



Техническая консультация

Марка	Химическая природа	ТУ	Режим отверждения		Основное назначение
			температура, °С	время	
Компаунды горячего отверждения					
УП-5-05В	Эпоксидный	ТУ 6-05-241-146-77	80	2 ч	Пропитка трансформаторов телевизионных приемников, работающих в интервале температур от —60 До +120 °С. Компаунд самозатухающий
УП-5-109	»	ТУ 6-06-241-15-72	120	4 ч	Пропитка намоточных изделий
УП-5-111-1	»	ТУ 6-05-241-265-80	100	10,5 ч	Пропитка и заливка высоковольтных трансформаторов
УП-5-111-6	Эпоксидный модифицированный	ТУ 6-05-241-52-73	100	3 ч	Пропитка катушек возбуждения электрических машин
УП-5-162-1, УП-5-162-2	Эпоксидные модифицированные	ТУ 6-05-241-55-75	80	4 ч	Герметизация аппаратуры, работающей в условиях резких колебаний температур, тропической влажности, ударных и вибрационных нагрузок
УП-5-168С	Эпоксидный наполненный	ТУ 6-241-112-75	25	4 ч	Герметизация конструкций из стеклопластиков и металлов, работающих в условиях повышенных давлений
УП-5-183, УГ-5-183-1	Эпоксидные модифицированные	ТУ 6-05-241-66-74	70	4—5 ч	Герметизация высоковольтных трансформатором, работающих в интервале температур от —60 до +120 °С при φ до 98 % и температуре окружающей среды +40 °С
УП-5-184, УП-5-184-1	То же	ТУ 6-05-241-67-75	60	2 ч	Пропитка многослойных обмоток высоковольтных трансформаторов, работающих в условиях циклических перепадов температур от —60 до +120 °С
УП-5-190	Эпоксидный модифицированный	ТУ 6-05-241-95-75	120	120 с	Балансировка якорей электродвигателей
УП-5-191	Эпоксидный	ТУ 6-05-241-01-70	140	5 мин	Струйная пропитка обмоток электродвигателей
УП-6-101-2	»	ТУ 6-05-241-128-76	120	3 мин	Струйная пропитка обмоток электродвигателей, работающих в интервале температур от —50 до +180°С



Компаунды горячего отверждения

УП-5-205, УП-5-206	Эпоксидные модифицированный	ТУ 6-05-241-155-77	60	30 мин	Герметизация магнитных головок
УП-5-208	Эпоксидный модифицированный	ТУ 6-05-241-176-78	80—100	—	Покрытие печатного и навесного монтажа изделий радиоэлектронной аппаратуры, а также пропитка электротехнических изделий, работающих в интервале температур от —60 до + 100 °С
УП-5-218	Эпоксидный модифицированный	ТУ 6-05-241-251-80	80—100	—	Пропитка обмоток с диаметром провода более 0,03 мм, работающих в интервале температур от —60 до +150 °С
УП-5-219	То же	ТУ 6-05-241-250-80	60	1 ч	Герметизация и обволакивание моточных изделий, работающих в интервале температур от —60 до +120 °С
УП-6-101	» »	ТУ 6-05-241-180-76	60	6 ч	Изоляция крупногабаритных изделий, работающих в условиях вибрации
УП-6-103-1, УП-6-103-2 УП-6-103-3 УП-6-103-4	Эпоксидные модифицированные	ТУ 6-05-241-230-80	—	—	Герметизация аппаратуры шахтной автоматики, в том числе крупногабаритных изделий, работающих в условиях повышенной влажности, под воздействием вибрационных нагрузок
УП-503А, УП-503Б	Эпоксидные однокомпонентные	ТУ 6-05-241-178-78	200	1,5 ч	Пропитка и заливка изделий радио и электротехнической аппаратуры. Стойки в агрессивных средах в отвержденном состоянии. могут работать длительно при повышенных температурах
УП-504 УП-504Н	То же	ТУ 6-05-241-244-80	80 80	3 ч 4 ч	Пропитка и заливка изделий аппаратуры. Длительно работающей при повышенных температурах в условиях тропической влажности и агрессивных средах
УП-592 УП-592-1 УП-592-3	Эпоксидные модифицированные	ТУ 6-05-241-101-75, ТУ 6-05-241-44-80	85 85 85	3 ч 4 ч 6,5 ч	Изоляция деталей, не допускающих сильного сжатия при отверждении компаундов. Обладают холодостойкостью, механической прочностью, тропикостойкостью. Интервал рабочих температур от —60 до +140 °С



УП-592-10 УП-592-10/1 УП-592-10/2 УП-592-10/3	То же	ТУ 6-05-241-106-75 ТУ 6-05-241-99-75	65 65 75 70	3,5 ч 6,5 ч 4 ч 4 ч	Изоляция и герметизация крупногабаритных изделий из легких сплавов, дросселей и других изделий, не допускающих сильного сжатия при отверждении. Обладают улучшенной холодостойкостью, эластичностью. Интервал рабочих температур от —70 до +140 °С (УП-592-10/3 — от —40 до +140 °С)
УП-592-11	Эпоксидный	ТУ 6-05-241-59-73	65	4,5 ч	Герметизация аппаратуры, длительно работающей в морской воде. Интервал рабочих температур от —60 до +140 °С. Может быть использован в качестве клея, а также в качестве электроизоляционного покрытия
Д-1, Д-112, ЭЗК-4, ЭПК-5, ЭЗК-9	Эпоксидные немодифицированные	—	80 120	10 ч 10 ч	Пропитка обмоток трансформаторов, дросселей, электрических машин
Д-3, ЭПК-4, ЭПК-6	Эпоксидные	—	80 120	10 ч 10 ч	То же
Д-61, ЭПК-1, ЭЗК-1	»	—	120	10-15 ч	Пропитка многослойных аппаратных катушек
Д-36, Д-38, Д-38а, ЭЗК-5, ЭЗК-8, Д-90, Д-104, Д-127, Д-129, Д-130, Д-134, Д-135, Д-136, Д-137, Д-138	Эпоксидные модифицированные	РТМ «Эпоксидные компаунды повышенной эластичности»	60	24 ч	Изолирование и герметизация радиотехнической и электронной аппаратуры, не допускающей нагрева выше 70—80 °С или сильного сжатия при отверждении
ЭКА	Эпоксидный, модифицированный олигоэфиром АГ-2	ТУ ОИК.504.050-76	130 или 150	50—60 ч 24—30 ч	Пропитка и заливка крупногабаритной радиотехнической и электронной аппаратуры



ЭКС	Эпоксидный, модифицированный олигоэфиром СГ-2	ТУ ОИК.504.015-76	130 150 170	50—60 ч 24— 30 ч 15 ч	То же
ЭКАМ-60	Эпоксидный, модифицированный олигоэфиром АГ-2	ТУ ОАБ.599.051	150	24 ч	Литая изоляция с повышенной стойкостью к растрескиванию, работающая при температуре до +130 °С
ЭД-16, ЭД-20	Эпоксидный, отверждаемый амином АМ-14	ТУ 16-504-040-80	120	6 ч	Литая изоляция, стойкая к действию кипящей воды
ЭКД-14	Эпоксидный, модифицированный, отверждаемый амином АМ-14	ТУ 16-504.041-80	80 60	6 ч 15 ч	Пропитка преимущественно струйным методом обмоток влагостойкого и тропического исполнений с рабочей температурой от —60 до +155 °С
110	Эпоксидный модифицированный олигоэфиракрилатом	ТУ 6-05-1882-80	120 150 180	4 ч 24 ч 6 ч	Производство стеклослюдинитовых лент, применяемых при изоляции турбо- и гидрогенераторов (изоляция ВЭС-2)
ЭПСК	Эпоксидный, модифицированный стиролом	ТУ ОЯШ.504.033-78	—	—	Пропитка и промазка стекломикалеиты и стеклослюдинитовых лент, применяемых при изоляции турбо- и гидрогенераторов (изоляция ВЭС-1)
ПК-11	Эпоксидные немодифицированные	ТУ ОЯШ.504.026-77	150 180	24 ч 6 ч	Пропитка стержней высоковольтных электрических машин и других электротехнических изделий класса нагревостойкости F
Д-140	Эпоксидный, модифицированный полиамидом и карбоксилатным каучуком	РТМ «Эпоксидные компаунды повышенной эластичности»	20 60 100	6 ч 2 ч 10 ч	Обволакивающий влагозащитный материал для изолирования трансформаторов, дросселей, функциональных блоков и других деталей, работающих в диапазоне температур от —60 до +100 °С
Д-97	Эпоксидный, модифицированный полиэфиром	—	120	15 ч	Изолирование обмоток высоковольтных трансформаторов, и дросселей больших габаритов, конструкций, насыщенных металлом, деталей с малым ТКІ



Д-132	Эпоксидный	—	120	10 ч	Литая изоляция с повышенной ударной вязкостью
Д-117а	Эпоксидный, модифицированный олеиновой кислотой и касторовым маслом	—	140	5 ч	
Д-144	Эпоксидный с аддуктом тунгового масла и малениового аигидрида		100 120	5 ч 5 ч	Заливка конструкций, насыщенных металлом и предназначенных для работы при низких температурах
ЭЗК-7	Эпоксидный, модифицированный бутилметакрилатом и касторовым маслом	РТМ ОАА.686.042-70 ОСТ 11028.006-74	70—80	3—6 ч	Изолирование катушек импульсных трансформаторов, обволакивание тороидальных трансформаторов, блоков резисторов, заделка зазоров между обмоткой и магнитопроводом
ЭЗК-10	Эпоксидный	РТМ ОАА.686.042-70 ОСТ 11028.006-74	120 140	10 ч 10 ч	Изолирование обмоток крупногабаритных высоковольтных трансформаторов, работающих в диапазоне температур от —60 до +120 °С при $\varphi=95\pm3\%$ и температуре +40 °С
ЭЗК-11	Эпоксидный, модифицированный бутилметакрилатом и касторовым маслом	—	80 100 140	1 ч 2 ч 3 ч	Заделка зазоров между обмотками трансформаторов и магнитопроводами
ЭЭК-13, ЭЗК-14, ЭЗК-15, ЭЗК-18. ЭЗК-15, ЭЗК-20, ЭЗК-21, ЭЗК-22, ЭЗК-23	Эпоксидные, модифицированные полиэфиром	РТМ «Эпоксидные компаунды для изолирования электроэлементов»	—	—	Изолирование радиотехнической и радиоэлектронной аппаратуры
КЭ-2	Эпоксидный	РТМ ОАА.686.038-70	120	20 ч	Заливка трансформаторов тока напряжением до 30 кВ небольших и средних габаритов (масса компаунда до 7 кг)



КЭ-3, КЭ-3ч	Эпоксидные	РТМ ОАА.686.038-70	120	14—20ч	Заливка трансформаторов тока напряжением до 110 кВ всех габаритов
КЭП-1	Эпоксидный, модифицированный полиэфиром	РТМ ОАА.686.038-70	120-130	24 ч	Заливка трансформаторов тока напряжением до 10 кВ небольших габаритов (масса компаунда до 3 кг)
КФ-1	Эпоксидный	ТУ ОЯШ.504.034-78	120	20 ч	Заливка изоляторов для высоковольтных аппаратов, заполненных элегазом. Легко обрабатывается на станке
КФ-4	»	ТУ ОЯШ.504.053-80	120	20 ч	Заливка высоковольтных изоляторов для выключателей и других изоляционных деталей, применяемых в электротехнических аппаратах, заполненных элегазом
ЭПК-101	Эпоксидный, модифицированный полиэфиром	ТУ ОИК.504.056-82 на полиэфир 22	120 150	15 ч 16 ч	Пропитка и заливка деталей, микросхем, кремниевых полупроводниковых приборов, работающих длительно при температуре от —60 до +130 °С
К-115 К-168 К-201	Эпоксидные, модифицированные полиэфиром	—	—	—	Заливка и пропитка статорных обмоток погружных двигателей, а также заливка блоков дросселей и резисторов
ЭПК-Т	Эпоксидный модифицированный теплопроводный	ТУ ОЯШ.504.015-76	100 120 150	8 ч 15 ч 16 ч	То же
ЭПК-С, ЭПК-СТ	Эпоксидные самозатухающие	ТУ ОЯШ.504.044-78	100 150	10 ч 6 ч	Заливка изоляторов и других электроизоляционных изделий, к которым предъявляется требование самозатухания
ЭКБ	Эпоксидный быстроотверждающийся	ТУ ОЯШ.504.064-81	150	3—5 мин	Заливка опорных и проходных изоляторов методом желирования под давлением (метод АГД)
ЭЗК-8/4	Эпоксидный	ТУ ОЯШ.504.038-78	60 100 150 180	8 ч 12 ч 6 ч 4 ч	Заливка статорных обмоток погружных электродвигателей и других электротехнических изделий класса нагревостойкости F
ЭПМ-63	»	ТУ ОЯШ.504.040-78	150	15 ч	Пропитка стеклослюдниитовых лент



ЭТП, ЭТЗ	Эпоксидно-кремнийорганические	ТУ ОЯШ.504.002-75	100 120 140	2 ч 6 ч 16 ч	Пропитка и заливка различных электро- и радиотехнических изделий классов F и H
ЗК-ЭТ	Эпоксидно-кремнийорганический с каучуком ПДИ-ЗАК	ОСТ 4ГО.054.213 ОСТ 4ГО.029.208	100	18—20 ч	Герметизация высоковольтных блоков питания, катушек трансформаторов и др.
Б-ИД-9127	Полиэфиримидный	ТУ 16-504.038-77	130	1 ч	Пропитка струйным методом обмоток машин и аппаратов классов Вир. Применяется также в качестве связующего при изготовлении стеклопластиков
Б-ПЭ-9128	Полиэфирный	ТУ 16-504.038-77	140 150	1 ч 2 ч	Пропитка струйным методом обмоток машин и аппаратов классов В и F ча автоматизированных пропиточно-сушильных установках, рассчитанных на применение одиокомпонентных лаков без растворителей
Б-ИД-9127Э	Полиэфиримидный	ТУ 16-504.038-77	130 180	1 ч 2—2,2 ч	Пропитка струйным методом обмоток машин и аппаратов классов Вире высотой оси вращения до 350 мм, а также обмоток машин и аппаратов общего, тропикостойкого и взрывозащищенного исполнений
Б-ИД-9147	Ненасыщенный олигоэфиримид-изоциануратный	ТУ 16-504.038-77	—	—	Пропитка струйным методом обмоток машин и аппаратов класса H с высотой оси вращения до 250 мм, а также обмоток машин общего, тропикостойкого и взрывозащищенного исполнений
КТМС-2	Полиэфирный со стиролом	ТУ ОЯШ.504.032-78	120	12 ч	Пропитка катушек трансформаторов и изготовление цементирующих масс для заделки торцов катушек трансформаторов и других обмоток, работающих в интервале температур от —60 до +120 °С
КП-18	Полиэфирный	—	—	—	Пропитка обмоток машин общего назначения, трансформаторов, дросселей и узлов аппаратуры, длительно работающих в интервале температур от —60 до + 130 °С и кратковременно при 150 °С



КП-34 КП-50 КП-101 КП-103	Полиэфирные (КП-34 модифицирован полнорганосилоксаном)	ТУ 16.504.014-77 ТУ 6-05-1914-81 ТУ 6-09-15-4134-75 ТУ 16.504.011-76	—	—	Пропитка обмоток машин, аппаратов, трансформаторов, в том числе влагостойкого и тропического исполнений, класса F
ЭПМ-2	Полиэфирный	ТУ 6-09-15-822-72	—	—	Компаундирование в процессе намотки аппаратных катушек влагостойкого и тропического исполнений с рабочей температурой до 150 °С
МБК-1 МБК-2 МБК-3	Метакриловые	ТУ 6-16-1602-71 ТУ 6-16-2004-75	—	—	Пропитка и заливка виброударостойких двигателей, а также аппаратуры, работающей в условиях высокой влажности. Рабочие температуры: класс А — без наполнителя, класс F — с наполнителем
КМ-9	Метакриловый	ТУ 6-09 1668-72	—	—	Герметизация миниатюрных трансформаторов с ферритовыми или пермалловыми сердечниками, элементов вычислительных устройств, микромодульной техники и других деталей, к которым предъявляются требования стабильности электромагнитных параметров при $-60 \div +80^{\circ}\text{C}$ и высокой влажности. Заливка тонкостенных стеклянных деталей приборов
АС-5	Акрилатный стабилизированный	ТУ ОЯШ.504.00Б-75	85	48 ч	Пропитка и заливка обмоток с изоляцией классов В и F
К-30	Полиуретановый со стиролом	—	80 120	2—5 ч 16—24 ч	Пропитка и заливка различных деталей, работающих в интервале температур от -80 до $+60^{\circ}\text{C}$
К-31	То же	—	60 70—80	2—7 ч 24 ч	Заливка катушек трансформаторов и других деталей, работающих в интервале температур от -80 до $+120^{\circ}\text{C}$
К-30К	Полиуретановый со стиролом наполненный	—	80 120	2—5 ч 16—24 ч	Заливка различных деталей аппаратуры, работающей в интервале температур от -80 до $+150^{\circ}\text{C}$
КГ-102	Полнуретановый	ТУ ОЯШ.504.028-77	40-60	5-7 ч	Электроизоляционный демпфирующий материал для заливки различных деталей, работающих в интервале температур от -60 до $+60^{\circ}\text{C}$



Компаунды горячего отверждения

Вилад 13-1	»	ТУ 6-05-221-607-84	40—60 80—120	5—7 ч 16—17 ч	Заливка трансформаторов и других изделий
Вилад 14	»	ТУ 6-05-221-765-84	40—60 80—120	5—7 ч 16—17 ч	То же
10-50 10-60 10-70	Полиуретановые	ТУ 38-40324-70	20 50 80	3 сут 16 ч 10 ч	Герметизация различных деталей: трансформаторов, катушек индуктивности, микромодулей
МФВГ-1 МФБГ-3	Кремнийорганические	ТУ 6-02-965-81	—	—	Пропитка и промазка обмоток машин, изготовление слоистых материалов с длительной рабочей температурой 180 °С, а также заливка узлов и деталей электротехнического и электронного оборудования
К-67 К-67Ф	То же	ТУ 6-02-644-78	—	—	Пропитка обмоток оборудования с длительной рабочей температурой 180 °С. Допускают кратковременную температуру до 250 °С. К-67 — пропитка обмоток электрооборудования с повышенными требованиями к цементации, К-67Ф — к термоэластичности
К-43	» »	ТУ 6-02-682-76	220	24 ч	Пропитка обмоток машин с рабочей температурой до 180 °С

По вопросам приобретения **Компаундов горячего отверждения** и получения подробной консультации по свойствам продукции, условиям поставки и заключению договора просим вас обратиться к менеджерам:

Офис в Москве: +7 495 790 14 52, +7 495 149 86 99 (доб. 7641, 5054, 9874, 5566, 3547), +7 499 558 38 29, dann-25@bk.ru Отдел логистики: +7 495 149-86-99
Офис в Санкт-Петербурге: +7 812 317 28 28, +7 812 317 28 88, masla.kondor@yandex.ru - по вопросам приобретения масел, смазок, смазочных материалов и подбора аналогов