



Первичный бутиловый герметик HOTSEAL-BUTYL

HOTSEAL-BUTYL – Однокомпонентный термопластичный герметик бутил для стеклопакетов на основе полиизобутилена и бутилкаучука, применяется в качестве герметика первого герметизирующего слоя при изготовлении стеклопакетов. Для автоматизированного нанесения с помощью бутил-экструдера.

Герметик первого контура герметизации стеклопакетов HOTSEAL-BUTYL является постоянно пластичным материалом, имеющим очень высокую адгезию к стеклу и алюминию. Герметик наносится на дистанционные рамки специальным оборудованием – бутил-экструдером перед монтажом стёкол с дистанционными рамками. В основу входит полиизобутилен (ПИБ). Продукт может применяться в сочетании с любым типом вторичного герметика (хот-мелт, полисульфидный, полиуретановый), за исключением кислых силиконов. Рекомендуется применять вместе с термопластичным герметиком второго контура (HotMelt) HOTSEAL, поскольку эти материалы хорошо совместимы и проверены в сочетании друг с другом в клееных стеклопакетах.

Эксплуатационные преимущества

- Низкая влаго- и газопроницаемость;
- Высокая адгезия к стеклу и дистанционным рамкам всех видов (определяется структурой основного полимера);
- Отсутствие летучих веществ;
- Полная совместимость с аналогичными материалами;
- Разные размеры упаковки, что позволяет применять HOTSEAL-BUTYL на разных типах существующих бутил-экструдеров;
- Длительный гарантийный срок хранения (2 года).

Физические характеристики

- Содержание нелетучих веществ: 100%мас.
- Интервал температуры экструзии: 110-140°C.
- Твёрдость Shore A: 23 при 23°C.
- Влагопроницаемость: не более 0,1 г/(м² сут) (EN 1279/4).
- Внешний вид: постоянно пластичная масса.
- Цвет: чёрный.

Офис в Москве: +7 495 790 14 52, +7 495 149 86 99 (доб. 7641, 5054, 9874, 5566, 3547), +7 499 558 38 29, dann-25@bk.ru Отдел логистики: +7 495 149-86-99
Офис в Санкт-Петербурге: +7 812 317 28 28, +7 812 317 28 88, masla.kondor@yandex.ru - по вопросам приобретения масел, смазок, смазочных материалов и подбора аналогов



- Плотность: 1,05 г/см³.

Упаковка

Навивные барабаны из бурого картона с жестяным съемным донцем и полимерной антиадгезионной пленкой.

- Туба по 7 кг, паллета 672 кг (96штх7кг).
- Туба по 2,5 кг, паллета 500 кг (200штх2,5кг).

Способ применения

Герметик извлекается из картонного барабана, загружают в камеру бутил-экструдера и выдерживают время, необходимое для термостатирования при рабочей температуре, затем приступают к экструзии при указанной температуре. Настройка элементов оборудования осуществляется в соответствии с инструкцией по его эксплуатации.

Условия хранения

Герметик должен храниться в заводской упаковке в сухом прохладном месте при температуре от +5°C до +25°C. Срок годности герметика - не менее 24 месяцев с даты изготовления.

Требования безопасности

Помещение для проведения работ следует оборудовать общеобменной приточно-вытяжной вентиляцией. Над экструдерами необходимо предусмотреть местные вытяжные зонты. Обслуживающий персонал должен быть обеспечен спецодеждой и средствами индивидуальной защиты рук. При применении герметика запрещается использование открытого огня и других источников воспламенения. Курение и приём пищи допускается только в специально отведенных местах.

ВНИМАНИЕ! Экструдированный герметик разогревается до высоких температур. Неосторожное обращение с расплавом герметика может вызвать термические ожоги.

Вторичный термоплавкий герметик HOTSEAL

HOTSEAL представляет собой однокомпонентный термопластичный герметик хотмелт для стеклопакетов на основе полиизобутилена и бутилкаучука,

Офис в Москве: +7 495 790 14 52, +7 495 149 86 99 (доб. 7641, 5054, 9874, 5566, 3547), +7 499 558 38 29, dann-25@bk.ru Отдел логистики: +7 495 149-86-99
Офис в Санкт-Петербурге: +7 812 317 28 28, +7 812 317 28 88, masla.kondor@yandex.ru - по вопросам приобретения масел, смазок, смазочных материалов и подбора аналогов



применяется в качестве герметика второго герметизирующего слоя при изготовлении стеклопакетов, надежно скрепляет стекло и дистанционную рамку, защищая контур первого герметизирующего слоя (HOTSEAL-BUTYL). Наносится с помощью стандартных HotMelt-экструдеров.

