



Клей-компаунд теплопроводящий электроизоляционный марки ТКК-2

Предназначен для крепления элементов радиотехнической и электронной аппаратуры, склеивания различных материалов, в т. ч.: металлов, керамики, пластмасс. Материал может применяться также для обволакивания и заливки изделий.

Представляет собой композицию на основе эпоксидного связующего, аминного отвердителя и теплопроводящего наполнителя.

Производится в соответствии с ТУ ШКФЛО.028.051.

Техническая консультация

| Технические характеристики | ТКК-2 |
|---|--|
| Внешний вид | Вязкая однородная пастообразная масса серого цвета |
| Диапазон рабочих температур, °С | от -60 до +125 |
| Условная вязкость по методу «круга» | 3-7 |
| Жизнеспособность, ч., не менее | 3 |
| Коэффициент теплопроводности в исходном состоянии, Вт/(м•К), не менее | 1,5 |
| Предел прочности при сдвиге на паре «алюминий-алюминий», «никель-никель», МПа, не менее | 5 |
| Удельное объёмное электрическое сопротивление при температуре 25±10 °С, Ом•см, не менее | 1•10 ¹⁴ |
| Электрическая прочность при частоте 50 Гц, кВ/мм, не менее | 25 |
| Гарантийный срок хранения, мес. | 6 |

Технология применения:

Офис в Москве: +7 495 790 14 52, +7 495 149 86 99 (доб. 7641, 5054, 9874, 5566, 3547), +7 499 558 38 29, dann-25@bk.ru Отдел логистики: +7 495 149-86-99
Офис в Санкт-Петербурге: +7 812 317 28 28, +7 812 317 28 88, masla.kondor@yandex.ru - по вопросам приобретения масел, смазок, смазочных материалов и подбора аналогов



- Поставляется в виде двух компонентов: основы и отвердителя.
- Приготовление клея-компаунда (смешивание расчётных количеств основы и отвердителя в соотношении соответственно 100:12,5 вес. ч.) проводят непосредственно перед нанесением на склеиваемые поверхности.
- Клей-компаунд наносят методом окунания; можно использовать метод сеткографии.
- Режим полимеризации: при температуре 60 °С — 2 ч., затем при 80 °С — 8 ч.

Клей-компаунд теплопроводящий электроизоляционный марки ТК-30

Предназначен для сборки и герметизации элементов радиотехнической и электронной аппаратуры методами склеивания, заливки, обволакивания. Склеивает различные материалы: металлы, керамику, пластмассы и др..

Материал может применяться также для обволакивания и заливки изделий, работающих в условиях специальных воздействий.

Представляет собой двухкомпонентную композицию на основе эпоксидного связующего, модифицирующих добавок, теплопроводного наполнителя и отвердителя аминного типа.

Производится в соответствии с ТУ ШКФЛО.028.053.

[Техническая консультация](#)

| Технические характеристики | ТК-30 |
|------------------------------------|--|
| В НЕОТВЕРЖДЕННОМ СОСТОЯНИИ: | |
| Внешний вид | Вязкая однородная пастообразная масса серого цвета |
| Вязкость по методу «круга» | 2-7 |
| Жизнеспособность, ч., не менее | 3 |
| В ОТВЕРЖДЕННОМ СОСТОЯНИИ: | |
| Диапазон рабочих температур, °С | от -60 до +125 |

Офис в Москве: +7 495 790 14 52, +7 495 149 86 99 (доб. 7641, 5054, 9874, 5566, 3547), +7 499 558 38 29, dann-25@bk.ru Отдел логистики: +7 495 149-86-99
Офис в Санкт-Петербурге: +7 812 317 28 28, +7 812 317 28 88, masla.kondor@yandex.ru - по вопросам приобретения масел, смазок, смазочных материалов и подбора аналогов



| | |
|--|--------------------|
| Коэффициент теплопроводности в исходном состоянии Вт/(м•К), не менее | 0.8 |
| Предел прочности при сдвиге на паре «алюминий-алюминий», МПа, не менее | 8 |
| Удельное объемное электрическое сопротивление, Ом•м, не менее | 1•10 ¹² |
| Гарантийный срок хранения компаунда, мес. | 3 |

Технология применения:

- Поставляется в виде двух компонентов: основы и отвердителя. Смешивание основы и отвердителя в соотношении 100:15.9 вес. ч. проводят непосредственно перед использованием.
- Клей-компаунд наносят шприцом, методом заливки, окунания или кистью. Можно использовать метод сеткографии.
- Режим полимеризации: при температуре 60 °С - 2 ч., затем при 80 °С - 8 ч. Допускается режим полимеризации при температуре (25±10) °С - 48 ч.

