



Композиция Likonda® LC-IK предназначена для дополнительной обработки оцинкованных изделий после трёхвалентного пассивирования с целью защиты непокрытых цинком мест от коррозии и образования красной ржавчины (напр., внутренние поверхности трубчатых изделий, сложнопрофилированные детали).

Композиция Likonda® LC-IK применяется после трёхвалентного пассивирования в качестве последней промывочной ванны.

Композиция Likonda® LC-IK представляет собой водорастворимый слабопенящийся раствор и отличается низкой вязкостью. Поэтому можно её использовать при работе как на подвесочных, так и во вращательных установках.

Композиция Likonda® LC-IK содержит ингибиторы коррозии и не содержит в своём составе минеральных масел.

Обработка композицией Likonda® LC-IK также способствует увеличению коррозионной стойкости хроматированных цинковых покрытий.

Техническая консультация

Состав раствора и технологические параметры	Норма
Композиция Likonda® LC-IK, см ³ /дм ³	20 – 60 (опт. 40 – 45)
Кислотность раствора, ед. pH	10,5 – 12,0 (опт. 11,0)
Температура раствора, °C	15 – 50 (опт. 25 – 30)
Время погружения, с	20 – 90 (опт. 30 – 40)

Рекомендуется сушка теплым (50 - 60 °C) воздухом, подаваемым в сушильную камеру под напором. Рекомендуется как можно быстрее сушить обработанную поверхность.

При высоком содержании композиции Likonda® LC-IK в растворе, повышенной температуре или длительной выдержке деталей в растворе возможно снижение интенсивности цвета хроматной пленки. Чтобы исключить изменение цвета или образование «подтёков» на деталях после сушки, точное время



Композиция дополнительной обработки хроматных пленок LIKONDA® LC-ИК

выдержки устанавливается опытным путём в каждом конкретном случае.

Повышение температуры раствора не только ускоряет процесс ингибирования, но также способствует более быстрому высыханию обработанных изделий. Раствор Likonda® LC-ИК корректируется композицией Likonda® LC-ИК согласно данным анализа или из расчетов количества обработанной площади с учётом выноса раствора деталями.

Ориентировочная норма расхода композиции Likonda® LC-ИК составляет 5–8 см³ (подвески) и 10–20 см³ (барабаны) на 1 м² обработанной поверхности.

По вопросам предоставления **композиции дополнительной обработки хроматных пленок LIKONDA® LC-ИК** и подробной консультации по свойствам продукции, условиям поставки и заключению договора просим вас обратиться к менеджерам:

Офис в Москве: +7 495 790 14 52, +7 495 149 86 99 (доб. 7641, 5054, 9874, 5566, 3547), +7 499 558 38 29, dann-25@bk.ru Отдел логистики: +7 495 149-86-99
Офис в Санкт-Петербурге: +7 812 317 28 28, +7 812 317 28 88, masla.kondor@yandex.ru - по вопросам приобретения масел, смазок, смазочных материалов и подбора аналогов