

**ППУ-355МФ для утепления холодильных камер**

Техническая консультация

Научно-техническая документация	ТУ 6-55-221-1372-94
Применение	Получаемый на основе системы компонентов ППУ-355МФ пенопласт применяется для изготовления перегородок камер промышленных и бытовых холодильников и морозильников, в том числе в авторефрижераторах.
Способ переработки	По двухкомпонентной схеме с помощью заливочных машин высокого или низкого давления. Соотношение компонентов А:Б=100:120 (130). Температурный режим переработки — от +20°C до +30°C.
Свойства	Основные преимущества: <ul style="list-style-type: none">• низкая плотность;• отличные теплоизолирующие характеристики;• хорошая адгезия к материалу обкладок;• ускоренный режим формования.
На заказ	Возможна адаптация свойств ППУ к требованиям заказчика.

Техническая консультация

ППУ-355МСП для плит с облицовочным материалом

Научно-техническая документация	ТУ 2226-315-32972176-01
Применение	Получаемый на основе системы компонентов ППУ-355МСП пенопласт применяется для изготовления теплоизолирующих стеновых, напольных, потолочных плит и сэндвич-панелей в производстве кузовов автофургонов и в строительстве, перегородок камер холодильников, хранилищ из лёгких металлических конструкций и т. п. с любыми видами гибких и жёстких облицовок (бумага, плёнка, пластик, фанера, металл и др.).
Способ переработки	По двухкомпонентной схеме с помощью заливочных машин высокого или низкого давления периодическим или непрерывным способом. Соотношение компонентов А:Б=100:120.



Свойства	Основные преимущества: <ul style="list-style-type: none">• отличная текучесть;• высокая адгезия к материалам любой природы;• хорошая формостабильность;• пониженная горючесть: по степени горючести относится к группе самозатухающих материалов;
На заказ	Возможна адаптация свойств ППУ к требованиям заказчика.

[Техническая консультация](#)**ППУ-355МТ Плиты, «скорлупы» с повышенной огнестойкостью**

Научно-техническая документация	ТУ 6-55-221-1392-94
Применение	Получаемый на основе систем компонентов ППУ-355МТ пенопласт применяется для изготовления теплоизоляционных плит, «скорлуп», изделий с повышенными требованиями по огнестойкости в промышленном и гражданском строительстве.
Способ переработки	По двухкомпонентной схеме с помощью заливочных машин высокого или низкого давления либо вручную. Соотношение компонентов А:Б=100:150-200. Температурный режим переработки от +15°С до +35°С.
Свойства	Обладает пониженной горючестью.
На заказ	Возможна адаптация свойств ППУ к требованиям заказчика.

[Техническая консультация](#)**ППУ-355МТР-3 Предизоляция труб «труба в трубе»**

Научно-техническая документация	ТУ 2226-303-32972176-99
Применение	Для изготовления готовых теплоизолированных участков трубопроводов по технологии «труба в трубе».



Способ переработки	По двухкомпонентной схеме с помощью заливочных машин высокого давления. Соотношение компонентов А:Б=100:145. Температурный режим переработки от +15 до +40°C.
Свойства	Основные преимущества: <ul style="list-style-type: none">• возможность получения готовых к монтажу элементов трубопроводов без стартовых и финишных технологических операций;• простая и экологичная технология изготовления и монтажа теплоизоляции трубопроводов;• долговечность: срок эксплуатации тепловых сетей при работе по графику 150...70°C не менее 30 лет;

[Техническая консультация](#)**ППУ-332-1 Теплоизоляция для автомобилей, судов, строительного сектора**

Научно-техническая документация	ТУ 2226-351-32972176-2004
Применение	Получаемый на основе системы компонентов ППУ-332-1 пенопласт применяется для изготовления теплоизолирующих стеновых, напольных, потолочных плит и сэндвич-панелей высокой прочности в производстве кузовов автофургонов и в строительстве
Способ переработки	По двухкомпонентной схеме с помощью заливочных машин высокого или низкого давления периодическим способом. Соотношение компонентов А:Б=100:110. Температурный режим переработки от +15°C до +35°C.
Свойства	Основные преимущества: <ul style="list-style-type: none">• оптимальное соотношение плотности, прочности и теплопроводности;• простота изготовления сэндвич-панелей одностадийным способом;• экологическая безопасность: во время эксплуатации не выделяет вредных для здоровья человека и окружающей среды веществ.
На заказ	Возможна адаптация свойств ППУ к требованиям заказчика.

[Техническая консультация](#)

**ППУ-355М/1 Теплоизоляция резервуаров химической промышленности**

Научно-техническая документация	ТУ 6-55-221-1392-94
Применение	Получаемые на основе систем компонентов ППУ-355М/1 пенопласты применяются для изготовления «скорлуп» для теплоизоляции трубопроводов с различными энергоносителями; для теплоизоляции резервуаров в химической и нефтехимической промышленности и т. п.
Способ переработки	По двухкомпонентной схеме с помощью заливочных машин высокого или низкого давления либо вручную. Соотношение компонентов А:Б=100:120. Температурный режим переработки от +15°С до +35°С при температуре форм: 35-45°С.
Свойства	Основные преимущества: <ul style="list-style-type: none">• отличные теплоизолирующие характеристики;• высокая теплостойкость;• быстрый, простой и экологически чистый цикл формования;• долговечность: срок эксплуатации тепловых сетей 20-30 лет;• возможность заливки вручную.
На заказ	Возможна адаптация свойств ППУ к требованиям заказчика.

[Техническая консультация](#)**ППУ-355М/2 Теплоизоляция резервуаров нефтяной промышленности**

Научно-техническая документация	ТУ 6-55-221-1392-94
Применение	Получаемые на основе систем компонентов ППУ-355М/2 пенопласты применяются для изготовления «скорлуп» для теплоизоляции трубопроводов с различными энергоносителями; для теплоизоляции резервуаров в химической и нефтехимической промышленности и т. п.



Способ переработки	По двухкомпонентной схеме с помощью заливочных машин высокого или низкого давления либо вручную. Соотношение компонентов А:Б=100:140. Температурный режим переработки от +15°C до +35°C при температуре форм: 35-45°C.
Свойства	Основные преимущества: <ul style="list-style-type: none">• отличные теплоизолирующие характеристики;• высокая теплостойкость;• быстрый, простой и экологически чистый цикл формования;• долговечность: срок эксплуатации тепловых сетей 20-30 лет;• возможность заливки вручную.
На заказ	Возможна адаптация свойств ППУ к требованиям заказчика.

Техническая консультация

Уремикс-304 Многослойные сэндвич-панели, теплоизоляция поверхностей с температурой до +150 С

Применение	Получаемый на основе системы компонентов ППУ Уремикс-304 применяется для изготовления теплоизоляционных плит, многослойных сэндвич-панелей, применяемых в качестве стеновых и кровельных ограждающих конструкций промышленных и складских зданий, холодильных камер и промышленных холодильников, в производстве авторефрижераторов, изотермических контейнеров и кузовов автомобилей, а также «скорлуп» для теплоизоляции трубопроводов с температурой теплоносителя до 150°C.
Способ переработки	Система перерабатывается по двухкомпонентной схеме на заливочных машинах низкого или высокого давления всех типов. Массовое соотношение компонентов при переработке: А:С=100:(0,1-1,5); (А+С):Б=100:110. Соотношение А:Б=100:110 обеспечивает оптимальное сочетание качества и цены ППУ. При снижении удельного расхода ПИЦ ухудшается формостабильность изделий. Увеличение расхода ПИЦ приводит к удорожанию ППУ, тем не менее эта мера бывает оправданной, например, при формовании скорлуп для теплоизоляции паропроводов, поскольку позволяет достичь теплостойкости ППУ (температуры размягчения по Вика) 180-200°C при соотношении А:Б от 100:130 до 160. Температура окружающей среды и самих компонентов при переработке должна поддерживаться в пределах от 18 до 25°C, температура формы — от 30° до 45°C.
Свойства	



На заказ	Технологические параметры вспенивания могут быть скорректированы по желанию потребителя путём варьирования состава и количества компонента С под конкретные условия переработки: непрерывный или периодический процессы изготовления сэндвич-панелей, формование скорлуп и т. д.
Описание	Поставляется, как правило, в виде двух компонентов: компонента Уремикс-304 А и полиизоцианата («сырого» МДИ) Б. Гарантийный срок хранения компонента Уремикс-304 составляет 3 месяца со дня изготовления. При необходимости продления срока годности системы в целом до 6 месяцев по согласованию с потребителем возможна поставка в виде трёх компонентов: — компонент А-304, смесь полиэфирполиола с пеностабилизаторами, антипиреном и вспенивающим агентом - А; активаторная смесь АС-302 - С; полиизоцианат - Б.

[Техническая консультация](#)**ППУ-355МК-ГАЗ для декоративных панелей, балок, бордюров**

Научно-техническая документация	ТУ 6-55-221-1447-96
Применение	<ul style="list-style-type: none">• в строительстве и индустрии строительных материалов - для изготовления строительных отделочных карнизов и бордюров, декоративных панелей и балок с поверхностью, имитирующей фактуру дерева, в том числе «под старину», штукатурных тёрков;• в мебельной и лёгкой промышленности - для изготовления декоративных мебельных элементов, художественных рам для зеркал и картин, скульптур, манекенов;• в радиотехнике;• в космической технике;• в военной промышленности.
Способ переработки	По двухкомпонентной схеме с помощью заливочных машин высокого или низкого давления либо вручную. Соотношение компонентов А:Б=100:110. Температурный режим переработки от +15°С до +40°С.



Свойства	<ul style="list-style-type: none">• широкий диапазон плотностей;• высокая прочность и долговечность;• экологическая безопасность: не содержит озоноразрушающих вспенивателей, не выделяет вредных для здоровья человека и окружающей среды веществ;• возможность заливки вручную.
На заказ	Возможна адаптация свойств ППУ к требованиям заказчика.

[Техническая консультация](#)**Уремикс-402 Заливочное ППУ утепление**

Применение	<ul style="list-style-type: none">• в качестве среднего не несущего слоя строительных конструкций;• для утепления стен, полов, промышленных холодильных, морозильных, сушильных и других теплоизолируемых камер;• автоцистерн для перевозки молока и других жидких продуктов;• качестве упаковки бытовой, вычислительной и осветительной техники;• в отдельных случаях Уремикс-402 может применяться в виде «скорлуп» для теплоизоляции трубопроводов, а также в виде плит различных размеров и толщин, согласованных с потребителем.										
Способ переработки	Перерабатывается методом заливки и напыления непосредственно на месте применения с помощью установок низкого и высокого давления. Заливку можно проводить при температуре окружающего воздуха от +5 до +30 °С.										
Физические свойства	Марка А <table border="1"><tr><td>Кажущая плотность, кг/м³, в пределах:</td><td>7-15</td></tr><tr><td>Коэффициент теплопроводности, Вт/м К, не более</td><td>0,041</td></tr><tr><td>Сорбционное увлажнение, за 72 часа по массе, %, не более</td><td>3,0</td></tr><tr><td>Водопоглощение за 24 ч, по объему, %, не более</td><td>7,0</td></tr><tr><td>Объемная доля закрытых пор, %, не менее</td><td>10</td></tr></table>	Кажущая плотность, кг/м ³ , в пределах:	7-15	Коэффициент теплопроводности, Вт/м К, не более	0,041	Сорбционное увлажнение, за 72 часа по массе, %, не более	3,0	Водопоглощение за 24 ч, по объему, %, не более	7,0	Объемная доля закрытых пор, %, не менее	10
Кажущая плотность, кг/м ³ , в пределах:	7-15										
Коэффициент теплопроводности, Вт/м К, не более	0,041										
Сорбционное увлажнение, за 72 часа по массе, %, не более	3,0										
Водопоглощение за 24 ч, по объему, %, не более	7,0										
Объемная доля закрытых пор, %, не менее	10										
На заказ											



Описание	Двухкомпонентная полиуретановая композиция, способная в течении короткого времени вспениваться и отверждаться, образуя полужесткую пену. В отличие от большинства применяемых в строительстве пенополиуретанов, Уремикс-402 имеет очень низкую кажущуюся плотность (8-15 кг/м ³). При этом сохраняются такие присущие ППУ качества, как низкая теплопроводность, технологичность, долговечность, высокая адгезия к различным материалам и экологическая безопасность.
-----------------	---

Техническая консультация

Уремикс-501 для изготовления спойлеров, бамперов, зеркал автомобилей

Научно-техническая документация	ТУ 2254-360-32972176-2004
Применение	Получаемый на основе системы компонентов Уремикс-501 ППУ применяется для формования целого ряда деталей внешней оснастки автомобиля (бамперы, молдинги, спойлеры, пороги, решётки радиатора, зеркала заднего вида и др.).
Способ переработки	Полиуретановая система Уремикс-501 состоит из двух жидких низковязких компонентов: полиола (компонент А) и изоцианата (компонент Б), дозируемых в соотношении 1:1. Жизнеспособность смеси компонентов равна 1 мин, время выдержки в форме при температуре 30°С до извлечения готового изделия составляет 20-30 мин (в зависимости от габаритов изделия.).
Свойства	Физико-механические свойства полиуретана Уремикс-501 Твердость по Шор Д, усл. ед. 75-90 Модуль упругости при изгибе, МПа, не менее 1000 Ударостойкость по Шарпи, кДж/м ² , не менее 100 Напряжение при разрыве, МПа, не менее 35 Плотность полимера, кг/м ³ , в пределах 102-110 Технологическая проба: - время старта, с, в пределах 50-55 — время начала отверждения, с, в пределах 60-70
На заказ	



Описание	Система Уремикс-501 разработана на отечественном сырье, что даёт ей серьёзные преимущества перед очень дорогостоящими импортными аналогами типа Elastolit фирмы BASF или RIM фирмы Hexcel, так как качество и физико-механические параметры Уремикс-501 не уступают зарубежным маркам. Для получения дополнительной информации свяжитесь с представителем отдела сбыта компании (см. Контактную информацию).
-----------------	---

По вопросам приобретения **Компоненты для заливочных жестких ППУ** и получения подробной консультации по свойствам продукции, условиям поставки и заключению договора просим вас обратиться к менеджерам: