



ТУ 6-14-515-76

Техническая консультация

Наименование параметра	Значение
Внешний вид	однородный порошок коричневого цвета
Концентрация по отношению к стандартному образцу, %, не менее	100
Оттенок	соответствует оттенку стандартного образца
Растворимость стандартных образцов в воде, балл, не менее	3
Массовая доля нерастворимых в воде примесей, %, не более	2
Величина pH для раствора красителя 1 г/л, в пределах	7-9
Устойчивость окраски на анодированном алюминии к физико-химическим воздействиям	соответствует устойчивости окрасок, произведенных стандартным образцом

Гарантийный срок хранения 24 месяца с момента изготовления Типовая методика окраски алюминия.

Окрашиваемую деталь из алюминия (например, марки А7) необходимо предварительно анодировать. Для этого деталь помещается в 20%-й раствор серной кислоты (плотность 1,14), и анодируется в течении 60 мин при температуре (18-20)°С и плотности тока около 15 мА/см². После этого деталь промывается в проточной воде.

Крашение производят в течении 5-8 мин при температуре (45-50)°С в емкости с предварительно приготовленным раствором красителя, который готовится в соотношении 1 г красителя на 1 л горячей воды (50-55)°С. После крашения деталь промывается в проточной воде и подвергается процессу уплотнения. Для этого деталь кипятят в дистиллированной воде в течении 20 мин.

По вопросам приобретения Краситель органический золотистый для алюминия и получения подробной консультации по свойствам продукции, условиям поставки и заключению договора просим вас обратиться к менеджерам:

Офис в Москве: +7 495 790 14 52, +7 495 149 86 99 (доб. 7641, 5054, 9874, 5566, 3547), +7 499 558 38 29, dann-25@bk.ru Отдел логистики: +7 495 149-86-99
Офис в Санкт-Петербурге: +7 812 317 28 28, +7 812 317 28 88, masla.kondor@yandex.ru - по вопросам приобретения масел, смазок, смазочных материалов и подбора аналогов