



Предназначены для пассивации и защиты р-п переходов высоковольтных и полупроводниковых приборов и интегральных схем от воздействия климатических факторов.

Рекомендуются для применения в электронной технике, электро-, радиопромышленности и приборостроении.

Электротехнические характеристики компаундов сохраняют исходные значения после воздействия температуры 220 °С в течение 1000 ч., относительной влажности (95±3) % при (40±2) °С в течение 56 суток, термоциклы от -65 °С до +220 °С (5 циклов), кипячение в дистиллированной воде в течение 0,5 ч.

Компаунды имеют самостоятельную адгезию. При жестких климатических условиях применяется подслои марки КА (БУО.029.066 ТУ).

Представляют собой заливочные однокомпонентные компаунды на основе очищенного низкомолекулярного полидиметилсилоксанового каучука.

В отвержденном состоянии компаунды нетоксичны.

Производятся в соответствии с ТУ ШКФЛО.БУО 028.024

Техническая консультация

Технические характеристики	ГК-ЭЧ	ГКН-ЭЧ
Вязкость условная по вискозиметру ВЗ-246 (диаметр сопла 6 мм) при температуре (20±1) °С, с	40-79	80-350



Массовая доля ионных примесей, %, не более	5•10 ⁻⁵	
Na+	5•10 ⁻⁵	
K+	5•10 ⁻⁴	
Cl-		
Удельное объемное электрическое сопротивление, Ом•см, не менее	1.1015	
Тангенс угла диэлектрических потерь при частоте 106 Гц, не более	5•10 ⁻⁴	1•10 ⁻³
Диэлектрическая проницаемость при частоте 106 Гц, не более	3,5	
Электрическая прочность, кВт/мм, не менее	35	
Коррозионная активность, степень, не более		
— к алюминию	0	
— к меди	0	
Срок хранения, мес.	6	

Технология применения:

Компаунды наносят капельным методом, поливом через фильеру, окунанием или другим способом с учетом времени гелеобразования 2-3 ч.

Режим отверждения в открытом объеме при относительной влажности 45-80%:

- при температуре (25±10) °С — не менее 5 ч.;
- при температуре (150±5) °С — не менее 7 ч.

Допускается прерывать процесс отверждения на любой стадии с последующим доотверждением по указанному режиму. Толщина отверждаемого слоя — не более 2 мм.

Для получения образцов толщиной более 2 мм компаунд заливается послойно. При этом каждый слой компаунда необходимо выдержать до отлипа, а затем произвести термообработку при температуре (150±5) °С в течение 7 ч.

Офис в Москве: +7 495 790 14 52, +7 495 149 86 99 (доб. 7641, 5054, 9874, 5566, 3547), +7 499 558 38 29, dann-25@bk.ru Отдел логистики: +7 495 149-86-99
Офис в Санкт-Петербурге: +7 812 317 28 28, +7 812 317 28 88, masla.kondor@yandex.ru - по вопросам приобретения масел, смазок, смазочных материалов и подбора аналогов



Компаунды ГК-ЭЧ, ГКН-ЭЧ

По вопросам приобретения компаунды ГК-ЭЧ, ГКН-ЭЧ и получения подробной консультации по свойствам продукции, условиям поставки и заключению договора просим Вас обратиться к менеджерам:

Офис в Москве: +7 495 790 14 52, +7 495 149 86 99 (доб. 7641, 5054, 9874, 5566, 3547), +7 499 558 38 29, dann-25@bk.ru Отдел логистики: +7 495 149-86-99
Офис в Санкт-Петербурге: +7 812 317 28 28, +7 812 317 28 88, masla.kondor@yandex.ru - по вопросам приобретения масел, смазок, смазочных материалов и подбора аналогов