



Для полирования стекла и зеркал.

Самый распространенный способ устранения незначительных поверхностных повреждений стекла — его полировка, после которой обрабатываемый участок стекла становится максимально прозрачным. При полировке удаляется очень тонкий слой стекла — в единицы микрон. Для этого применяют абразив - «Крокус технический ТУ 6-36-5800167-483-90».

Его особенность состоит в том, что помимо механического воздействия, Крокус оказывает на обрабатываемую поверхность еще и химическое. Сущность физико-химической полировки сформулировал академик И.В. Гребенщиков: «Вода действует на шлифованную поверхность стекла и покрывает ее защитной пленкой. Крокус, применяемый для полировки, адсорбируется поверхностью стекла и связывает ее с поверхностью полировальника, как бы склеивает обе поверхности между собою. Полировальник при своем движении срывает с выступов оставшуюся при процессе шлифовки коллоидную пленку и обнажает свежую поверхность стекла; применяемая при полировке вода вновь действует на обнажившиеся части стекла и покрывает их защитной пленкой». Таким образом, хорошую полированную поверхность стекла можно получить только при использовании водной суспензии абразива.

Стоит отметить, что **более высокой полирующей способностью** обладает оксида церия, однако он очень дорог. При выборе полирующего материала следует исходить не только из его качества, но и из экономической целесообразности его применения. На сегодняшний день выгодным является одновременное применение двух абразивов в том или ином соотношении, диктуемым применяемым оборудованием.

Полирование металлов и сплавов.

Полирование «Крокусом технический ТУ 6-36-5800167-483-90» устраняет различные поверхностные неровности при подготовке поверхностей под гальванопокрытие и придает деталям блеск после гальванопокрытия, съем металла при этом, как правило, составляет 0,01-0,03мм. При полировании, называемым глянецванием, снимаемый с деталей слой измеряется в долях микрона.

Довести поверхность детали до зеркального блеска, что соответствует наивысшему — 14-му классу чистоты, можно при помощи притирки и доводки. Доводка предназначена для получения деталей с высокой точностью формы, размеров, высокой чистотой поверхности.



Для полирования меди, никеля, цинка, алюминия и их сплавов, а также пластмасс варят пасты следующих составов.

Использование крокуса технического в ювелирной промышленности.

Изготовление камнерезных художественных изделий из твердого и полутвердого камня известно со времени глубокой древности. Крокусом полируют нефрит, орлец, малахит, лазурит, яшму. При полировке отчетливо выделяется природный узор камня, явственно проступают тонкие цветовые переходы, становятся видны темные и светлые прожилки и кристаллические включения, образующие все вместе причудливые, никогда не повторяющиеся фантастические узоры.

Агат после полировки Крокусом выдерживают два часа в воде, вытирают насухо, заворачивают в мягкую ткань и кладут в сухое место. После такой выдержки агатовые изделия могут храниться вечно. Янтарь полируют Крокусом, разведенным маслом, нанесенным на дерево, ткань или войлок. «Крокус технический ТУ 6-36-5800167-483-90» используется для изготовления высокоэффективной абразивной пасты, которая предназначена для удаления тонких шлифовальных рисок.

Полирующая паста «Крокус» представляет собой композицию, состоящую из абразива, поверхностно-активных и смачивающих веществ, к которым относится парафин, стеарин, воск, вазелин и др. Пропорции смеси таковы, что обеспечивают необходимую абразивную и полирующую способность, позволяющую достигать качественный результат без дополнительной обработки другими пастами.

В ювелирной промышленности паста предназначена для окончательной полировки поверхности, придания зеркального блеска и уничтожения мельчайших неровностей.

Краситель для стекла.

Крокус ТУ 6-36-5800167-483-90 нашел широкое применение за счет своих свойств уже на начальной стадии производства стекла. Стекольная шихта, из которой приготавливается стекло, содержит кварцевый песок, известняк, соду и сульфат натрия.

Офис в Москве: +7 495 790 14 52, +7 495 149 86 99 (доб. 7641, 5054, 9874, 5566, 3547), +7 499 558 38 29, dann-25@bk.ru Отдел логистики: +7 495 149-86-99
Офис в Санкт-Петербурге: +7 812 317 28 28, +7 812 317 28 88, masla.kondor@yandex.ru - по вопросам приобретения масел, смазок, смазочных материалов и подбора аналогов



Крокус технический специальный

Добавление Крокуса в стекольную шихту при различных температурных режимах придает стеклу требуемую окраску: от желтовато-зеленого и желтого оттенка до насыщенного коричневого цвета.

Стандартная упаковка: стальные тонкостенные барабаны по ГОСТ 5044 по 15кг и 30кг

По вопросам приобретения **Крокус технический специальный** и получения подробной консультации по свойствам продукции, условиям поставки и заключению договора просим вас обратиться к менеджерам:

Офис в Москве: +7 495 790 14 52, +7 495 149 86 99 (доб. 7641, 5054, 9874, 5566, 3547), +7 499 558 38 29, dann-25@bk.ru Отдел логистики: +7 495 149-86-99
Офис в Санкт-Петербурге: +7 812 317 28 28, +7 812 317 28 88, masla.kondor@yandex.ru - по вопросам приобретения масел, смазок, смазочных материалов и подбора аналогов