



**ТУ 0258-001-79213414-2008**

**Концентрат СОЖ «МОДУС-А»/«MODUS-A»** — это синтетическая водосмешиваемая смазочно-охлаждающая жидкость без содержания минерального масла, которая предназначена для обработки черных металлов.

**Область применения:**

- все виды абразивной обработки
- токарная и фрезерная обработка
- прокатный стан (лист и трубы)

**Обрабатываемые металлы:**

- только черные
- все виды сталей
- все виды чугунов

**Концентрация рабочего раствора:**

от 3 до 10% (см. тех. инструкцию для определения точной концентрации)

**Основные преимущества:**

- обладает повышенными охлаждающими свойствами благодаря отсутствию минерального масла;

Офис в Москве: +7 495 790 14 52, +7 495 149 86 99 (доб. 7641, 5054, 9874, 5566, 3547), +7 499 558 38 29, dann-25@bk.ru Отдел логистики: +7 495 149-86-99  
Офис в Санкт-Петербурге: +7 812 317 28 28, +7 812 317 28 88, masla.kondor@yandex.ru - по вопросам приобретения масел, смазок, смазочных материалов и подбора аналогов



- значительно увеличивает теплоотвод и смачиваемость обрабатываемой поверхности;
- препятствует засаливанию абразивного инструмента, благодаря чему повышается параметр шероховатости на 1 класс;
- обладает высокими антикоррозионными свойствами, что позволяет эффективно защищать обработанные детали и оборудование от коррозии;
- исключает необходимость межоперационных работ (обезжиривание изделий перед покраской, сваркой, гальванообработкой);
- не требует специальных устройств вентиляции на станках;
- не загнивает в летнее время года, что позволяет значительно продлить срок службы рабочего раствора СОЖ;
- не требует специальных мер утилизации рабочего раствора СОЖ.
- позволяет производить замену как отечественных, так и импортных марок СОЖ, причем методом постепенного замещения, не прибегая к единовременной и полной замене действующего рабочего раствора СОЖ.

#### **Рекомендации:**

синтетический концентрат СОЖ «Модус-А» рекомендуется в первую очередь для любых видов шлифования и хонингования, так как, обладая повышенными охлаждающими свойствами (из-за отсутствия минерального масла) синтетический рабочий раствор СОЖ создает высокий теплоотвод из контакта «деталь-инструмент», препятствует образованию прижогов и закаливанию поверхности обрабатываемого металла, а также засаливанию абразивного инструмента, что позволяет увеличить его стойкость и повысить параметр шероховатости на 1 класс.

Также «Модус-А» рекомендуется для прокатного стана и для стандартных режимов токарной и фрезерной обработки.

По вопросам приобретения **концентрата СОЖ «МОДУС-А»** и получения подробной консультации по свойствам продукции, условиям поставки и заключению договора просим Вас обратиться к менеджерам: