ВВЕДЕНИЕ
Glasoflex 371.22 содержит два слоя стеклоткани с полностью отвердевшим эпоксидным компаундом, которая покрыта с двух сторон стеклянным флисом, который пропитан эпоксидным компаундом в B-stage состоянии.

ПРИЛОЖЕНИЕ
Вертикальные и горизонтальные разделители для транспозиции стержней Ребеля

УСЛОВИЯ ОТВЕРДЕНИЯ
Для механической стабильности – 30 минут при температуре 160°C. Полностью отвердевает – 3 часа 160°C.

Техническая консультация

СВОЙСТВА

Параметр		**371.22**	**Тест**
Номинальная толщина 10 Н/см^2	мм	1.30±0.20	МЭК 60626-2
Плотность	г/м^2	1080±120	МЭК 60626-2
Отпрессованная толщина (3 МПА, 3час при 160^{0}C)	мм	0.5+0/-0.10	МЭК 60371-2
Эпоксидная стеклоткань:			
-Плотность	г/м^2	2x 270±12	МЭК 60626-2
-Номинальная толщина	мм	2x 0.19±0.02	
Стеклянный флис			
-Плотность	г/м^2	2x 50±5	МЭК 60626-2
-Компаунда в B-stage	г/м^2	440±80	МЭК 60371-2
Температура начала плавки компаунда	^{0}C	≥50	
Потеря веса	%	60±4	ISO 1172

ХРАНЕНИЕ
При температуре хранения 20°С – больше 6 месяца.
При температуре хранения ≤10°С – больше 12 месяца.

ПОСТАВКА
Материал поставляется в виде нарезанных листов, полос. Материал поставляется с фольгой между слоями, которая должна быть удалена перед использованием.

По вопросам приобретения **ленты Glasoflex 371.22** и получения подробной консультации по свойствам продукции, условиям поставки и заключению договора просим вас обратиться к менеджерам:

(495)-790- 14-52;

;