



Пропиточные компаунды:

[Пропиточный компаунд КП-55-3](#)

[Пропиточный компаунд КП-55-4](#)

[ЭПК-24-1](#) (ТУ 2257-395-56897835-2005), ПК-34 (ТУ 2252-433-56897835-2008)

— Для пропитки трансформаторов (например, торовой и тороидальной формы).Пропиточные компаунды поставляются комплектно в виде двух компонентов.?

Пропиточные компаунды

САМОЗАТУХАЮЩИЙ ЗАЛИВочно-ПРОПИТОЧНЫЙ

Преимущества:

- хорошая пропитывающая способность при н.у.,
- высокие электроизоляционные и диэлектрические свойства,
- возможность пропитки без подогрева (трансформаторы с ферритовыми сердечниками),
- минимальные показатели газовыделения в вакууме по ГОСТ Р 50109-92 (ПЭК-34).

[Техническая консультация](#)

Офис в Москве: +7 495 790 14 52, +7 495 149 86 99 (доб. 7641, 5054, 9874, 5566, 3547), +7 499 558 38 29, dann-25@bk.ru Отдел логистики: +7 495 149-86-99
Офис в Санкт-Петербурге: +7 812 317 28 28, +7 812 317 28 88, masla.kondor@yandex.ru - по вопросам приобретения масел, смазок, смазочных материалов и подбора аналогов



Компаунд пропиточный

Марка	Состав	Класс нагревостойкости	Назначение
Компаунд пропиточный марки КП-50 ТУ 2398-013-20939239-2003	Компаунд представляет собой смесь полимеризационноспособных олигомеров целевыми добавками, не содержащую растворителей.		Компаунд применяется для пропитки и заливки обмоток электрических машин и аппаратов классов нагревостойкости Р, изготовленных в обще климатическом исполнении с применением проводов с эмалевой и волокнистой изоляцией.
Пропиточный компаунд КП-55-1 ТУ 16И79.0262.001-94	Полиэфир, модифицированные кремнийорганическими смолами, стабилизаторами, пластификаторами и регуляторами адгезии	В и F	Рекомендуется для пропитки изделий класса нагревостойкости В и F повышенной влагостойкости, в т.ч. и тропического исполнения, а также изделий, работающих в условиях повышенной вибрации (ручной электроинструмент, строительная техника и т.д.); для пропитки на автоматических капельных (струйных) установках с токовой и радиационной сушкой.
Пропиточный компаунд КП-55-2 ТУ 16И79.0262.001-94	Полиэфир, модифицированные кремнийорганическими смолами, стабилизаторами, пластификаторами и регуляторами адгезии	В и F	Рекомендуется для пропитки изделий общепромышленного назначения на автоматических капельных (струйных) установках с токовой и радиационной сушкой
Пропиточный компаунд КП-55-5 ТУ 16И79.0262.001-94	Полиэфир, модифицированные кремнийорганическими смолами, стабилизаторами, пластификаторами и регуляторами адгезии	В и F	Имеет пониженную вязкость и увеличенный срок жизни, обеспечивает экологические преимущества по отношению к пропиточным лакам, содержащим органические растворители (ГФ-95, МЛ-92, ПЭ-993); рекомендуется для пропитки электрооборудования методом погружения или вакуум-нагнетательной пропитки.
Пропиточный компаунд КП-35 ТУ ОЯШ-504.147-97	Смесь полимеризационноспособных олигомеров с целевыми добавками.	150° С	Для пропитки обмоток электрических машин с рабочей температурой до 150° С; пропитка обмоток электрических машин проводится методом погружения.
Компаунд КП-34 ТУ 16-504.014-77	Смесь полимеризационноспособных олигомеров, модифицированных целевыми добавками	В и F	Для пропитки обмоток электрических машин и аппаратов, трансформаторов в том числе влагостойкого и тропического исполнения с электрической изоляцией класса нагревостойкости В и F. Высокая цементирующая способность обуславливает применение для вращающихся обмоток, подверженных большим центробежным усилиям. Рекомендуется для пропитки на автоматических струйных (капельных) установках.
Нагревостойкий пропиточный компаунд КП-200 ТУ ОЯШ-504-145-96	Полиорганосилоксаны с целевыми добавками.	200° С	Для пропитки обмоток электрических машин с изоляцией класса нагревостойкости 200° С; Пропитка обмоток электрических машин проводится методом погружения
Пропиточный компаунд КП-105 ТУ ОЯШ-504.148-98	Термореактивный модифицированный эпоксиакрилатный состав.	F	Применяется для пропитки обмоток электрических машин и аппаратов влагостойкого исполнения класса нагревостойкости F; обладает высокой цементирующей способностью, рекомендован для работы высоконагруженного и высокоскоростного электрооборудования (взамен КП-103). Пропитка на автоматических капельных (струйных) установках с токовой и радиационной сушкой, а также методом вакуумнагнетательной пропитки.
КП-106	Термореактивный модифицированный эпоксиэфирными акрилатный состав	F	Для пропитки обмоток высоконапряженный и высокоскоростных электрических машин.
Дельта ЭЗК-3	Термореактивных модифицированный эпоксидный токопроводящий компаунд	В	Заливка и приклепка токопроводящих элементов электрических машин.
Дельта ЭЗК-4	Термореактивных модифицированный эпоксидный теплопроводный состав	F	Заливка лобовых частей электрических машин большой мощности
Дельта ЭЗК-5	Термореактивных модифицированный эпоксидный модифицированный органическим каучуком	F	Пропитка и заливка обмоток электрических машин, работающих при криогенных температурах
Дельта ЭЗК-200	Кремний органических модифицированный наполненный состав	H	Заливка и пропитка обмоток электрических машин на-гревостойкого исполнения
ЭТУ-3 ТУ-ОАО 509034	Эпоксидный блок олигомер модифицированный полиэфирными	F	Для протяжки и заливки электроузелов с повышенной морозо- и термоударостойкостью
МБК ТУБ-16-2431-80	Термореактивный компаунд полиэфирный	A — без наполнителя F — с наполнителем	Протяжка и заливка виброударостойких двигателе а также аппаратура работающей в условиях высокой влажности

Офис в Москве: +7 495 790 14 52, +7 495 149 86 99 (доб. 7641, 5054, 9874, 5566, 3547), +7 499 558 38 29, dann-25@bk.ru Отдел логистики: +7 495 149-86-99
Офис в Санкт-Петербурге: +7 812 317 28 28, +7 812 317 28 88, masla.kondor@yandex.ru - по вопросам приобретения масел, смазок, смазочных материалов и подбора аналогов



Компаунд пропиточный

По вопросам приобретения Компаунда пропиточного и получения подробной консультации по свойствам продукции, условиям поставки и заключению договора просим вас обратиться к менеджерам:

(495)-790- 14-52;

;

Офис в Москве: +7 495 790 14 52, +7 495 149 86 99 (доб. 7641, 5054, 9874, 5566, 3547), +7 499 558 38 29, dann-25@bk.ru Отдел логистики: +7 495 149-86-99
Офис в Санкт-Петербурге: +7 812 317 28 28, +7 812 317 28 88, masla.kondor@yandex.ru - по вопросам приобретения масел, смазок, смазочных материалов и подбора аналогов