Особенности и преимущества

- Быстрое застывание, первичное схватывание в течение 2 мин, время затвердевания герметика для транспортировки стеклопакета – 5 минут;
- Низкая паро- и газопроницаемость;
- Высокая адгезия к стеклу, алюминиевой и стальной дистанционной рамке;
- Отсутствие отходов в производстве стеклопакетов;
- Отсутствие растворителей;
- Высокое относительное удлинение и когезионная прочность;
- Высокая термическая стабильность;
- Высокая морозостойкость.
- Удобная упаковка, возможность длительного хранения;
- Совместимость с большинством типов оборудования для нанесения термоплавких герметиков; не требуется очистка и промывка оборудования при переходе с/на аналогичные материалы;

Физические характеристики

- Диапазон температуры применения в изделии: от -40°C до $+75^{\circ}\text{C}$.
- Интервал температуры экструзии при нанесении: $170-190^{\circ}\text{C}$.
- Время условного затвердевания: не более 5 мин.
- Внешний вид: упруго-эластичное твёрдое тело, в расплаве — высоковязкая жидкость.
- Цвет: в объёме — чёрный, в тонкой плёнке — светло-серый.
- Плотность: $1,17 \text{ г/см}^3$.
- Содержание нелетучих веществ: 100%мас.
- Температура размягчения по Кольцу и Шару: не ниже 125°C .
- Прочность связи при отрыве от стекла: не менее 0,65 МПа.

Офис в Москве: +7 495 790 14 52, +7 495 149 86 99 (доб. 7641, 5054, 9874, 5566, 3547), +7 499 558 38 29, dann-25@bk.ru Отдел логистики: +7 495 149-86-99
Офис в Санкт-Петербурге: +7 812 317 28 28, +7 812 317 28 88, masla.kondor@yandex.ru - по вопросам приобретения масел, смазок, смазочных материалов и подбора аналогов



- Прочность связи при отрыве от алюминия: не менее 0,52МПа.
- Относительное удлинение при разрыве: не менее 450%.
- Предел прочности при растяжении: не менее 0,09МПа.
- Твёрдость Shore A: 45-47 при 23°C.
- Паропроницаемость: < 0,12 г/м² в день для покрытия 2мм при температуре 20°C 100%RH (ASTM метод E96).
- Водопоглощение: менее 0,1%мас.

Способ применения

Подготовка: Поверхности должны быть сухими и чистыми. Следите за правильностью настроек экструдера для нанесения герметика хот-мелт. Регулярно проводите проверку температуры герметика на выходе из экструдера. При использовании стекол с энергосберегающим покрытием, покрытие следует предварительно удалить. Брикеты герметика извлекают из упаковки, закладывают в бак экструдера и выдерживают время, необходимое для его расплавления. Точное значение температуры нанесения подбирается при настройке экструдера. После полного расплавления приступают к нанесению герметика.

Нанесение: Стеклопакет, прошедший первичную герметизацию, должен быть надёжно закреплён в горизонтальном положении (используйте специальный стол). Температура в помещении, где ведётся работа, и температура стекла не должны быть ниже + 15°C. Нагретый до рабочей температуры герметик наносится по периметру стеклопакета в пространство между распорной планкой и стеклами без разрывов, не допуская образования воздушных пробок между первым и вторым контурами герметизации. Следует обращать особое внимание на качество заделки углов. По мере расходования в бак экструдера добавляют новые брикеты герметика, не допуская оголения нагревательных элементов.

Сокращение срока службы стеклопакета может быть обусловлено следующими факторами:

- толщина наружного герметизирующего слоя составляет менее 6 мм;
- нанесение герметика с нарушением рекомендованного температурного режима;
- недостаточная очистка и сушка стекла;
- неравномерное нанесение герметика, наличие пузырей и пустот в герметизирующем слое.

Упаковка

Блоки по 6,5 кг, паллета 702 кг (108х6,5кг).

Требования безопасности

Помещение для проведения работ следует оборудовать общеобменной приточно-вытяжной вентиляцией. Над экструдерами необходимо предусмотреть местные вытяжные зонты. Обслуживающий персонал должен быть обеспечен спецодеждой и средствами индивидуальной защиты рук.

