



Техническая консультация

Технические характеристики

	ПП-8	ПП-9	ПП-10	ПП-11	ПП-12	ПП-13	ПП-14	ПП-15	ПП-16	ПП-17
Соотношение Ag/Pd	4:1	4:1	4:1	2,1:1	2,8:1	3,3:1	4:1	6:1	10:1	Ag
Толщина возжженного слоя, мкм	12...18									
Уход размеров проводника, мкм	<50			<30						
Сопротивление, мОм/кв	<40	<40	<40	<45	<35	<30	<25	<15	<10	<5
Облуживаемость припоем: 62Sn/36Pb/2Ag 63Sn/37Pb	+ —	+ —	+ —	+ +	+ +	+ +	+ +	+ +	+ —	+ —
Количество циклов облуживания: (1 цикл — 10с при t=230°C): 62Sn/36Pb/2Ag 63Sn/37Pb	4...5 —	4 —	4 —	8..10 5...6	7...9 5...6	5...7 4...5	5...6 3...4	4...5 2...3	3...4 —	1...2 —
Адгезия, Н: — начальная — после 100 час. при 150°C	20-25 17-22	— —	20-25 17-22	20...35 18...31						
Облуживаемость на диэлектрике	—	ПД-8- ПД-12	—	ПД-12						
Профиль вжигания:	См. рисунок									
Степень перетира, мкм, не более	25			20						
Условная вязкость, мм	19-24	18-23	17-22	19 — 22						
Номер ТУ	ЕТО.035.367ТУ			ЕТО.035.487ТУ						
	ПП-8	ПП-9	ПП-10	ПП-11	ПП-12	ПП-13	ПП-14	ПП-15	ПП-16	ПП-17
Соотношение Ag/Pd	4:1	4:1	4:1	2,1:1	2,8:1	3,3:1	4:1	6:1	10:1	Ag
Толщина возжженного слоя, мкм	12...18									
Уход размеров проводника, мкм	<50			<30						



Комплект проводниковых паст на основе серебра и палладия

Сопrotивление, мОм/кв	<40	<40	<40	<45	<35	<30	<25	<15	<10	<5
Облуживаемость припоем: 62Sn/36Pb/2Ag 63Sn/37Pb	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+
Количество циклов облуживания: (1 цикл — 10с при t=230°C): 62Sn/36Pb/2Ag 63Sn/37Pb	4...5	4	4	8..10 5...6	7...9 5...6	5...7 4...5	5...6 3...4	4...5 2...3	3...4	1...2
Адгезия, Н: — начальная — после 100 час. при 150°C	20-25 17-22	—	20-25 17-22	20...35 18...31						
Облуживаемость на диэлектрике	—	ПД-8- ПД-12	—	ПД-12						
Профиль вжигания:	См. рисунок									
Степень перетира, мкм, не более	25			20						
Условная вязкость, мм	19-24	18-23	17-22	19 — 22						
Номер ТУ	ЕТО.035.367ТУ			ЕТО.035.487ТУ						

Применение:

Пасты ПП-8 и ПП-10 рекомендуется использовать для создания проводников на керамических подложках из керамики ВК-94-1, пасту ПП-8 — при изготовлении нижних обкладок конденсаторов и нижнего проводникового слоя в многослойных коммутационных платах.

Пасту ПП-9 рекомендуется использовать при создании верхней разводки на диэлектрическом слое при изготовлении многослойных коммутационных плат.

Пасты ПП-11...ПП-17 предназначены для изготовления проводников ГИС, контактных площадок и электродов толстопленочных пассивных элементов на керамике ВК-94-1, ВК-96 и других типов.

Пасты ПП-11...ПП-14 с высоким содержанием палладия отличаются высокой стойкостью к разлегированию и малым значением миграции серебра; их

Офис в Москве: +7 495 790 14 52, +7 495 149 86 99 (доб. 7641, 5054, 9874, 5566, 3547), +7 499 558 38 29, dann-25@bk.ru Отдел логистики: +7 495 149-86-99
Офис в Санкт-Петербурге: +7 812 317 28 28, +7 812 317 28 88, masla.kondor@yandex.ru - по вопросам приобретения масел, смазок, смазочных материалов и подбора аналогов



Комплект проводниковых паст на основе серебра и палладия

применение целесообразно для ремонтпригодных схем и изделий.

Пасты ПП-15 и ПП-16 с низким содержанием палладия, также как и чисто серебряная паста ПП-17 характеризуются низким удельным сопротивлением и используется в изделиях, где миграция серебра не является критическим фактором.

Покрyтия, изготовленные на основе **паст ПП-11...ПП-17**, позволяют производить ультразвуковую сварку алюминиевой проволоки диаметром 30...200 мкм.



По вопросам приобретения **Комплект проводниковых паст на основе серебра и палладия** и получения подробной консультации по свойствам продукции, условиям поставки и заключению договора просим вас обратиться к менеджерам:

(495)-790- 14-52;

;

.

Офис в Москве: +7 495 790 14 52, +7 495 149 86 99 (доб. 7641, 5054, 9874, 5566, 3547), +7 499 558 38 29, dann-25@bk.ru Отдел логистики: +7 495 149-86-99
Офис в Санкт-Петербурге: +7 812 317 28 28, +7 812 317 28 88, masla.kondor@yandex.ru - по вопросам приобретения масел, смазок, смазочных материалов и подбора аналогов