



ПРУТКИ ГОРЯЧЕКАТАНЫЕ ИЗ КОНСТРУКЦИОННОЙ СТАЛИ МАРКИ 16Х2НЗМФАБ-Ш (ВКС7-Ш)

Область применения:

Для ответственных деталей редукторов, упрочняемых ХТ0, работающих при температурах до 200 °С

Технические характеристики

Механические свойства прутков диаметром от 20 до 200 мм при температуре испытаний 20 °С по ТУ 14-1-4483-88: Временное сопротивление (σ_B) - не менее 1270 МПа; Предел текучести ($\sigma_{0,2}$) — не менее 1080 МПа; Относительное удлинение (δ) — не менее 9 %; Относительное сужение (ψ) - не менее 45 % Ударная вязкость (КСУ) - не менее 49 Дж/см². Твердость по Бринеллю (диаметр отпечатка) — от 3,0 до 3,5 мм.

Техническая консультация

Нормативные документы

Вид документа:	Обозначение:	Наименование:
Технические условия (ТУ)	ТУ 14-1-4483-88	Прутки горячекатаные из конструкционной стали марки 16Х2НЗМФАБ-Ш (ВКС7-Ш)
Технические условия (ТУ)	Изменение № 1 к ТУ 14-1-4483-88	Изменение № 1 к ТУ 14-1-4483-88
Технические условия (ТУ)	Изменение № 2 к ТУ 14-1-4483-88	Изменение № 2 к ТУ 14-1-4483-88
Технические условия (ТУ)	Изменение № 3 к ТУ 14-1-4483-88	Изменение № 3 к ТУ 14-1-4483-88



Технические условия (ТУ)	Изменение № 4 к ТУ 14-1-4483-88	Изменение № 4 к ТУ 14-1-4483-88
Технические условия (ТУ)	Изменение № 6 к ТУ 14-1-4483-88	Изменение № 6 к ТУ 14-1-4483-88

НАПЛАВОЧНАЯ ПРОВОЛОКА ИЗ СТАЛИ МАРКИ НП-Р6М5

Область применения:

Проволока для наплавки всех видов режущего инструмента для обработки обычных конструкционных материалов, а также для изготовления резьбонарезного инструмента, работающего с ударными нагрузками

Основная информация о товаре

Наплавочная проволока из стали марки Нп-Р6М5 применяется для наплавки всех видов режущего инструмента для обработки обычных конструкционных материалов, а также для изготовления резьбонарезного инструмента, работающего с ударными нагрузками

По ТУ 14-1-2783-79 поставляют сварочную проволоку диаметром от 2,0 до 6,0 мм.

Технические характеристики

По ТУ 14-1-2783-79 поставляют сварочную проволоку без определения механических свойств.

[Техническая консультация](#)



Нормативные документы

Вид документа:	Обозначение:	Наименование:
Технические условия (ТУ)	ТУ 14-1-2783-79	Проволока стальная сварочная марок Нп-Р18, Нп-Р6М5, Нп-Р9К5, Нп-Р6М5К5
Технические условия (ТУ)	Изменение № 1 к ТУ 14-1-2783-79	Изменение № 1 к ТУ 14-1-2783-79
Технические условия (ТУ)	Изменение № 2 к ТУ 14-1-2783-79	Изменение № 2 к ТУ 14-1-2783-79
Технические условия (ТУ)	Изменение № 3 к ТУ 14-1-2783-79	Изменение № 3 к ТУ 14-1-2783-79
Технические условия (ТУ)	Изменение № 4 к ТУ 14-1-2783-79	Изменение № 4 к ТУ 14-1-2783-79
Технические условия (ТУ)	Изменение № 5 к ТУ 14-1-2783-79	Изменение № 5 к ТУ 14-1-2783-79
Технические условия (ТУ)	Изменение № 6 к ТУ 14-1-2783-79	Изменение № 6 к ТУ 14-1-2783-79
Технические условия (ТУ)	Изменение № 7 к ТУ 14-1-2783-79	Изменение № 7 к ТУ 14-1-2783-79

СВАРОЧНАЯ ПРОВОЛОКА ИЗ СТАЛИ МАРКИ СВ-18ХМА-ВИ

Область применения:

Для сварки сталей с пределом прочности более 90 кгс/мм²

Основная информация о товаре

Сварочная проволока из стали марки Св-18ХМА применяется для сварки сталей с пределом прочности более 90 кгс/мм²

Офис в Москве: +7 495 790 14 52, +7 495 149 86 99 (доб. 7641, 5054, 9874, 5566, 3547), +7 499 558 38 29, dann-25@bk.ru Отдел логистики: +7 495 149-86-99
Офис в Санкт-Петербурге: +7 812 317 28 28, +7 812 317 28 88, masla.kondor@yandex.ru - по вопросам приобретения масел, смазок, смазочных материалов и подбора аналогов



По ТУ 14-1-4292-87 сварочную проволоку поставляют диаметром от 1,0 до 6,0 мм

По ТУ 14-1-4292-87 сварочную проволоку поставляют без определения механических свойств Механические свойства сварочной проволоки по ГОСТ 2246-70: — для проволоки диаметром 1,0-1,5 мм - временное сопротивление (σ_B) 882-1323 МПа; — для проволоки диаметром 1,6 мм - временное сопротивление (σ_B) 882-1274 МПа; — для проволоки диаметром 2,0 мм - временное сопротивление (σ_B) 784-1176 МПа; — для проволоки диаметром свыше 2,0 мм - временное сопротивление (σ_B) 686-1029 МПа.

[Техническая консультация](#)

Нормативные документы

Вид документа:	Обозначение:	Наименование:
Технические условия (ТУ)	ТУ 14-1-4292-87	Проволока стальная конструкционная сварочная из стали марок Св-18ХМА-ВИ, Св-20Х2ГСНВМ (ЭП331), Св-20Х2ГСНВМ-ВИ (ЭП-331-ВИ), Св-20Х2Г2СНВМ (ЭП331У), Св-20Х2Г2СНВМ-ВИ (ЭП331У-ВИ), Св-20Х4ГМА (ЭП83), Св-20Х4ГМА-ВИ (ЭП83-ВИ)
Технические условия (ТУ)	Изменение № 1 к ТУ 14-1-4292-87	Изменение № 1 к ТУ 14-1-4292-87
Технические условия (ТУ)	Изменение № 2 к ТУ 14-1-4292-87	Изменение № 2 к ТУ 14-1-4292-87
Технические условия (ТУ)	Изменение № 3 к ТУ 14-1-4292-87	Изменение № 3 к ТУ 14-1-4292-87
Технические условия (ТУ)	Изменение № 4 к ТУ 14-1-4292-87	Изменение № 4 к ТУ 14-1-4292-87



Конструкционные стали и сплавы на основе железа (деформируемые)

По вопросам приобретения **конструкционных сталей и сплавов на основе железа** и получения подробной консультации по свойствам продукции, условиям поставки и заключению договора просим Вас обратиться к менеджерам:

Офис в Москве: +7 495 790 14 52, +7 495 149 86 99 (доб. 7641, 5054, 9874, 5566, 3547), +7 499 558 38 29, dann-25@bk.ru Отдел логистики: +7 495 149-86-99
Офис в Санкт-Петербурге: +7 812 317 28 28, +7 812 317 28 88, masla.kondor@yandex.ru - по вопросам приобретения масел, смазок, смазочных материалов и подбора аналогов