



ОПИСАНИЕ:

Комплексный реагент-собиратель является реагентом для флотации угольных шламов. Представляют собой компаундированную смесь углеводородов, произведенную на основе регенерированных минеральных масел, керосино-газойлевых фракций и активирующих добавок.

ПРЕИМУЩЕСТВА:

- Высокая технологическая эффективность и селективность действия при флотации шламов углей различных марок и разной флотуемости. В результате чего снижается зольность и увеличивается выход угольного концентрата.
- Снижение затрат за счет сокращения расхода реагента в среднем на 15-30%, в отдельных случаях наблюдается 2-х — 3-х кратное снижение расхода реагента.
- Снижение складских затрат за счет отсутствия необходимости содержать большой запас КОБСа (зависимость от Казанских хим. комбинатов), работа с поставщиком «по телефонному звонку», оперативные поставки реагента автобензовозами.
- Инженерное сопровождение производителя для каждой углеобогащательной фабрики с учетом меняющейся сырьевой базы и технологии, подбор максимально эффективных композиций состава комплексного флотореагента.
- Сроки поставки 2-5 дней после получения заявки.

ПРИМЕНЕНИЕ:

Применяется в процессах флотации шламовых вод на углеобогащательных фабриках взамен традиционных реагентов — газойля, керосина, КОБСа и др. Реагент комплексный, параллельное применение вспенивателей не требуется. Флотореагент производится различных композиционных составов, индивидуально для каждой углеобогащательной фабрики.

[Техническая консультация](#)

**Основные технические характеристики:**

Наименование показателя	Норма		Метод контроля
	Для марок «А», «А1», «А2» «А3» «А50», «С», «КСУ», «КСУ-16», «КСУ-20», «КСУ-40», «СП», «СП-20», «СП-40»	Для марки «Б»	
1. Внешний вид и цвет	Однородная вязкая жидкость от серо-коричневого до черного цвета без механических примесей		Визуально
2. Вязкость кинематическая при 40°C, мм ² /с, не более	10	70	ГОСТ 33
3. Плотность при 20 °С, г/см ³ , не более	1,0	1,0	ГОСТ 3900
4. Температура вспышки, определяемая в открытом тигле, °С, не менее	62	90	ГОСТ 4333
5. Температура застывания, °С, не более	-35	-0	ГОСТ 20287 (без предварительного и последующего подогрева до 50 °С)
6. Массовая доля воды, %, не более	1,0	1,0	ГОСТ 2477

НОРМАТИВНАЯ ДОКУМЕНТАЦИЯ:

- ТУ 0258-002-07508109-2007 с изм. № 1-3.
- Свидетельство о государственной регистрации № RU.42.21.04.008.E.000013.02.14 от 05.02.2014

Чтобы купить **Комплексный реагент — собиратель для флотации** и получить подробную консультацию по свойствам продукции, условиям поставки и заключению договора, просим Вас обратиться к менеджерам:

Офис в Москве: +7 495 790 14 52, +7 495 149 86 99 (доб. 7641, 5054, 9874, 5566, 3547), +7 499 558 38 29, dann-25@bk.ru Отдел логистики: +7 495 149-86-99
Офис в Санкт-Петербурге: +7 812 317 28 28, +7 812 317 28 88, masla.kondor@yandex.ru - по вопросам приобретения масел, смазок, смазочных материалов и подбора аналогов