



TU 2313-002-59729972-2004

Лак, как основа для полуфабриката эмали АРГОФ ЭП, защитного покрытия и связующих для слоистых пластиков, фольгированных диэлектриков, лаковой защиты печатных плат и пропитки обмоток трансформаторов, дросселей и др., применяется в соответствии с технологическими инструкциями изготовителей или рекомендации разработчика.

Лак в зависимости от назначения применяется следующим образом:

- в качестве защитного покрытия и для составов для пропитки трансформаторов и дросселей комплектуется отвердителем, который перед применением вводится в лак из расчёта на 100 масс. частей;
- отвердитель № 1 (ТУ 6-10-1263) — (4-5) массовых частей;
- отвердитель АГМ-9 (ТУ 6-10-1093) – (8-9) массовых частей;
- отвердитель ПЭПА (ТУ 2413-214-002033121) – (4-4,5) массовых частей;
- отвердитель № 5 (ТУ 6-10-1093) – (30-35) массовых частей;
- при поставке лака иной концентрации количество отвердителя указывается в сопроводительной документации и технологических картах на производство работ;
- в качестве основы полуфабрикаты эмали АРГОФ ЭП лак перерабатывается введением ингредиентов с перетиром в шаровой или бисерной мельницах по технологической документации производителя эмали;
- в качестве препрегов и слоистых пластиков в лак вводится отверждающая система;
- при отверждении лака при температуре выше 1200С отвердитель не применяется, может быть использован ускоритель К-54 и при этом ацетон для растворения лака не применяется.



Лак после введения отвердителя наносят методом безвоздушного или пневматического распыления, допускается нанесение кистью или валиком.

Высушенное покрытие не оказывает вредного воздействия на организм.

Техническая консультация

Технические характеристики:

Наименование показателя	Норма
Цвет покрытия	От светло-коричневого до тёмно-коричневого
Внешний вид покрытия	После высыхания образуется глянцевое или полуглянцевое однородное, гладкое покрытие, без посторонних включений
Время высыхания до степени 3,ч, не более:	72
— при температуре (20+2)° С	1
— при температуре (100+2)° С	
Адгезия, балл, не более	1
Твёрдость покрытия, условные единицы, не менее, по маятниковому прибору типа М-3	0,4
Прочность эмали при ударе по прибору типа У-1, см, не менее	50
Эластичность при изгибе, мм, не более	3



Лак АРГОФ 3Э

Стойкость покрытия к статическому воздействию	48
— 3% раствора NaCl при (20+2)° С, ч, не менее	6
— горячей воды при (95+5)° С, ч, не менее	
Срок годности лака после смешивания с отвердителем	6
при температуре (20+2)° С,ч, не менее	

По вопросам приобретения **лака АРГОФ 3Э** и получения подробной консультации по свойствам продукции, условиям поставки и заключению договора просим вас обратиться к менеджерам:

Офис в Москве: +7 495 790 14 52, +7 495 149 86 99 (доб. 7641, 5054, 9874, 5566, 3547), +7 499 558 38 29, dann-25@bk.ru Отдел логистики: +7 495 149-86-99
Офис в Санкт-Петербурге: +7 812 317 28 28, +7 812 317 28 88, masla.kondor@yandex.ru - по вопросам приобретения масел, смазок, смазочных материалов и подбора аналогов