

**Уремикс-200 Формованные изделия для мебели**

Техническая консультация

Научно-техническая документация	ТУ 2254-001-32972176-99
Сертификат	№ 33.ВЛ.02.240.П.000288.03.02 от 08.03.2002 г.
Применение	Для получения мягких изделий мебельного назначения методом холодного формования.
Способ переработки	Путём заливки в холодную (18-22°C) форму при соотношении компонентов А:Б=2:1. Время выдержки в форме до извлечения изделия — 10-15 минут. При увеличении температуры формы до 30-35°C можно сократить время пребывания в форме до 5-7 минут. Система адаптирована для переработки на заливочных машинах как высокого, так и низкого давления.
Свойства	Получаемый ППУ на основе данной системы обладает хорошей эластичностью и упругостью.
На заказ	Соотношение компонентов А и Б можно варьировать в интервале (1,7-2,3):1 в зависимости от требуемой жёсткости изделий.

Техническая консультация

Уремикс-208 Формованные изделия для авиа-и судостроения

Научно-техническая документация	ТУ 2254-304-32972176-99
Сертификат	№ 77.01.03.255.П.12176.06.04 от 01.06.2004 г.
Применение	Получаемый на основе системы компонентов ППУ Уремикс-208 применяется для изготовления формованных изделий. Благодаря эффективной огневой защите изделия могут использоваться в авиа- и судостроении.



Способ переработки	В состав системы входят компоненты А-208 и Б-200. Рекомендуемое массовое соотношение компонентов А:Б при переработке - 2:1 Система адаптирована для переработки на заливочных машинах высокого и низкого давления. Наилучшие результаты достигаются при использовании обогреваемых до температуры (35±5)°С металлических форм, обработанных специальной разделительной смазкой. Однако, как показывает практика, изделия хорошего качества получаются и при использовании форм из стеклопластика с применением смазки собственного изготовления. Оптимальное время выдержки изделия в форме — 10-15 мин.
Свойства	Получаемый эластичный ППУ является трудногорающим (ОСТ 1 90094-79).
На заказ	По согласованию с потребителем возможна отдельная поставка компонентов. Допускается варьировать соотношение компонентов в пределах (1,9-2,1):1 для достижения требуемой жёсткости изделий.

[Техническая консультация](#)

Уремикс-240 Формованные изделия для автомобилей

Применение	Получаемый на основе системы компонентов ППУ Уремикс-240 используется для изготовления эластичных формованных изделий мебельного назначения и автомобильных сидений.
Способ переработки	Система Уремикс-240 состоит из двух компонентов: А-240, Б-240 в массовом соотношении 1,85:1. В качестве компонента Б может использоваться импортный продукт Suprasesc 2456. Система адаптирована для переработки на заливочных машинах как высокого, так и низкого давления в металлических обогреваемых формах (35-40°С) при массовом соотношении компонентов 1,85:1. В качестве разделительного состава используются как импортные смазки, так и восковые смазки собственного изготовления.
Свойства	Отличительной особенностью системы является то, что она позволяет получать изделия хорошего качества при работе с не самым совершенным оборудованием и оснасткой, а также методом ручной заливки.
На заказ	В зависимости от требований заказчика к жёсткости изделий соотношение может варьироваться в пределах от 1,65:1 до 2,2:1. Возможна отдельная поставка компонентов, а также готовых формованных изделий.

[Техническая консультация](#)

**Уремикс-250 Высокоэластичные изделия для транспорта**

Применение	Получаемый ППУ Уремикс-250 применяется для производства высокоэластичных формованных изделий мебельного назначения и элементов кресел в транспортных средствах.
Способ переработки	Система Уремикс-250 состоит из двух компонентов: компонента А (на простом полиэфире) и компонента Б (толуилендиизоцианата) в рекомендованном массовом соотношении А:Б=2,5:1. Система адаптирована для переработки на заливочных машинах как высокого, так и низкого давления в металлических обогреваемых формах (60-70°C). Время формования изделий -15-20 мин.
Свойства	Получаемый на основе данной системы пенополиуретан обладает исключительно высокой эластичностью и упругостью. Отличительной особенностью системы является то, что она позволяет получать изделия хорошего качества и необходимой жёсткости при меньшей кажущейся плотности материала.
На заказ	В зависимости от требований к жёсткости изделий соотношение может варьироваться в пределах от 2,4:1 до 2,6:1. По согласованию с потребителем возможна отдельная поставка компонентов.

