

**ТУ 2257-037-20939239-2010**

Для пропитки обмоток электрических машин с рабочей температурой до 150 градусов по Цельсию. Пропитка обмоток электрических машин проводится методом погружения.

[Техническая консультация](#)**Технические характеристики**

Показатели	Норма по ТУ
Внешний вид	Однородная жидкость от коричневого до желтого цвета, не содержащая посторонних включений
Условная вязкость по вискозиметр ВЗ-246 с диаметром сопла 4 мм, с	13-18
Продолжительность высыхания в тонком слое, при температуре $(125 \pm 5)^\circ\text{C}$, мин, не более	60
Цементирующая способность, Н, не менее R; M (15-35) $^\circ\text{C}$ 45-75%	250
Электрическая прочность, МВ/м, не менее: — R; M (15-35) $^\circ\text{C}$ 45-75% — 24ч (23 $^\circ$) 93%; M(15-35) $^\circ\text{C}$ 45-75%	23 18
Удельное объемное электрическое сопротивление, Ом м, не менее: — R; M (15-35) $^\circ\text{C}$ 45-75% — 24ч (23 $^\circ$) 93%; M(15-35) $^\circ\text{C}$ 45-75%	10^{12} 10^{11}

По вопросам приобретения Компаунд КП-35 и получения подробной консультации по свойствам продукции, условиям поставки и заключению договора просим вас обратиться к менеджерам:

Офис в Москве: +7 495 790 14 52, +7 495 149 86 99 (доб. 7641, 5054, 9874, 5566, 3547), +7 499 558 38 29, dann-25@bk.ru Отдел логистики: +7 495 149-86-99
Офис в Санкт-Петербурге: +7 812 317 28 28, +7 812 317 28 88, masla.kondor@yandex.ru - по вопросам приобретения масел, смазок, смазочных материалов и подбора аналогов



Компаунд КП-35

Офис в Москве: +7 495 790 14 52, +7 495 149 86 99 (доб. 7641, 5054, 9874, 5566, 3547), +7 499 558 38 29, dann-25@bk.ru Отдел логистики: +7 495 149-86-99
Офис в Санкт-Петербурге: +7 812 317 28 28, +7 812 317 28 88, masla.kondor@yandex.ru - по вопросам приобретения масел, смазок, смазочных материалов и
подбора аналогов