



- Предназначен для герметизации приборов систем зажигания, высоковольтных катушек и блоков, используемых в автомобилях и изделиях электронной, автотракторной и авиационной техники.
- Заливочный самозатухающий компаунд представляет собой композицию на основе эпоксидной смолы и специальных добавок.
- Изделия, залитые компаундом КТЦ выдерживает воздействие $(95 \pm 3) \%$ относительной влажности при температуре $+40^\circ\text{C}$ в течение 56 сут.
- Компаунд устойчив к воздействию 10 термоциклов: $-40^\circ\text{C} — 2$ часа и $+140^\circ\text{C} — 2$ часа; $-40^\circ\text{C} — 2$ часа и $+140^\circ\text{C} — 15$ часов.
- Компоненты компаунда должны храниться в сухом помещении при температуре $15 \pm 30^\circ\text{C}$ и относительной влажности не более 80 %.
- Компаунд может перевозиться любым видом транспорта.

Техническая характеристика

Диапазон рабочих температур, $^\circ\text{C}$ $-40 \text{ ? } +140$

Электрическая прочность, кВ/мм, не менее 30

Удельное объемное электрическое сопротивление, Ом. См, не менее 2.1015

Тангенс угла диэлектрических потерь при частоте 106 Гц, не более,

— при температуре $(20 \pm 5)^\circ\text{C}$ 0,01

— при температуре $(100 \pm 5)^\circ\text{C}$ 0,04

Диэлектрическая проницаемость при частоте 106 Гц, не более 5,0

Усадка, %, не более 0,8

Офис в Москве: +7 495 790 14 52, +7 495 149 86 99 (доб. 7641, 5054, 9874, 5566, 3547), +7 499 558 38 29, dann-25@bk.ru Отдел логистики: +7 495 149-86-99
Офис в Санкт-Петербурге: +7 812 317 28 28, +7 812 317 28 88, masla.kondor@yandex.ru - по вопросам приобретения масел, смазок, смазочных материалов и подбора аналогов



Время самостоятельного горения, с, не более 10

Изгибающее напряжение при разрушении, МПа, не менее 60

· На материал имеется техническая документация ШКФЛО.028.044 ТУ.

Технология применения

- Компаунд поставляется в виде двух компонентов: основы и отвердителя.
- Приготовление компаунда (смешивание основы и отвердителя в соотношении 2,5 : 0,6 кг, соответственно) проводят непосредственно перед употреблением. Предварительно подогревают основу до температуры (50-60)°С. Затем взвешивают на весах расчетные количества подогретой основы и отвердителя. Тщательно перемешивают с помощью механической мешалки или вручную в течение 5 минут.
- Перед заливкой изделия прогревают в термошкафу при температуре (50-60)°С в течение 30-40 минут.
- Разогретые изделия помещают в термошкаф или специальную установку и заливают компаундом. Рекомендуется заливка в вакууме.
- Режим отверждения: (80±5)°С — 2 часа и (110 ± 10)°С — 8 часов.

По вопросам приобретения **Компаунда марки КТЦ** и получения подробной консультации по свойствам продукции, условиям поставки и заключению договора просим вас обратиться к менеджерам:

(495)-790- 14-52;

;

Офис в Москве: +7 495 790 14 52, +7 495 149 86 99 (доб. 7641, 5054, 9874, 5566, 3547), +7 499 558 38 29, dann-25@bk.ru Отдел логистики: +7 495 149-86-99
Офис в Санкт-Петербурге: +7 812 317 28 28, +7 812 317 28 88, masla.kondor@yandex.ru - по вопросам приобретения масел, смазок, смазочных материалов и подбора аналогов