



Кварц молотый

ОБЩИЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ

ГОСТ 9077-82

ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

1. РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН Министерством станкостроительной и инструментальной промышленности СССР

РАЗРАБОТЧИКИ

Н.Р. Рошан (руководитель темы); В.Д. Богашев, канд. техн. наук; В.А. Сафронов, канд. техн. наук

2. УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 02.02.82 № 416

3. ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

[Техническая консультация](#)

Обозначение НТД, на который дана ссылка	Номер пункта, подпункта	Обозначение НТД, на который дана ссылка	Номер пункта, подпункта
ГОСТ 12.1.007-76	5.1	ГОСТ 10484-78	3.3.1; 3.5.1
ГОСТ 2226-88	4.1	ГОСТ 14192-96	4.6

Офис в Москве: +7 495 790 14 52, +7 495 149 86 99 (доб. 7641, 5054, 9874, 5566, 3547), +7 499 558 38 29, dann-25@bk.ru Отдел логистики: +7 495 149-86-99
Офис в Санкт-Петербурге: +7 812 317 28 28, +7 812 317 28 88, masla.kondor@yandex.ru - по вопросам приобретения масел, смазок, смазочных материалов и подбора аналогов



ГОСТ 2642.1-86	3.9	ГОСТ 15150-69	4.8
ГОСТ 3118-77	3.3.1; 3.5.1	ГОСТ 20490-75	3.4.1
ГОСТ 6613-86	3.12.1	ГОСТ 21650-76	4.4
ГОСТ 3760-79	3.5.1	ГОСТ 22180-76	3.3.1
ГОСТ 4204-77	3.4.1; 3.5.1	ГОСТ 23409.0-78	3.2
ГОСТ 4478-78	3.5.1	ГОСТ 23409.1-78	3.8
ГОСТ 5950-73	3.11.1	ГОСТ 23409.3-78	3.7
ГОСТ 6563-75	3.3.1; 3.5.1	ГОСТ 23409.4-78	3.6
ГОСТ 7172-76	3.3.1	ОСТ 6-19-80-80	4.1

4. Ограничение срока действия снято по протоколу № 2-93 Межгосударственного Совета по стандартизации, метрологии и сертификации (ИУС 2-93)

5. ПЕРЕИЗДАНИЕ (сентябрь 1998г.) с Изменениями № 1, 2, утвержденными в декабре 1987г. и ноябре 1989г. (ИУС 3-88, 2-90)

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР

Настоящий стандарт распространяется на молотый пылевидный кварц, изготавливаемый из кварцевого песка и предназначенный для литья по выплавляемым моделям.

1. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

1.1. Молотый пылевидный кварц должен выпускаться в соответствии с требованиями настоящего стандарта по технологическому регламенту,

Офис в Москве: +7 495 790 14 52, +7 495 149 86 99 (доб. 7641, 5054, 9874, 5566, 3547), +7 499 558 38 29, dann-25@bk.ru Отдел логистики: +7 495 149-86-99
Офис в Санкт-Петербурге: +7 812 317 28 28, +7 812 317 28 88, masla.kondor@yandex.ru - по вопросам приобретения масел, смазок, смазочных материалов и подбора аналогов



утвержденному в установленном порядке.

1.2. Молотый пылевидный кварц в зависимости от содержания примесей и гранулометрического состава выпускают двух марок: А и Б.

1.3. Физико-химический и гранулометрический составы пылевидного кварца должны соответствовать указанным в таблице.

Техническая консультация

Наименование показателя	Норма для марки	
	А	Б
Массовая доля окиси кремния (SiO_2), %, не менее	98,0	98,0
Массовая доля металлического железа ($\text{Fe}_{\text{мет}}$), %, не более	0,05	0,25
Массовая доля окиси железа (Fe_2O_3), %, не более	0,05	0,15
Массовая доля окиси алюминия (Al_2O_3), %, не более	0,5	1,0
Массовая доля окиси кальция (CaO), %, не более	0,05	0,15
Потери при прокаливании, %	0,1-0,15	0,1-0,2
Массовая доля влаги, %, не более	2,0	2,0
Реакция водной вытяжки	Нейтральная	
Гранулометрический состав, %, не более		
Остаток на сите:		
№ 016	1,0	1,0
№ 010	2,5	2,5



Кварц молотый

№ 0063	10,0	10,0
Просев через сито № 005,%, не менее	85,0	82,0

(Измененная редакция, Изм. № 1).

2. ПРАВИЛА ПРИЕМКИ

2.1. Молотый пылевидный кварц принимают партиями. Партией считают количество молотого пылевидного кварца одной марки, оформленное одним документом о качестве.

2.2. Каждая партия продукции должна сопровождаться документом о качестве, который должен содержать:

наименование предприятия-изготовителя и товарный знак;

наименование и марку продукции;

номер и дату выдачи документа;

результаты анализов;

дату отгрузки.

Офис в Москве: +7 495 790 14 52, +7 495 149 86 99 (доб. 7641, 5054, 9874, 5566, 3547), +7 499 558 38 29, dann-25@bk.ru Отдел логистики: +7 495 149-86-99
Офис в Санкт-Петербурге: +7 812 317 28 28, +7 812 317 28 88, masla.kondor@yandex.ru - по вопросам приобретения масел, смазок, смазочных материалов и
подбора аналогов



2.3. Для проверки качества молотого пылевидного кварца отбирают каждый 30-й мешок или каждый контейнер.

2.4. При несоответствии результатов испытаний требованиям настоящего стандарта хотя бы по одному из показателей проводят повторное испытание по этому показателю на удвоенной выборке, отобранной от той же партии. Результаты повторных испытаний распространяются на всю партию.

3. УПАКОВКА, МАРКИРОВКА, ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ

3.1. Молотый пылевидный кварц упаковывают в бумажные мешки по ГОСТ 2226 с общим количеством слоев от трех до шести, или в резинокордные контейнеры по ОСТ 6-19, или в специализированные металлические контейнеры СК-1-3,4 отдельно по маркам.

Масса нетто пылевидного кварца в трехслойном мешке не должна превышать 30 кг, в

четырёхслойном — 40 кг, в пяти-, шестислойном — 50 кг.

Масса нетто пылевидного кварца в резинокордном контейнере не должна превышать 2,0 м, в металлическом спецконтейнере — 2,5 м.

4. ТРЕБОВАНИЯ БЕЗОПАСНОСТИ

4.1. Требования к технике безопасности для молотого пылевидного кварца - по ГОСТ 12.1.007.

4.2. Предельно допустимая концентрация молотого пылевидного кварца в воздухе рабочей зоны производственных помещений - не более 10 мг/м³.

По вопросам приобретения **Кварц молотый** и получения подробной консультации по свойствам продукции, условиям поставки и заключению договора просим вас обратиться к менеджерам:

Офис в Москве: +7 495 790 14 52, +7 495 149 86 99 (доб. 7641, 5054, 9874, 5566, 3547), +7 499 558 38 29, dann-25@bk.ru Отдел логистики: +7 495 149-86-99
Офис в Санкт-Петербурге: +7 812 317 28 28, +7 812 317 28 88, masla.kondor@yandex.ru - по вопросам приобретения масел, смазок, смазочных материалов и подбора аналогов