



Латунный порошок — это мелкодисперсный порошок, изготовленный из латуни, сплава меди и цинка.

Процесс производства латунного порошка включает несколько этапов:

- Изготовление латунных заготовок. Сначала медь и цинк смешиваются в определенных пропорциях для получения сплава. Затем этот сплав плавится и заливается в формы для получения латунных заготовок (прутков, листов и т.д.).
- Измельчение заготовок. Латунные заготовки подвергаются механическому измельчению в специальных мельницах до получения порошка с нужными размерами частиц. Этот процесс может включать несколько стадий измельчения с различными степенями измельчения.
- Очистка и классификация порошка. Полученный порошок подвергается очистке от примесей и сортировке по размерам частиц. Для этого используются различные методы, такие как магнитная сепарация, воздушная классификация и просеивание.

Латунный порошок используется в различных отраслях промышленности:

- Производство металлических порошков. Латунный порошок является одним из основных компонентов при производстве порошковых металлов и сплавов.
- Литье в песчаные формы. Латунный порошок добавляется в формовочные смеси для улучшения их свойств.
- Лазерная и плазменная наплавка.

По вопросам приобретения Латунный порошок ЛС63-3 и получения подробной консультации по свойствам продукции, условиям поставки и заключению договора просим Вас обратиться к менеджерам:

&_nbsp;

Офис в Москве: +7 495 790 14 52, +7 495 149 86 99 (доб. 7641, 5054, 9874, 5566, 3547), +7 499 558 38 29, dann-25@bk.ru Отдел логистики: +7 495 149-86-99
Офис в Санкт-Петербурге: +7 812 317 28 28, +7 812 317 28 88, masla.kondor@yandex.ru - по вопросам приобретения масел, смазок, смазочных материалов и подбора аналогов