



- Предназначен для пассивации и защиты р-п переходов высоковольтных и полупроводниковых приборов и интегральных схем.
- Рекомендуются для применения в электронной технике, электро-, радиопромышленности и приборостроении.
- Электротехнические характеристики компаундов сохраняют исходные значения после воздействия температуры 220 °С в течение 1000 ч., относительной влажности (95±3) % при (40±2) °С в течение 56 суток, термоциклы от -65 до +220 °С (5 циклов), кипячение в дистиллированной воде в течение 0,5 ч.
- Компаунды имеют самостоятельную адгезию. При жестких климатических условиях применяют подслои марки КА.
- Представляют собой заливочные однокомпонентные компаунды на основе очищенного низкомолекулярного полидиметилсилоксанового каучука.
- В отвержденном состоянии компаунды нетоксичны.
- Диапазон рабочих температур, °С -65 ? +220

Техническая характеристика

Вязкость условная по вискозиметру ВЗ-246 (диаметр сопла 6 мм) при температуре (20±0,5) °С, мин 20

Массовая доля ионных примесей, %, не более

натрий 5.10-4

калий 5.10-4

Удельное объемное электрическое сопротивление,

при температуре (25±10) °С, Ом.см, не менее 5.1014

Тангенс угла диэлектрических потерь при частоте 106 Гц,

при температуре (25±10) °С, не более 5.10-4

Диэлектрическая проницаемость при частоте 106 Гц,



Компаунд марки ГК

при температуре (25 ± 10) °C не более 3,5

Электрическая прочность, кВ/мм, не менее 30

Срок хранения, мес. 6

· На материалы имеется техническая документация БУО 028.021 ТУ.

Технология применения

Компаунды наносят капельным методом, поливом через фильеру, окунанием или другим способом с учетом времени гелеобразования 2-3 часа.

Режим отверждения в открытом объеме при относительной влажности 45-80%:

— при температуре (25 ± 10) °C — не менее 5 час.;

— при температуре (150 ± 5) °C — не менее 7 час.

Допускается прерывать процесс отверждения на любой стадии с последующим доотверждением по указанному режиму. Толщина отверждаемого слоя не более 2 мм. Для

получения образцов толщиной более 2 мм компаунд заливается послойно. При этом

каждый слой компаунда необходимо выдерживать до отлипа, а затем произвести термообработку при температуре (150 ± 5) °C в течение 7 час.

По вопросам приобретения компаунда марки ГК и получения подробной консультации по свойствам продукции, условиям поставки и заключению договора просим вас обратиться к менеджерам:

Офис в Москве: +7 495 790 14 52, +7 495 149 86 99 (доб. 7641, 5054, 9874, 5566, 3547), +7 499 558 38 29, dann-25@bk.ru Отдел логистики: +7 495 149-86-99
Офис в Санкт-Петербурге: +7 812 317 28 28, +7 812 317 28 88, masla.kondor@yandex.ru - по вопросам приобретения масел, смазок, смазочных материалов и подбора аналогов