



СВАРОЧНАЯ ПРОВОЛОКА ИЗ СТАЛИ МАРКИ СВ-20Х2ГСНВМ-ВИ (ЭПЗ31-ВИ, СВ-ВЛ1-Д-ВИ)

Область применения:

Присадочный материал для сварки высокопрочных конструкционных сталей типа 42Х2ГСНМА (ВКС-1) и 30Х2ГСНВМ (ВЛ1-Д)

Основная информация о товаре

Сварочная проволока из стали марки Св-20Х2ГСНВМ (ЭПЗ31, Св-ВЛ1-Д) применяется для сварки высокопрочных конструкционных сталей типа 42Х2ГСНМА (ВКС-1) и 30Х2ГСНВМ (ВЛ1-Д)

По ТУ 14-1-4292-87 сварочную проволоку поставляют диаметром от 1,0 до 6,0 мм

Технические характеристики

По ТУ 14-1-4292-87 сварочную проволоку поставляют без определения механических свойств Механические свойства сварочной проволоки по ГОСТ 2246-70: — для проволоки диаметром 1,0-1,5 мм - временное сопротивление (σ_B) 882-1323 МПа; — для проволоки диаметром 1,6 мм - временное сопротивление (σ_B) 882-1274 МПа; — для проволоки диаметром 2,0 мм - временное сопротивление (σ_B) 784-1176 МПа; — для проволоки диаметром свыше 2,0 мм - временное сопротивление (σ_B) 686-1029 МПа.

[Техническая консультация](#)

Нормативная документация

Офис в Москве: +7 495 790 14 52, +7 495 149 86 99 (доб. 7641, 5054, 9874, 5566, 3547), +7 499 558 38 29, dann-25@bk.ru Отдел логистики: +7 495 149-86-99
Офис в Санкт-Петербурге: +7 812 317 28 28, +7 812 317 28 88, masla.kondor@yandex.ru - по вопросам приобретения масел, смазок, смазочных материалов и подбора аналогов



Вид документа:	Обозначение:	Наименование:
Технические условия (ТУ)	ТУ 14-1-4292-87	Проволока стальная конструкционная сварочная из стали марок Св-18ХМА-ВИ, Св-20Х2ГСНВМ (ЭП331), Св-20Х2ГСНВМ-ВИ (ЭП-331-ВИ), Св-20Х2Г2СНВМ (ЭП331У), Св-20Х2Г2СНВМ-ВИ (ЭП331У-ВИ), Св-20Х4ГМА (ЭП83), Св-20Х4ГМА-ВИ (ЭП83-ВИ)
Технические условия (ТУ)	Изменение № 1 к ТУ 14-1-4292-87	Изменение № 1 к ТУ 14-1-4292-87
Технические условия (ТУ)	Изменение № 2 к ТУ 14-1-4292-87	Изменение № 2 к ТУ 14-1-4292-87
Технические условия (ТУ)	Изменение № 3 к ТУ 14-1-4292-87	Изменение № 3 к ТУ 14-1-4292-87
Технические условия (ТУ)	Изменение № 4 к ТУ 14-1-4292-87	Изменение № 4 к ТУ 14-1-4292-87

НАПЛАВОЧНАЯ ПРОВОЛОКА ИЗ СТАЛИ МАРКИ P18

Область применения:

Для наплавки всех видов режущего инструмента для обработки обычных конструкционных материалов

Основная информация о товаре

Наплавочная проволока из стали марки P18 применяется для наплавки всех видов режущего инструмента для обработки обычных конструкционных материалов

По ТУ 14-1-2783-79 поставляют сварочную проволоку диаметром от 2,0 до 6,0 мм

Офис в Москве: +7 495 790 14 52, +7 495 149 86 99 (доб. 7641, 5054, 9874, 5566, 3547), +7 499 558 38 29, dann-25@bk.ru Отдел логистики: +7 495 149-86-99
Офис в Санкт-Петербурге: +7 812 317 28 28, +7 812 317 28 88, masla.kondor@yandex.ru - по вопросам приобретения масел, смазок, смазочных материалов и подбора аналогов



Технические характеристики

По ТУ 14-1-2783-79 поставляют сварочную проволоку без определения механических свойств.

Техническая консультация

Нормативная документация

Вид документа:	Обозначение:	Наименование:
Технические условия (ТУ)	ТУ 14-1-2783-79	Проволока стальная сварочная марок Нп-Р18, Нп-Р6М5, Нп-Р9К5, Нп-Р6М5К5
Технические условия (ТУ)	Изменение № 1 к ТУ 14-1-2783-79	Изменение № 1 к ТУ 14-1-2783-79
Технические условия (ТУ)	Изменение № 2 к ТУ 14-1-2783-79	Изменение № 2 к ТУ 14-1-2783-79
Технические условия (ТУ)	Изменение № 3 к ТУ 14-1-2783-79	Изменение № 3 к ТУ 14-1-2783-79
Технические условия (ТУ)	Изменение № 4 к ТУ 14-1-2783-79	Изменение № 4 к ТУ 14-1-2783-79
Технические условия (ТУ)	Изменение № 5 к ТУ 14-1-2783-79	Изменение № 5 к ТУ 14-1-2783-79
Технические условия (ТУ)	Изменение № 6 к ТУ 14-1-2783-79	Изменение № 6 к ТУ 14-1-2783-79



Конструкционные стали и сплавы на основе железа (деформируемые)

Технические условия (ТУ)	Изменение № 7 к ТУ 14-1-2783-79	Изменение № 7 к ТУ 14-1-2783-79
--------------------------	---------------------------------	---------------------------------

По вопросам приобретения **конструкционных сталей и сплавов на основе железа** и получения подробной консультации по свойствам продукции, условиям поставки и заключению договора просим Вас обратиться к менеджерам:

Офис в Москве: +7 495 790 14 52, +7 495 149 86 99 (доб. 7641, 5054, 9874, 5566, 3547), +7 499 558 38 29, dann-25@bk.ru Отдел логистики: +7 495 149-86-99
Офис в Санкт-Петербурге: +7 812 317 28 28, +7 812 317 28 88, masla.kondor@yandex.ru - по вопросам приобретения масел, смазок, смазочных материалов и подбора аналогов