Офис в Москве: +7 495 790 14 52, +7 495 149 86 99 (доб. 7641, 5054, 9874, 5566, 3547), +7 499 558 38 29, dann-25@bk.ru Отдел логистики: +7 495 149-86-99
Офис в Санкт-Петербурге: +7 812 317 28 28, +7 812 317 28 88, masla.kondor@yandex.ru - по вопросам приобретения масел, смазок, смазочных материалов и подбора аналогов



ВНИМАНИЕ! Неосторожное обращение с расплавленным герметиком может вызвать термические ожоги.

Условия хранения

Герметик должен храниться в заводской упаковке в сухом прохладном месте при температуре от +5°C до +25°C. Срок годности герметика – не менее 18 месяцев с даты изготовления.

Нетканая лента скотч 4210 PF

Особенности и преимущества:

- **Клей: PF** – клей сделан на базе водно-дисперсионного модифицированного акрила без содержания растворителей. Демонстрирует прекрасную начальную адгезию в комбинации с высокой постоянной адгезией, хорошей динамической и статической нагрузкой на сдвиг. Почти на всех поверхностях. Устойчив к миграции пластификаторов. Хорошая УФ-, термостойкость и устойчивость к старению. Термостойкость длительная 120°C и кратковременно 200°C.
- Отличная адгезия к стеклу, алюминиевой и стальной дистанционной рамке.
- Отсутствие отходов в производстве.

Физические характеристики:

- **Общая толщина:** 0,10 mm
- **Термостойкость:** от -40°C до +100°C
- **Адгезия:** мин 13 N/25 mm Время контакта: 1 h (According to AFERA 4001)
- **Основа:** Волокнистый прочёс, 12 g/m²
- **Защитный лайнер** (жёлтый или белый): Силикон.бумага, 90 g/m²
- **Клей:** 90 g/m²



Упаковка

Ролики по 100 метров. Коробка = 100 роликов.

Метод применения

Подготовка: Поверхности должны быть сухими и чистыми.

Нанесение:

- Снять защитную пленку.
- Клейким слоем прижать к поверхности.
- Повторить данные операции с другой стороной ленты.

Условия хранения

Лента-скотч должна храниться в заводской упаковке в сухом прохладном месте при температуре от +15°C до +25°C. Срок годности ленты – не менее 18 месяцев с даты изготовления.

Бутиловая лента

Лента также обладает высокими герметизирующими, водо- и газо- устойчивыми свойствами. Лента предназначена для использования в условиях значительного перепада температур.

Применение: Первичная герметизация стеклопакетов, уплотнение стен, металлической кровли, автомобильных стекол. Также применяется для уплотнения и герметизации камер в кондиционерах, металлических труб и т.д.

Особенности и преимущества:

- Отсутствие отходов в производстве.
- Отличная адгезия к стеклу, алюминиевой и стальной дистанционной рамке.

Физические характеристики:

Офис в Москве: +7 495 790 14 52, +7 495 149 86 99 (доб. 7641, 5054, 9874, 5566, 3547), +7 499 558 38 29, dann-25@bk.ru Отдел логистики: +7 495 149-86-99
Офис в Санкт-Петербурге: +7 812 317 28 28, +7 812 317 28 88, masla.kondor@yandex.ru - по вопросам приобретения масел, смазок, смазочных материалов и подбора аналогов



- **Термостойкость:** от -40°C до +120°C (кратковременно до +160°C)
- **Цвет:** чёрный
- **Основа:** Полиизобутилен
- **Защитный лайнер** (жёлтый или белый): Силикон.бумага, 90 g/m²
- **Общая толщина:** 0,6 mm
- **Запотевание:** нет (EN 1279.6)
- **Газопроницаемость:** менее 0.01 г/м²/24ч (DIN EN 1279.4)
- **Размеры:** 0,6мм x 3мм x 30м

Указания по применению: Рекомендуемая область рабочих температур от -10°C до 30°C. Склеиваемые поверхности должны быть сухими, чистыми и обезжиренными.

Срок хранения: — 12 месяцев при хранении в оригинальной упаковке, 23°C и 65% относительной влажности.

По вопросам приобретения композиционных герметиков для производства стеклопакетов и получения подробной консультации по свойствам продукции, условиям поставки и заключению договора просим Вас обратиться к менеджерам: