°C. Полностью отвердевает - 3 часа при 160°C.

[Техническая консультация](#)

СВОЙСТВА

Параметр		371.24	Тест
Номинальная толщина 10 Н/см ²	мм	0.60±0.20	МЭК 60626-2
Плотность	г/м ²	590±90	МЭК 60626-2
Отпрессованная толщина (3 МПа, 3 часа при 160 ⁰ С)	мм	0.28+0/-0.05	МЭК 60371-2
Эпоксидная стеклоткань:			
-Плотность	г/м ²	320±22	МЭК 60626-2
-Номинальная толщина	мм	0.21±0.02	
Стеклянный флис			
-Плотность	г/м ²	50±5	МЭК 60626-2
-Компаунда в B-stage	г/м ²	220±40	МЭК 60371-2
Температура начала плавки компаунда	⁰ С	≥50	

Офис в Москве: +7 495 790 14 52, +7 495 149 86 99 (доб. 7641, 5054, 9874, 5566, 3547), +7 499 558 38 29, dann-25@bk.ru Отдел логистики: +7 495 149-86-99
Офис в Санкт-Петербурге: +7 812 317 28 28, +7 812 317 28 88, masla.kondor@yandex.ru - по вопросам приобретения масел, смазок, смазочных материалов и подбора аналогов



Потеря веса	%	58±4	ISO 1172
-------------	---	------	----------

ХРАНЕНИЕ

При температуре хранения 20°C – больше 6 месяцев.

При температуре хранения ≤10°C – больше 12 месяцев.

ПОСТАВКА

Материал поставляется в виде нарезанных листов, полос. Материал поставляется с фольгой между слоями, которая должна быть удалена перед использованием.

По вопросам приобретения **ленты Glasoflex 371.24** и получения подробной консультации по свойствам продукции, условиям поставки и заключению договора просим вас обратиться к менеджерам:

(495)-790- 14-52;

;