Техническая консультация

Уремикс-260 Формованные изделия для ортопедии

Применение	Получаемый ППУ Уремикс-260 применяется для получения формованных изделий, обладающих вязкоэластичными свойствами. Возможной областью применения системы является ортопедия.
Способ переработки	Полиуретановая система Уремикс-260 поставляется в виде двух компонентов: Уремикс А-260 и Уремикс Б-260 в массовом соотношении 21:10. Система адаптирована для переработки на заливочных машинах как высокого, как и низкого давления. Для достижения наилучшего результата рекомендуется использовать металлические формы и вести заливку при температуре форм 25-30°C в массовом соотношении 2,1:1 (в зависимости от требований жёсткости соотношение может меняться). В качестве разделительного состава используются импортные смазки. Время формования изделий — 10-15 мин. Требуется принудительное открытие пор путём прокатки изделия через валки.
Свойства	Отличительной особенностью системы является то, что в её состав входит сложный полиэфир нашего производства. Изделия, получаемые на основе данной системы, обладают способностью медленно восстанавливать первоначальную форму.



На заказ	По согласованию с заказчиком допускается изменение комплектности поставки компонентов в другом соотношении, а также поставка одного из компонентов. В качестве компонента Уремикс Б-260 может применяться импортный полиизоцианат.
-----------------	---

Техническая консультация

Уремикс-209 Травмобезопасные детали интерьера автомобилей

Научно-техническая документация	ТУ 2226-308-32972176-2000
Применение	Получаемый на основе системы компонентов Уремикс-209 ППУ применяется: <ul style="list-style-type: none">• в производстве травмобезопасных деталей интерьера автомобилей: панелей приборов, накладок на стойки и двери;• для формования ложементов, служащих своеобразной прокладкой между металлическим каркасом и мягким элементом спинки сидений автомобиля;• в качестве энергопоглощающего элемента автомобильных бамперов.
Способ переработки	Система адаптирована для переработки на заливочных машинах как высокого, так и низкого давления, а также для ручной заливки при использовании обогреваемых заливочных форм (50-55°C), обработанных разделительной смазкой. Массовое соотношение А:Б = 1,4:1. Срок хранения системы - 6 месяцев со дня изготовления.
Свойства	В состав системы входят компоненты Уремикс А-209 и Уремикс Б-209 в массовом соотношении 1,4:1. Система позволяет получить ППУ, сочетающий высокий показатель напряжения сжатия (выше 40 кПа при 40% деформации) со способностью восстанавливать свой объем после снятия нагрузки. Цикл сжатия-восстановления характеризуется большим коэффициентом механических потерь, определяющим амортизирующие свойства пенопласта.
На заказ	По согласованию с потребителем допускается вместо компонента Уремикс Б-209 использовать полиизоцианат. Возможно изготовление изделий на заливочных формах заказчика.

Техническая консультация

Уремикс-213 Автомобильные рули, велосипедные седла

Офис в Москве: +7 495 790 14 52, +7 495 149 86 99 (доб. 7641, 5054, 9874, 5566, 3547), +7 499 558 38 29, dann-25@bk.ru Отдел логистики: +7 495 149-86-99
Офис в Санкт-Петербурге: +7 812 317 28 28, +7 812 317 28 88, masla.kondor@yandex.ru - по вопросам приобретения масел, смазок, смазочных материалов и подбора аналогов



Научно-техническая документация	ТУ 2254-317-32972176-2001
Применение	Получаемый на основе системы компонентов Уремикс-213 ППУ применяется для производства рулевых колёс автомобилей, велосипедных и мотоциклетных сёдел, подлокотников и подголовников.
Способ переработки	Система Уремикс-213 состоит из компонентов Уремикс А-213 и Уремикс Б-213 в массовом соотношении (2,5-3.0):1. Адаптирована для переработки методом формования на заливочных машинах как высокого, так и низкого давления при использовании обогреваемых заливочных форм (45-50°С), обработанных разделительной смазкой.
Свойства	Полиуретановая система Уремикс-213 предназначена для получения методом формования интегрального эластичного или полужёсткого пенополиуретана.
На заказ	По согласованию с заказчиком допускается вместо компонента Уремикс Б-213 использовать полиизоцианат. Допускается также поставка без вспенивающего компонента.

Техническая консультация

Уремикс-230 Уплотнительные кольца фильтров

Научно-техническая документация	ТУ 2254-339-32972176-2003
Применение	Получаемый ППУ Уремикс-230 используется для изготовления уплотнительных колец фильтрующих элементов и торцевых дисков, используемых в автомобильных воздушных фильтрах. Может быть применим с некоторыми изменениями в ортопедии и протезировании (Уремикс-230М), а также для изоляции устройств и приборов.
Способ переработки	Система Уремикс-230 состоит из двух компонентов: полиольного Уремикс А-230 (компонент А) и изоцианатного Уремикс Б-230 (компонент Б). Перерабатывается на специальных смешивающе-дозировочных установках, оснащённых внутри мешалкой и подводкой воздуха. Рекомендованное массовое соотношение компонентов А:Б=3:1 Температура компонентов должна быть в пределах 20?25°С. Для изготовления изделий могут быть использованы заливочные полипропиленовые или металлические формы (рекомендуется алюминий). Металлические формы необходимо нагревать до 30-40°С. Формы необходимо смазывать разделительной смазкой.



