



Лак КО может использоваться в качестве защитного слоя для механизмов и деталей, которые эксплуатируются при очень высоких температурах.



Также он используется для покраски различных металлических предметов, которые могут длительное время работать при высоких температурах, и защитного слоя для дерева, шифера, кирпича и металла. Кроме того, представленный продукт применяется для производства термостойкой эмали. Необходимо отметить, что к свойствам **лака КО** относится третий класс опасности и он принадлежит к умеренно опасным веществам. Сам по себе он легко воспламеняется и является пожароопасным.

В составе находится смесь обогащенная глифталевым лаком в алифатических и ароматических растворителях перемешанный с модифицированными кремнийорганическими смолами. **Его основное назначение** – приготовление термостойких эмалей холодного отверждения, которые используются для антикоррозийной покраски различных деталей.

Внешний вид лака

Прозрачная жидкость от светло-желтого до коричневого цвета без видимых механических примесей.

Особенности

Офис в Москве: +7 495 790 14 52, +7 495 149 86 99 (доб. 7641, 5054, 9874, 5566, 3547), +7 499 558 38 29, dann-25@bk.ru Отдел логистики: +7 495 149-86-99
Офис в Санкт-Петербурге: +7 812 317 28 28, +7 812 317 28 88, masla.kondor@yandex.ru - по вопросам приобретения масел, смазок, смазочных материалов и подбора аналогов



Кремнийорганический лак КО-85:

- умеренно опасное вещество (3 класс опасности);
- ПДК паров ацетона в воздухе рабочей зоны — 200 мг./куб.м;
- ПДК паров толуола в воздухе рабочей зоны — 50 мг./куб.м;
- пожароопасное вещество.

Технические характеристики

Содержание нелетучих веществ, %	15-17
Условная вязкость по вискозиметру ВЗ-4, сек	12-17
Время высыхания лаковой пленки до степени 3, при +20 °С, ч, не более	3
Кислотное число, мг. КОН/гр. лака, не более	3

Подготовка поверхности



Окрашиваемая поверхность предварительно должна быть очищена от механических загрязнений, водорастворимых солей, жиров, масел, ржавчины, следов старой краски, имеющей слабое сцепление с поверхностью.

Механическая очистка поверхности производится до степени St 3 или SA2 — SA2,5.

В случае невозможности проведения пескоструйной обработки металла, допускается применение преобразователя ржавчины, при эксплуатации покрытия при температуре до 100 °С.

Если после сушки на поверхности остаются пятна исходной непреобразованной ржавчины, эти места следует обработать составом повторно с последующей промывкой водой и осушением поверхности.

После очистки поверхность обезжиривают ароматическими растворителями (сольвент или ксилол).

Обезжиривание поверхности производится непосредственно перед окрашиванием и не позднее, чем через 6 часов после механической обработки при работе на открытом воздухе, и 24 часа — при работе внутри помещения.

Режимы нанесения уточняются в каждом конкретном случае в зависимости от условий работы и марки аппарата для нанесения.

Офис в Москве: +7 495 790 14 52, +7 495 149 86 99 (доб. 7641, 5054, 9874, 5566, 3547), +7 499 558 38 29, dann-25@bk.ru Отдел логистики: +7 495 149-86-99
Офис в Санкт-Петербурге: +7 812 317 28 28, +7 812 317 28 88, masla.kondor@yandex.ru - по вопросам приобретения масел, смазок, смазочных материалов и подбора аналогов



На сварные швы, торцевые кромки, труднодоступные места перед окрашиванием производится нанесение эмали в виде «полосового слоя» кистью.

Металлические поверхности окрашиваются в 2-3 перекрестных слоя с промежуточной сушкой между слоями «до отлипа» — 0,5-2,0 час в зависимости от температуры окружающего воздуха.

При отрицательной температуре окружающего воздуха время выдержки увеличивается в 2-3 раза.

Бетонные, асбоцементные, оштукатуренные, цементнопесчаные поверхности окрашиваются в три слоя.

Лак КО-85 высыхает до степени 3 в зависимости от влажности и температуры воздуха в течение 2-3 часов.

Время окончательной сушки покрытия при температуре $(20 \pm 2) ^\circ\text{C}$ — не менее 24 часов.

КО-85 полностью отверждается при нагреве во время эксплуатации.

Количество слоев покрытия определяется толщиной однослойного покрытия, получаемого в зависимости от метода нанесения, общей толщины покрытия и от условий полимеризации.

Теоретический расход при нанесении лака КО-85 с толщиной покрытия 20-40 мкм составляет 120-150 г/м² без учета технологических потерь.

Гарантийный срок хранения лака — 36 месяцев с даты производства.



Стандарт

ГОСТ 11066-74

Лак КО можно использовать для покраски:

- нефте-, паро- и газопроводов;
- труб автомобилей и выхлопных систем;
- пиролизных печей;
- печей полимеризации и сжигания отходов.

По вопросам приобретения и получения подробной консультации по свойствам продукции, условиям поставки и заключению договора просим вас обратиться к менеджерам:

(495)-790- 14-52;

;

Офис в Москве: +7 495 790 14 52, +7 495 149 86 99 (доб. 7641, 5054, 9874, 5566, 3547), +7 499 558 38 29, dann-25@bk.ru Отдел логистики: +7 495 149-86-99
Офис в Санкт-Петербурге: +7 812 317 28 28, +7 812 317 28 88, masla.kondor@yandex.ru - по вопросам приобретения масел, смазок, смазочных материалов и подбора аналогов