



Крошка косточковая

Крошка косточковая представляет собой скорлупу косточек различных фруктов, мелкоиздробленную и надлежащим образом упакованную. Обычно используются косточки сливы, абрикоса или персика, при этом размер фракции составляет 2-4 мм. Крошка косточковая применяется для очистки различных поверхностей от накипи, нагара и продуктов коррозии посредством гидроабразивного метода термохимическим или механическим способом в специальных пневмоструйных установках.

Крошка косточковая может применяться для очистки двигателей и различных узлов двигателей, коллекторов и тд. Главный плюс такой обработки заключается в том, что после нее не остается царапин.

Крошку косточковую применяют в качестве мягкого абразива в авиационной, ювелирной и оборонной промышленности, локомотивных депо и судоремонтных заводов, а также химической промышленности в производстве адсорбентов



Установка очистки косточковой крошкой используется для очистки деталей и блоков двигателей, головок блоков, выпускных коллекторов и др.

Офис в Москве: +7 495 790 14 52, +7 495 149 86 99 (доб. 7641, 5054, 9874, 5566, 3547), +7 499 558 38 29, dann-25@bk.ru Отдел логистики: +7 495 149-86-99
Офис в Санкт-Петербурге: +7 812 317 28 28, +7 812 317 28 88, masla.kondor@yandex.ru - по вопросам приобретения масел, смазок, смазочных материалов и подбора аналогов



Крошка косточковая производится по соответствующим ТУ. По размерам частиц косточковую крошку делят на три сорта по размеру фракции:

- крупная — 2-4 мм,
- средняя — 0,5-2 мм,
- мелкая — до 0,5 мм.

Крошка косточковая крупная (фракция 2-4мм) предназначена для гидроабразивной очистки поверхностей от нагара, накипи и продуктов коррозии механическим или термохимическим методом в пневмоструйных и пр. установках.

Косточковая крошка в камере установки выбрасывается из сопла с большой скоростью, ударяется о поверхность детали и очищает ее от загрязнений.

При обработке на поверхностях деталей царапины не образуются, в том числе и на алюминиевых сплавах. Для удаления нагара используют крупную крошку. Чтобы косточковая крошка не засаливалась, детали перед обработкой обезжиривают СМС. После очистки от нагара детали обдувают сжатым воздухом, и остатки пыли смывают в моечной машине.

По вопросам приобретения **Крошки косточковой** и получения подробной консультации по свойствам продукции, условиям поставки и заключению договора просим вас обратиться к менеджерам:

(495)-790- 14-52;

;

Офис в Москве: +7 495 790 14 52, +7 495 149 86 99 (доб. 7641, 5054, 9874, 5566, 3547), +7 499 558 38 29, dann-25@bk.ru Отдел логистики: +7 495 149-86-99
Офис в Санкт-Петербурге: +7 812 317 28 28, +7 812 317 28 88, masla.kondor@yandex.ru - по вопросам приобретения масел, смазок, смазочных материалов и подбора аналогов