



Комплексный реагент — пенообразователь для флотации

ОПИСАНИЕ:

Комплексный реагент-пенообразователь является реагентом для флотации угольных шламов. Состоит из смеси сложных эфиров, жирных спиртов и кислот, а также других ПАВов.

ПРИМЕНЕНИЕ:

Применяется в процессах флотации шламовых вод на углеобогащительных фабриках взамен традиционных реагентов-вспенивателей — КОБСа, Кэтгола, Экофола и др. Обычно применяется совместно с комплексным реагентом — собирателем для более тонкой настройки процесса флотации.

ПРЕИМУЩЕСТВА:

- Высокая технологическая эффективность и селективность действия при флотации шламов углей различных марок и разной флотиремости. Отсюда снижение зольности и увеличения выхода угольного концентрата.
- Снижение затрат за счет сокращения расхода реагента в среднем на 15-30%, в отдельных случаях наблюдается 2-х — 3-х кратное снижения расхода реагента.
- Снижение складских затрат за счет отсутствия необходимости содержать большой запас КОБСа (зависимость от Казанских хим.комбинатов), работа с поставщиком «по телефонному звонку», оперативные поставки реагента автобензовозами.
- Инженерное сопровождение производителя для каждой углеобогащительной фабрики с учетом меняющейся сырьевой базы технологии, подбор максимально эффективных композиций состава комплексного реагента-пенообразователя.
- Сроки поставки 2-5 дней после получения заявки.

Техническая консультация

Офис в Москве: +7 495 790 14 52, +7 495 149 86 99 (доб. 7641, 5054, 9874, 5566, 3547), +7 499 558 38 29, dann-25@bk.ru Отдел логистики: +7 495 149-86-99
Офис в Санкт-Петербурге: +7 812 317 28 28, +7 812 317 28 88, masla.kondor@yandex.ru - по вопросам приобретения масел, смазок, смазочных материалов и подбора аналогов

**Основные технические характеристики:**

Наименование показателя	Норма		Методы контроля
	Марка «А»,»Б»,»В»	Марка «Г»,»Д»	
1. Внешний вид и цвет	Однородная жидкость от светло — коричневого до темно — коричневого цвета без механических примесей		Визуально
2. Вязкость кинематическая при 50°С, мм ² /с, не более	10	10	ГОСТ 33
3. Плотность при 20 °С, г/см ³ , не более	0,95	1,0	ГОСТ 3900
4. Температура вспышки, определяемая в открытом тигле, °С, не менее	62	62	ГОСТ 4333
5. Температура застывания, °С, не более	-30	-30	ГОСТ 20287
6. Массовая доля воды, %, не более	0,7	0,95	ГОСТ 2477

НОРМАТИВНАЯ ДОКУМЕНТАЦИЯ:

- ТУ 0258-001-07508109-2010 с изм. № 1,2
- Свидетельство о государственной регистрации № RU.42.21.04.008.Е.000018.02.14 от 13.05.2014.
- Сертификат соответствия № РОСС RU. МЛ20. Н01634 от 25.09.2014

Чтобы купить **Комплексный реагент — пенообразователь для флотации** и получить подробную консультацию по свойствам продукции, условиям поставки и заключению договора, просим Вас обратиться к менеджерам: