



Техническая консультация

Марка клея	Химическая природа клея	Склеиваемый материал	Режим отверждения		Документ, разрешающий применение от органа санитарного надзора
			«холодный»	«горячий»	
1	2	3	4	5	6
Конструкционные клеи					
ЭПКТ	Эпоксидно-полиамидный	<p>Металлы (сталь, сплав АМг, сплав З, медь, латунь), стеклопластики (полиэфирный и эпоксидный), слоистый пластик — между собой и в различных сочетаниях.</p> <p>Слоистый пластик с асбосилитом.</p> <p>Поливинилхлоридный линолеум между собой и с палубами из стали, сплава АМг, железобетона, стеклопластика, а также с изоляционным материалом палубы, деревянным настилом и мастичным покрытием.</p> <p>Фенолформальдегидные, поливинилхлоридные и полистирольные изоляционные пенопласты по ОСТ5.9275-77 между собой и со сталью, сплавом АМг, древесиной, стеклопластиком.</p> <p>Пластмасса «Агат» между собой, с металлами (сталь, сплав АМг) и поливинилхлоридным пенопластом.</p> <p>Оклейка стеклотканью рыбных и рефрижераторных трюмов и кладовых, рыбопромысловых и транспортных судов МРХ.</p> <p>Изготовление клеено-клёпаных и клее-винтовых соединений в конструкциях из стали и сплава АМг, прочность которых не учитывается в общей прочности корпуса судна.</p> <p>Сборка соединений судовых трубопроводов из стали и сплава АМг.</p> <p>Подслой под приформовку стеклопластика.</p>	+	+	Приложение 1 справочное, п.1 (в т.ч. для материалов по ОСТВ5.9025-70)
ЭПК	Эпоксидно-полиамидный	То же	+	+	<p>Приложение 1 справочное, п.2 (в т.ч. для материалов по ОСТВ5.9025-70)</p> <p>Приложение 1 справочное, п.27</p> <p>@</p> <p>@</p> <p>@</p> <p>@</p> <p>@</p> <p>@</p> <p>@</p> <p>Приложение 1 справочное, п.3 (в т.ч. для материалов по ОСТВ5.9025-70)</p> <p>@</p> <p>@</p> <p>Приложение 1 справочное, п.4</p> <p>Приложение 1 справочное, п.5</p> <p>Приложение 1 справочное, п.6</p> <p>Приложение 1 справочное, п.8</p> <p>Приложение 1 справочное, п.9</p>

Офис в Москве: +7 495 790 14 52, +7 495 149 86 99 (доб. 7641, 5054, 9874, 5566, 3547), +7 499 558 38 29, dann-25@bk.ru Отдел логистики: +7 495 149-86-99

Офис в Санкт-Петербурге: +7 812 317 28 28, +7 812 317 28 88, masla.kondor@yandex.ru - по вопросам приобретения масел, смазок, смазочных материалов и подбора аналогов