Клей-компаунд теплопроводящий электроизоляционный марки КЖТ-2

Предназначен для склеивания и герметизации изделий электронной техники, посадки кристаллов БИС повышенной мощности непосредственно на тепловод с обеспечением электроизоляции.

Клей КЖТ-2 представляет собой двухкомпонентную композицию на основе эпоксидной смолы, пластификатора, теплопроводящего наполнителя, отвердителя ангидридного типа.

Производится в соответствии с ТУ 6365-014-07615973-2010.

Технология применения:

- Поставляется в виде двух компонентов: основы и отвердителя.

Офис в Москве: +7 495 790 14 52, +7 495 149 86 99 (доб. 7641, 5054, 9874, 5566, 3547), +7 499 558 38 29, dann-25@bk.ru Отдел логистики: +7 495 149-86-99
Офис в Санкт-Петербурге: +7 812 317 28 28, +7 812 317 28 88, masla.kondor@yandex.ru - по вопросам приобретения масел, смазок, смазочных материалов и подбора аналогов



- Приготовление клея (смешивание основы и отвердителя в соотношении 100:28,66 вес. ч.) осуществляется непосредственно перед применением; клей может быть использован в течение 7 часов.
- Клей наносится на склеиваемые поверхности разными способами: вручную, в автоматическом режиме — металлическим маркером, через трафарет.
- Режим отверждения: при температуре $(160 \pm 5)^\circ\text{C}$ - 6 часов.

Клей-компаунд теплопроводящий марки ТТК-1

Предназначен для сборки и герметизации изделий радиоэлектронной техники, работающих в интервале температур от -60 до $+200$ °С.

Представляет собой двухкомпонентную композицию на основе эпоксидной смолы, олигомерного трехфункционального циклокарбоната, теплопроводного наполнителя и отвердителя ангидридного типа.

Готовится на месте потребления.

Производится в соответствии с ТУ 6365-020-07615973-2013.

Техническая консультация

| Технические характеристики | ТТК-1 |
|--|-------------------------------|
| В НЕОТВЕРЖДЕННОМ СОСТОЯНИИ: | |
| Внешний вид | Однородная масса серого цвета |
| Вязкость по методу «круга» | 1-7 |
| Время желирования при температуре $(120 \pm 5)^\circ\text{C}$, мин., не менее | 5 |
| В ОТВЕРЖДЕННОМ СОСТОЯНИИ: | |
| Диапазон рабочих температур, °С | от -60 до $+200$ |



| | |
|--|--------------------|
| Коэффициент теплопроводности при температуре (25 ± 2) °С, Вт/(м•К), не менее | 0.6 |
| Удельное объемное электрическое сопротивление, Ом•см, не менее | 1•10 ¹⁵ |

Технология применения:

- Основу перед применением необходимо тщательно перемешать, но не «взбивать».
- Смешивание основы и отвердителя в соотношении 100:43,83 вес. ч. проводят непосредственно перед использованием.
- Приготовленный клей-компаунд вакуумируют при комнатной температуре или при температуре не выше 50 °С до полного удаления пузырей воздуха.
- Использовать приготовленный клей-компаунд можно в течение 6 часов.
- Рекомендуемый режим отверждения: при температуре 120 °С - 1 ч., затем при 160 °С - 6 ч., затем при 170 °С - 1 ч.

По вопросам приобретения **Компаунды, клеи-компаунды эпоксидные теплопроводящие** и получения подробной консультации по свойствам продукции, условиям поставки и заключению договора просим Вас обратиться к менеджерам: