



Металлургия гранул алюминия

Центробежное распыление расплава в среде нейтрального (инертного) газа

- Фракция гранул: < 315мкм;
- Форма: веретенообразная;
- Скорость охлаждения – более 10000 град/с.

Дегазация и компактирование гранул на вакуумном прессе усилием 500кН.

- Диаметр брикета – 48...120 мм.
- Масса брикета – 1...7 кг.

Производство прессованных полуфабрикатов

- 8 МН пресс П8439
- Площадь сечения профиля – до 10 см²
- Длина до 6 м.

Размерно-стабильный композиционный сплав на основе алюминия

[Техническая консультация](#)



Композиционные сплавы и биметаллические заготовки

Сплав	Коэффициент термического линейного расширения, $10^6/\text{град.С}$	Размерная стабильность, МПа
Компал-301	9-11	50-92
САС-1-400, САС-1-50	14,5-15	9,8-24,5

Компактные брикеты Ø 70...120 мм;

h – 100...120 мм

Изотермическая штамповка:

— суммарная осадка до 70%;

— за 1 переход – не более 25%.

Штампованные заготовки модели платформы МП 0201-211

Механические свойства штампованных заготовок при 20 град.С

Техническая консультация

Направление вырезки	σ_B , МПа	$\sigma_{0,2}$ МПа	δ_5
Поперечное	269,8	178,9	1,65
Долевое	260,6	164,2	1,82

Биметаллические заготовки

Титановый сплав ВТ14 (ВТ6)- сталь 12Х18Н10Т с прослойками из меди М1 и ниобия НБПл-1. для изготовления заготовок переходников шар-баллонов.

Офис в Москве: +7 495 790 14 52, +7 495 149 86 99 (доб. 7641, 5054, 9874, 5566, 3547), +7 499 558 38 29, dann-25@bk.ru Отдел логистики: +7 495 149-86-99
Офис в Санкт-Петербурге: +7 812 317 28 28, +7 812 317 28 88, masla.kondor@yandex.ru - по вопросам приобретения масел, смазок, смазочных материалов и подбора аналогов



Прочность биметаллического соединения ВТ14 + 12Х18Н10Т при испытаниях на растяжение при 20°С составила $\sigma_B = 439 \pm 2$ МПа. Характеристика σ_B стабильна по всей площади соединения. Разрушение соединения при испытаниях происходит по наименее прочной составляющей – по меди.

Соединение имеет 100% плотность и газонепроницаемость.

Медь М1-сталь 12Х18Н10Т

По вопросам приобретения **прутков и полос из стали** и получения подробной консультации по свойствам продукции, условиям поставки и заключению договора просим Вас обратиться к менеджерам: