



Компаунд эпоксидный марки НК-1

Предназначен для корпусной и бескорпусной защиты полупроводниковых приборов и интегральных схем.

Имеет хорошую адгезию к металлам, керамике, стеклотекстолиту, полиамиду, ПВХ, АБС-пластикам и др.

Компаунд обеспечивает хорошую влагозащиту, стабильность работы изделий в условиях резких перепадов температур, ударов и вибрации.

Представляет собой композицию на основе эпоксидной смолы и аминного отвердителя.

Производится в соответствии с ТУ ШКФЛО.028.043.

Техническая консультация

Технические характеристики		НК-1
В НЕОТВЕРЖДЕННОМ СОСТОЯНИИ:		
Внешний вид	Вязкая жидкость серого цвета*	
Условная вязкость по методу «круга»	1 — 10 **	
Время желатинизации при температуре 60±2 °С, мин, не менее	10	
Срок хранения, мес.:	6	
— основы	4	
— отвердителя		
В ОТВЕРЖДЕННОМ СОСТОЯНИИ:		



Диапазон рабочих температур, °С	от -60 до +125
Удельное объемное электрическое сопротивление, Ом•см, не менее	1•10 ¹⁴
Водопоглощение, %, не более	0,5
Жизнеспособность готового компаунда, ч.:	3,5
— низковязкий	1-1,5
— высоковязкий	

Технология применения:

- Тщательно перемешать основу, избегая образования пузырьков воздуха. Затем медленно и тщательно перемешать в любой таре основу и отвердитель в весовом соотношении 100:22,7. Выдержать 5-10 мин. для удаления пузырьков воздуха.
- Герметик можно наносить любым способом: вручную, шприцом, через дозатор.
- Режим отверждения подбирается в зависимости от технологических особенностей процесса герметизации в диапазоне температур от 20 до 150 °С, и соответственно время отверждения — от 48 часов до 30 мин. Улучшение параметров достигается удлинением времени отверждения и повышением температуры.

Клей-компаунд эпоксидный марки ОПН-1Н

Предназначен для защиты полупроводниковых приборов и интегральных схем. Обеспечивает хорошую влагозащиту, стабильность работы изделий в условиях резких перепадов температур, ударов и вибрации.

Представляет собой композицию на основе эпоксидной смолы и аминного отвердителя.

Производится в соответствии с ТУ БУО.028.063.



Техническая консультация

Технические характеристики	ОПН-1Н
В НЕОТВЕРЖДЕННОМ СОСТОЯНИИ:	
Внешний вид	Вязкая жидкость серого цвета*
Условная вязкость по методу «круга»	1 — 10 **
Время желатинизации при температуре 60±2 °С, мин, не менее	10
Срок хранения, мес.: — основы — отвердителя	6 4
В ОТВЕРЖДЕННОМ СОСТОЯНИИ:	
Диапазон рабочих температур, °С	от -60 до +125
Удельное объемное электрическое сопротивление, Ом•см, не менее	1•10 ¹⁴
Тангенс угла диэлектрических потерь при частоте 106 Гц, не более	3•10 ⁻²
Диэлектрическая проницаемость при частоте 106 Гц, не более	4,5
Водопоглощение, %, не более	0,5
Жизнеспособность готового компаунда, ч.: — низковязкий — высоковязкий	3,5 1-1,5

Технология применения:

Поставляется в комплекте: основа и отвердитель в весовом соотношении (100:22,7).

Готовится на месте потребления.



Компаунд наносится вручную или пневматическим дозатором в виде капли, полоски.

С помощью заливочных форм можно заполнять компаундом пространство корпуса или формировать корпус прибора.

Материал отверждается при температуре от 20 °C до 100 °C в течение 24 ÷ 4 ч. соответственно в зависимости от технологических условий эксплуатации изделий.

Компаунд однокомпонентный эпоксидный марки ЭДБО

Предназначен для герметизации изделий радиоэлектронной аппаратуры и полупроводниковой техники. Рекомендуется для применения в производстве датчиков Холла, конденсаторов, трансформаторов, бескорпусных транзисторов.

Выдерживает воздействие (95±3) %-ной постоянной относительной влажности при температуре (40±2) °C в течение 56 сут., соляного тумана в течение 10 суток, спиртово-бензиновой смеси в течение 24 ч.

Представляет собой композицию на основе эпоксидного олигомера, отвердителя, активного разбавителя и смеси минеральных наполнителей.

