



Коррозионностойкие конструкционные стали и сплавы на основе железа (литейные)

УЛЬТРАДИСПЕРСНЫЙ ПОРОШОК ИЗ СТАЛИ МАРКИ 08X14H5M2Д (ВНЛ-3)

ТУ 1-595-16-1259-2011

Область применения:

Металлические порошки для аддитивных технологий: •Лазерная газопорошковая наплавка - ремонт деталей ГТД; Селективное лазерное сплавление (СЛС) металлических порошков - изготовление сложнопрофильных деталей со сложными строениями внутренних полостей за один технологический процесс.

Технические характеристики

Размер фракции: 1-40 мкм — 1 класс, 1-80 мкм — 2 класс

Форма частиц порошка: сферическая

Массовая доля примесей не должна превышать:

кислорода 0,06%, азота 0,005%, серы 0,030%, фосфора 0,030%

Нормативные документы

[Техническая консультация](#)

Офис в Москве: +7 495 790 14 52, +7 495 149 86 99 (доб. 7641, 5054, 9874, 5566, 3547), +7 499 558 38 29, dann-25@bk.ru Отдел логистики: +7 495 149-86-99
Офис в Санкт-Петербурге: +7 812 317 28 28, +7 812 317 28 88, masla.kondor@yandex.ru - по вопросам приобретения масел, смазок, смазочных материалов и подбора аналогов



Вид документа:	Обозначение:	Наименование:
Технические условия (ТУ)	ТУ 1-595-16-1259-2011	Ультрадисперсные порошки на железной основе из стали марки 08X14H5M2Д (ВНЛ-3) и чугуна «нирезист»

УЛЬТРАДИСПЕРСНЫЙ ПОРОШОК ИЗ ЧУГУНА МАРКИ НИРЕЗИСТ

ТУ 1-595-16-1259-2011

— Размер фракции: от 1,0 до 40,0 мкм -1 класс; от 40,0 до 80,0 мкм - 2 класс;

-Для чугуна массовая доля примесей не должна превышать: кислорода 0,03 %, азота 0,005 %, серы 0,12 %.

Изготовитель(и): ФГУП «ВИАМ»

По вопросам приобретения ВНЛ-3 и получения подробной консультации по свойствам продукции, условиям поставки и заключению договора просим Вас обратиться к менеджерам: