



Латунный порошок — латунный порошок — это материал, который состоит из мелких частиц латуни. Латунь — это сплав меди и цинка, обладающий хорошей коррозионной стойкостью, прочностью и теплопроводностью.

Как производится

Процесс производства латунного порошка включает несколько этапов. Сначала проводится механическое измельчение латуни с помощью специальных шаровых мельниц или вибрационных мельниц. Затем полученная смесь подвергается сортировке и классификации по размеру частиц. В конечном итоге получается готовый латунный порошок, который может быть дополнительно обработан или использован в своем текущем состоянии.

Где используется

Латунный порошок широко применяется в различных отраслях. Он используется в производстве металлических деталей, таких как подшипники, зубчатые колеса, фитинги и клапаны. Также латунный порошок используется в производстве электродов для сварки и пайки, а также в производстве косметических и декоративных изделий.

Свойства:

Латунный порошок обладает рядом свойств, которые делают его востребованным в различных областях. Он обладает высокой прочностью, устойчивостью к коррозии, хорошей электропроводностью и теплопроводностью. Кроме того, он легко обрабатывается и формуется.

По вопросам приобретения Латунный порошок ЛМц58-2 и получения подробной консультации по свойствам продукции, условиям поставки и заключению договора просим Вас обратиться к менеджерам:

Офис в Москве: +7 495 790 14 52, +7 495 149 86 99 (доб. 7641, 5054, 9874, 5566, 3547), +7 499 558 38 29, dann-25@bk.ru Отдел логистики: +7 495 149-86-99
Офис в Санкт-Петербурге: +7 812 317 28 28, +7 812 317 28 88, masla.kondor@yandex.ru - по вопросам приобретения масел, смазок, смазочных материалов и подбора аналогов



Латунный порошок ЛМц58-2

&_nbsp;

Офис в Москве: +7 495 790 14 52, +7 495 149 86 99 (доб. 7641, 5054, 9874, 5566, 3547), +7 499 558 38 29, dann-25@bk.ru Отдел логистики: +7 495 149-86-99
Офис в Санкт-Петербурге: +7 812 317 28 28, +7 812 317 28 88, masla.kondor@yandex.ru - по вопросам приобретения масел, смазок, смазочных материалов и
подбора аналогов