



(ТУ 2499-007-40195384-05) для холодного чернения сталей

Процесс холодного чернения ЦКН-51 заменяет оксидирование (воронение) углеродистых нелегированных сталей в традиционных горячих высококонцентрированных щелочных растворах при сохранении коррозионных характеристик покрытий. Резко возрастает производительность процесса за счет меньшего времени обработки.

Техническая консультация

Состав раствора

Компонент	Концентрация, мл/л
Композиция ЦКН-51А	45-55
Композиция ЦКН-51Б	45-55

Техническая консультация

Рекомендуемые технологические параметры

Температура раствора, °С	18-30
Время погружения, мин	3-10
Свободная кислотность, точки	2.8-6.0
рН	2.5-3.0
Температура сушки, °С	60-80



Приготовление и корректировка раствора

Композиции ЦКН-51А, ЦКН-51Б растворяют, исходя из концентрации 50 мл/л каждой. После перемешивания необходимо измерить кислотность полученного раствора.

2. В процессе эксплуатации раствор подщелачивается. Необходимо поддерживать оптимальную кислотность раствора — 3.6 точек.
3. Раствор корректируется после обработки 0.5-1.0 м²/л простым добавлением каждого компонента по 10-15 мл/л
4. Расчетные нормативы расхода:
 - композиция ЦКН-51А — 50-100 мл/м².
 - композиция ЦКН-51Б — 50-100 мл/м²

Транспортировка и хранение

Транспортирование композиций ЦКН-51А, ЦКН-51Б допускается всеми видами транспорта в таре из полиэтилена.

Композиции ЦКН должны храниться в закрытых складских помещениях вдали от нагревательных приборов при температуре от +5 до +35С.

Срок хранения композиции ЦКН-51А, ЦКН-51Б — 6 месяцев с момента изготовления.

По вопросам приобретения Композиции ЦКН-51А, ЦКН-51Б и получения подробной консультации по свойствам продукции, условиям поставки и заключению договора просим вас обратиться к менеджерам: