



Жидкость 132-12д



ГОСТ 10916-74

Полиэтилсилоксановая **диэлектрическая жидкость 132-12Д** используется для пропитки и заливки конденсаторов и для заполнения других электроприборов, работающих при температурах минус 70°C – плюс 150°C.

Свойства:

- жидкость химически инертна

Офис в Москве: +7 495 790 14 52, +7 495 149 86 99 (доб. 7641, 5054, 9874, 5566, 3547), +7 499 558 38 29, dann-25@bk.ru Отдел логистики: +7 495 149-86-99
Офис в Санкт-Петербурге: +7 812 317 28 28, +7 812 317 28 88, masla.kondor@yandex.ru - по вопросам приобретения масел, смазок, смазочных материалов и подбора аналогов



- взрывобезопасна
- нетоксична
- горюча
- обладает высокими диэлектрическими свойствами

Техническая консультация

Физико-химические показатели:

Наименование показателя	Нормы по ГОСТ 10916-74
Внешний вид	Прозрачная жидкость
Содержание механических примесей	Отсутствие
Цвет по йодометрической шкале, не темнее	0,25
Кинематическая вязкость, мм ² /с, при 20 ⁰ С	70-140
Температура вспышки, определяемая в открытом тигле, ⁰ С, не ниже	150
Температура застывания, ⁰ С, не выше	Минус 60
рН водной вытяжки	6-7
Содержание воды	Отсутствие
Диэлектрическая проницаемость при частоте 1000 Гц, температуре 15-35 ⁰ С	2,4-2,8
Изменение величины диэлектрической проницаемости при частоте 1000 Гц, %, не более	10



Жидкость 132-12д

Тангенс угла диэлектрических потерь при частоте 1000 Гц, не более: при 15-35 ⁰ С, при 98-102 ⁰ С	0,0003 0,0008
Пробивное напряжение при частоте 50 Гц, кВ/мм, не менее	37
Удельное объемное электрическое сопротивление при температуре 15-35 ⁰ С, Ом·см, не менее	1·10 ¹²

По вопросам приобретения жидкости 132-12д и получения подробной консультации по свойствам продукции, условиям поставки и заключению договора просим вас обратиться к менеджерам:

Офис в Москве: +7 495 790 14 52, +7 495 149 86 99 (доб. 7641, 5054, 9874, 5566, 3547), +7 499 558 38 29, dann-25@bk.ru Отдел логистики: +7 495 149-86-99
Офис в Санкт-Петербурге: +7 812 317 28 28, +7 812 317 28 88, masla.kondor@yandex.ru - по вопросам приобретения масел, смазок, смазочных материалов и подбора аналогов