Производится в соответствии с ТУ БУО.028.094.

[Техническая консультация](#)

Технические характеристики	ЭДБО
----------------------------	------



Внешний вид	Вязко-текучая жидкость зеленого цвета
Условная вязкость по вискозиметру ВЗ-1, мин., не более	12
Удельное объемное электрическое сопротивление, Ом·см, не менее	1•10 ¹⁵
Тангенс угла диэлектрических потерь на частоте 10 кГц, не более	2,5•10 ⁻²
Электрическая прочность, кВ/мм, не менее	25
Разрушающее напряжение при статическом изгибе, МПа, не менее	60
Прочность к алюминию при отрыве, МПа, не менее	55
Водопоглощение за 24 ч., %, не более	0,07
Жизнеспособность компаунда, мес., не менее	6

Технология применения:

Компаунд отверждается при температурных режимах:

- 125 °С — 5 ч.
- 100 °С — 10 ч.
- 85 °С — 14 ч.

Клей-компаунд электроизоляционный марки ТК-0

Предназначен для сборки и герметизации элементов радиотехнической и электронной аппаратуры методами склеивания, заливки, обволакивания. Склеивает различные материалы: металлы, керамику, пластмассы и др.

Представляет собой 2-х компонентную композицию на основе эпоксидного связующего, модифицирующих добавок, наполнителя и отвердителя аминного типа.

Офис в Москве: +7 495 790 14 52, +7 495 149 86 99 (доб. 7641, 5054, 9874, 5566, 3547), +7 499 558 38 29, dann-25@bk.ru Отдел логистики: +7 495 149-86-99
Офис в Санкт-Петербурге: +7 812 317 28 28, +7 812 317 28 88, masla.kondor@yandex.ru - по вопросам приобретения масел, смазок, смазочных материалов и подбора аналогов



Компоненты компаунда хранятся в складских помещениях при температуре $(25 \pm 10)^\circ\text{C}$, относительной влажности воздуха не более 80% , на расстоянии не менее 2 м от нагревательных приборов.

Производится в соответствии с ТУ ШКФЛО.028.053.

Техническая консультация

Технические характеристики	ТК-О
В НЕОТВЕРЖДЕННОМ СОСТОЯНИИ:	
Внешний вид	Вязкая жидкость от желтого до коричневого цвета
Условная вязкость по методу «круга»	1 — 3
Жизнеспособность при температуре $(25 \pm 5)^\circ\text{C}$, ч., не менее	3
В ОТВЕРЖДЕННОМ СОСТОЯНИИ:	
Диапазон рабочих температур, $^\circ\text{C}$	от -60 до +125
Предел прочности при сдвиге на паре «алюминий-алюминий», МПа, не менее	6
Удельное объемное электрическое сопротивление Ом•см, не менее	1•10 ¹²
Гарантийный срок хранения компаунда, мес.	3

Технология применения:

Поставляется в виде двух компонентов: основы и отвердителя. Смешивание основы и отвердителя в соотношении 100:22.3 вес. ч. проводят непосредственно перед использованием.

Офис в Москве: +7 495 790 14 52, +7 495 149 86 99 (доб. 7641, 5054, 9874, 5566, 3547), +7 499 558 38 29, dann-25@bk.ru Отдел логистики: +7 495 149-86-99
Офис в Санкт-Петербурге: +7 812 317 28 28, +7 812 317 28 88, masla.kondor@yandex.ru - по вопросам приобретения масел, смазок, смазочных материалов и подбора аналогов



Компаунды, клеи-компаунды эпоксидные изоляционные

Клей-компаунд наносят шприцом, методом заливки, окунания или кистью. Можно использовать метод сеткографии.

Режим полимеризации: при температуре 80 ± 5 °C - 8 ч.

По вопросам приобретения компаунды, клеи-компаунды эпоксидные изоляционные и получения подробной консультации по свойствам продукции, условиям поставки и заключению договора просим Вас обратиться к менеджерам:

Офис в Москве: +7 495 790 14 52, +7 495 149 86 99 (доб. 7641, 5054, 9874, 5566, 3547), +7 499 558 38 29, dann-25@bk.ru Отдел логистики: +7 495 149-86-99
Офис в Санкт-Петербурге: +7 812 317 28 28, +7 812 317 28 88, masla.kondor@yandex.ru - по вопросам приобретения масел, смазок, смазочных материалов и подбора аналогов