Свойства	Система отличается повышенной текучестью, хорошей эластичностью при высоких и низких температурах и способностью изменять жёсткость и плотность и образовывать мелкопористую структуру.
На заказ	По требованию заказчика характеристики жёсткости получаемого изделия можно менять в пределах соотношений от 2,6:1 до 4:1. Кажущаяся плотность пенопласта может быть уменьшена до 200 кг/м ³ . Возможна как комплектная, так и раздельная поставка компонентов.

[Техническая консультация](#)**Уремикс-230СТ Декоративные изделия для оформления интерьеров**

Применение	Получаемый на основе системы компонентов Уремикс-230СТ ППУ применяется в строительстве и промышленности строительных материалов для изготовления декоративных изделий, используемых для оформления интерьеров.
Способ переработки	Система Уремикс-230СТ состоит из двух компонентов: полиольного Уремикс А-230СТ (компонент А) и изоцианатного Уремикс Б-230СТ (компонент Б). Перерабатывается на машинах высокого и низкого давления. Рекомендуемое массовое соотношение компонентов А:Б=2:1 Температура компонентов должна быть в пределах 20?25°С. Для изготовления изделий могут быть использованы заливочные металлические формы (рекомендуется алюминий). Металлические формы необходимо нагревать до 30-40 °С. Формы необходимо смазывать разделительной смазкой.
Свойства	Система отличается хорошей текучестью, обладает повышенной жёсткостью при сохранении эластичности и гибкости.
На заказ	По требованию заказчика характеристики жёсткости и кажущейся плотности пенопласта получаемого изделия могут меняться.

[Техническая консультация](#)**Уремикс-232 Ортопедические стельки**

Научно-техническая документация	ТУ 2254-362-32972176-2005
--	---------------------------



Применение	Получаемый на основе системы Уремикс-232 ППУ предназначен для изготовления изделий с хорошими механическими характеристиками и улучшенной прочностью на изгиб, в частности в обувной промышленности — для изготовления современных полиуретановых стелек ортопедического назначения.
Способ переработки	Система Уремикс-232 состоит из двух компонентов: полиольного (Уремикс А-232) и изоцианатного (Уремикс Б-232). Система перерабатывается на машинах малой производительности высокого или низкого давления. Рекомендуемое массовое соотношение компонентов А:Б=2,6:1.
Свойства	Система отличается хорошей текучестью.
На заказ	По требованию заказчика характеристики жёсткости получаемого изделия можно менять в пределах от 2,6:1 до 4:1. Возможна как комплектная, так и отдельная поставка компонентов. Изготавливаем изделия из данной системы компонентов на заливочных формах.

Техническая консультация

Уремикс-100 Формованный поролон для мебельной промышленности

Научно-техническая документация	ТУ 2254-003-32972176-99
Применение	Многокомпонентная система Уремикс-100 предназначена для изготовления блочного эластичного пенополиуретана (поролон) марки ППУ-75 для мебельной промышленности.
Способ переработки	Система состоит из трёх компонентов в определённом массовом соотношении: компонент А (на простом полиэфире), компонент С (активаторная смесь), компонент Б (толуилендиизоцианат). Рекомендуемое массовое соотношение при поставке - А:Б:С=2:1:0,05. Система перерабатывается на машинах непрерывного и периодического действия.
Свойства	Проста и устойчива в переработке при нормальной температуре воздуха в производственном помещении (18°-24°С), не требует соблюдения температурного режима; не позволяет получать материал с другой плотностью. Адаптирована для получения блочного поролон с кажущейся плотностью 25 ±2 кг/ м3.
На заказ	При поставке полиуретановой системы Уремикс-100 соотношение компонентов по согласованию с заказчиком может быть изменено; возможна также поставка отдельных компонентов системы. В компонент А могут быть введены светостойкие пигменты любого цвета.



Компоненты для эластичных ППУ

По вопросам приобретения **Компоненты для эластичных ППУ** и получения подробной консультации по свойствам продукции, условиям поставки и заключению договора просим вас обратиться к менеджерам:

Офис в Москве: +7 495 790 14 52, +7 495 149 86 99 (доб. 7641, 5054, 9874, 5566, 3547), +7 499 558 38 29, dann-25@bk.ru Отдел логистики: +7 495 149-86-99
Офис в Санкт-Петербурге: +7 812 317 28 28, +7 812 317 28 88, masla.kondor@yandex.ru - по вопросам приобретения масел, смазок, смазочных материалов и подбора аналогов