К-153	Эпоксидно-тиоколовый	Металлы (сталь, сплав АМг), стеклопластики (полиэфирный и эпоксидный) — между собой и в различных сочетаниях. Текстолит между собой. Резина (после обработки серной кислотой) между собой, с металлами и стеклопластиковыми. Полиэтилен, полипропилен, фторопласт (после химической обработки) между собой и с металлами. Подслой под приформовку стеклопластика.	+	+
КВС-32	Эпоксидный	Металлы (сталь, сплав АМг, сплав З), стеклопластики (полиэфирный и эпоксидный) между собой и в различных сочетаниях. Детали насыщения и фундаменты со стеклопластиковыми. Бонки из стеклотекстолита марки АГ-4С со сплавом З	+	—
КВС-31	Эпоксидный	То же Ремонт клеевых соединений стеклотекстолитовых бонков со сплавом З	—	+
КВС-22	Эпоксидный	Металлы (сталь, сплав АМг, сплав З), стеклопластики (полиэфирный и эпоксидный) между собой и в различных сочетаниях. Подслой под приформовку стеклопластика.	—	+
КВС-21	Эпоксидный	То же	—	+
КВС-21	Эпоксидный	То же Ситалл между собой, с металлами и стеклопластиковыми. Полипропилен (после химической обработки) между собой, с металлами и стеклопластиковыми.	—	+
Анатерм-102Т	Акрилатный	Металлы (сталь, сплав АМг, сплав З, медь, латунь), керамика, стекло, винипласт, стеклопластики (полиэфирный и эпоксидный) между собой и в различных сочетаниях. Стопорение и герметизация неразборных резьбовых соединений.	+	+
Анатерм-103	Акрилатный	То же	+	+
Анатерм-6М (К-317)	Акрилатный	Металлы (сталь, сплав АМг, сплав З, медь, латунь), керамика, стекло, винипласт, стеклопластики (полиэфирный и эпоксидный) между собой и в различных сочетаниях. Стопорение и герметизация неразборных резьбовых соединений.	+	+
К-17	Карбамидо-формальдегидный	Древесные материалы (дельта-древесина, клеенная фанера, столлярная плита, заготовки хвойных и лиственных пород), слоистый пластик между собой и в различных сочетаниях, а также в конструкциях мебели.	+	+
ВИАМ-Б-3	Фенолоформальдегидный	То же Полivinилхлоридные и полистирольные пенопласты между собой, с древесиной и со слоистым пластиком в трёхслойных конструкциях мебели. Текстолит между собой	+	+
БФ-4	Фенолополивинилацетальный	Металлы (сталь, сплав АМг, медь), текстолит, стеклотекстолит, органическое стекло, кожа, керамика, стекло, древесные материалы между собой и в различных сочетаниях.	—	+
БФ-2	Фенолополивинилацетальный	То же Изготовление сотовых конструкций из стеклопластиков	—	+
КС-609	Бутилметакрилатный	Изготовление клеесварных соединений из стали и сплава АМг, выполняемых контактно-точечной сваркой. Органическое стекло между собой и с металлами (сталь, сплав АМг)	+	—
ЭА	Эпоксидный	Слоистый пластик с асбосилом. Оклейка стеклотканью рыбных и рефрижераторных трюмов и кладовых, рыбопромысловых и транспортных судов МРХ.	+	—
АЭД-1	Эпоксидный	Вклеивание мебельной фурнитуры в штыри трёхслойной конструкции.	+	—
Стык-1	Полиуретановый	Вклеивание мебельной фурнитуры в штыри трёхслойной конструкции.	+	—
ВАК-А	Полиэфиракрилатный	Металлы (сталь, сплав АМг), стеклопластики (полиэфирный и эпоксидный), между собой и в различных сочетаниях, в том числе для склеивания и ремонта в условиях повышенной влажности и под водой. Подслой под приформовку стеклопластика.	+	—
УП-5-177	Эпоксидный	То же (кроме АМг) Железобетон, древесина между собой	—	+
МП	Поливинилхлоридный	Изделия из пластмассы ЛКФ-2	+	—
Циакрин-ЭО-П	Цианакрилатный	Детали насыщения с металлами (сталь, сплав АМг, сплав З) Крепление тензодатчиков.	+	—
Капроновый	Полиамидный	Изделия из капролона и капрона	+	—
Бакелитовый	Феноловормальдегидный	Гетинакс, текстолит, стеклоткань, электроизоляционный картон между собой и в различных сочетаниях.	—	+



- Знак @ указывает на отсутствие документа, разрешающего применение клея в обитаемых помещениях, в следствие чего данная марка может быть использована только в необитаемых помещениях.
- Клеи, разрешённые к применению в обитаемых помещениях при условиях, приведённых в соответствующем письме или документа органа санитарного надзора, допускается использовать в помещениях, связанных с хранениями и обработкой пищевых продуктов, без непосредственного контакта с пищевыми продуктами.
- В графе «Режим отверждения» принято обозначение (+) — клей применять соответственно для «холодного» или «горячего» режима отверждения.
- На судах в экспортном исполнении применять клеи, обладающие тропикоустойчивостью (см. справочное приложение 3)
- В клее к-17 взаимозаменяемые смолы МФ-17 и КФ-Ж.
- В клеях марок ЭПКТ и ЭПК соответственно взаимозаменяемы полиамидные смолы марок ТО-18 и ТО-19, Л-18 и Л-19.
- В клее К-153 взаимозаменяемы смолы той же марки с индексами А, В, С.
- Допускается применение вместо клея 51-К-1 клея той же марки с индексом С.

Техническая консультация

Наименование продукта	ТУ, ОСТ	Гарантийный срок хранения с даты изготовления
-----------------------	---------	---



ЦМК-3	ТУ 2252-520-56897835-2011	6 месяцев
ЦМК-12	ТУ 2252-491-56897835-2011	
ЦМК-5	ТУ 2252-346-56897835-2002	
ЦМК-73	ТУ 2252-329-07500935-2001	
ЦМК-14	ТУ 2252-529-56897835-2012	
ЦМК-18	ТУ 2252-646-56897835-2015	
ЦМК-КК	ТУ 2252-646-56897835-2015	
ЦМК-21	ТУ 2252-362-56897835-2004	
ЭПК-1	ОСТ 92-0948-2014	
Маком-1	ТУ 2252-353-56897835-2003	
ЦМК-ОК-1, ЦМК-ОК-9	ТУ 2252-729-56897835-2016	
ЦМК-ОК-НБ, ЦМК-ОК-35	ТУ 20.52.10.120-744-56897835-2017	

- [Жидкий клей ВК-26М](#)

По вопросам приобретения **конструкционных клеев** и получения подробной консультации по свойствам продукции, условиям поставки и заключению договора просим Вас обратиться к менеджерам: