



Химический состав

Раствор сплавов нефтяных битумов и растительных масел
в органических растворителях с добавлением сиккатива.

Назначение

Пропитка обмоток электрооборудования.

Способ применения

Перед применением лак разбавить толуолом, ксилолом, сольвентом или их смесью с уайт-спиритом или нефрасом А-130/150 до вязкости, обеспечивающей необходимую толщину пленки и удобной для нанесения.

Лак наносится на поверхность окунанием.

После высыхания лаковое покрытие БТ-99 не вредно для здоровья человека.

Технические характеристики

Наименование характеристики	БТ-987	БТ-988
Массовая доля нелетучих веществ	43-47%	43-47%
Цвет	Черный	Черный
Электрическая плотность покрытия, МВ/м		
при T=20±2°C	Не менее 60	Не менее 60
при T=90±2°C	Не менее 30	Не менее 30
После воздействия воды в течение 24 ч при T=23±0,5°C	Не менее 25	Не менее 25



Термоэластичность покрытия при T=150±2°C	Не менее 8 ч	Не менее 5 ч
Устойчивость к изменению температуры	от — 50 до + 60°C	от — 50 до + 60°C
Указания к применению		
Условия нанесения, °C	от +5 до +35	от +5 до +35
Межслойная сушка, при T (105-110)°C	Не более 6 ч	Не более 3 ч
Окончательная сушка, при T (105-110)°C	Не более 8 ч	Не более 6 ч
Рекомендуемая толщина пленки		
сухой, мкм	40-60	40-60
Разбавитель	Сольвент, толуол, ксилол	
Способ нанесения	Налив, окунание	
Вязкость по прибору типа ВЗ-246 с диаметром сопла 4 мм при T (20±0,5)°C		
наливом, с	удобная к нанесению	
окунанием, с		
при безвоздушном нанесении, с	исходная	

Условия поставки

Доставка осуществляется в любой регион России всеми видами транспорта, а также самовывозом со складов в Санкт-Петербурге.

Используемое в производстве высококачественное отечественное и импортное сырье обеспечивает превосходные показатели по качеству.

По вопросам приобретения Лак БТ-987 (БТ-988) и получения подробной консультации по свойствам продукции, условиям поставки и заключению договора просим Вас обратиться к менеджерам: