



ТУ: 2312-023-27524984-2001

Описание

Краска КО-42 – двухупаковочная антикоррозионная композиция на основе высокодисперсного порошка цинка и этилсиликатного связующего.

Соотношение компонентов: 2 части цинкового порошка на 1 часть связующего.

Покрытие обеспечивает электрохимическую защиту стали образуя на поверхности защитную пленку, содержащую более 90% металлического цинка.

Метод «Холодного цинкования».

Назначение и области применения

Краска КО-42 используется как грунтовка под покрывные материалы или как самостоятельное покрытие для:

- ремонта цинковых металлических покрытий;
- как самостоятельное покрытие в системах горячего и холодного хозяйственно-питьевого водоснабжения.

Срок службы покрытия в данных условиях не менее 3-х лет.

Покрытие краской КО-42 стойко к температуре до 100°C.

Покрытие не устойчиво в спиртах и ряде органических растворителей.

Офис в Москве: +7 495 790 14 52, +7 495 149 86 99 (доб. 7641, 5054, 9874, 5566, 3547), +7 499 558 38 29, dann-25@bk.ru Отдел логистики: +7 495 149-86-99
Офис в Санкт-Петербурге: +7 812 317 28 28, +7 812 317 28 88, masla.kondor@yandex.ru - по вопросам приобретения масел, смазок, смазочных материалов и подбора аналогов



Подготовка поверхности

Поверхность перед окрашиванием обезжиривается (смесевыми органическими растворителями). Затем проводится очистка поверхности от ржавчины, окалины, следов старой краски, придание шероховатости (предпочтительна абразивоструйная обработка до степени очистки поверхности металла от окислов 2 по ГОСТ 9.402-80 или Sa 2½ по ИСО 8501-1:1988, в ряде случаев допускается обработка механическими инструментами).

Нанесение

Перед применением основу краски смешивают с цинковым порошком в массовом соотношении, указанном в сертификате качества на краску, тщательно размешивают и фильтруют через сито с сеткой 02 (ГОСТ 6613); при необходимости разбавляют спиртом этиловым техническим (ГОСТ 17299, ГОСТ 18300) в количестве не более 5% от массы краски.

Подготовленную краску наносят на поверхность при температуре окружающего воздуха от минус 10°C до 30°C и относительной влажности воздуха не выше 80%. При нанесении необходимо постоянно перемешивать готовую краску.

Продолжительность сушки между слоями при температурах от -10°C до +10°C составляет 5 часов и при температурах от 10°C до 30°C — 2-3 часа. Окончательная выдержка окрашенных емкостей до эксплуатации при температурах не ниже -10°C — 6 суток.

Для промывки инструмента можно использовать растворители: этиловый спирт, ацетон, 646.

Краска КО-42 наносится при температуре окружающего воздуха от -10°C до +35°C и относительной влажности до 80%. Первый слой наносят не позднее,

Офис в Москве: +7 495 790 14 52, +7 495 149 86 99 (доб. 7641, 5054, 9874, 5566, 3547), +7 499 558 38 29, dann-25@bk.ru Отдел логистики: +7 495 149-86-99
Офис в Санкт-Петербурге: +7 812 317 28 28, +7 812 317 28 88, masla.kondor@yandex.ru - по вопросам приобретения масел, смазок, смазочных материалов и подбора аналогов



чем через 24 часа (если изделие находится в помещении) и 6 часов (если на открытом воздухе) после подготовки поверхности. Материал наносят кистью, валиком, методами безвоздушного и пневматического распыления. При безвоздушном распылении диаметр сопла от 0,019" до 0,023"; при пневматическом нанесении давление не менее 3,5 атмосфер. Острые углы и сварные швы перед началом общей окраски прокрашивают кистью или валиком и дают высохнуть.

Если окраска проводится при низких температурах необходимо следить, чтобы температура окрашиваемой поверхности была на 3° выше температуры точки росы; при необходимости поверхность обдувают теплым воздухом. Время межслойной и окончательной сушки при отрицательных температурах значительно увеличивается.

Рекомендуется наносить не менее 2-х слоев композиции.

Максимум физико-механических свойств для эксплуатации покрытие достигает через 7 суток.

Рабочий инструмент и оборудование после работы промываются растворителями 646 или 648.

Время до нанесения покрывных материалов и до транспортирования изделий составляет 24 часа. Время до эксплуатации покрытия в жидких средах – 7 суток.

Основные технические характеристики

п/п	Показатель	Значение
Материал готовый к работе		
1.	Плотность, г/см ³	2,2-2,6
2.	Массовая доля нелетучих веществ, %	70-80

Офис в Москве: +7 495 790 14 52, +7 495 149 86 99 (доб. 7641, 5054, 9874, 5566, 3547), +7 499 558 38 29, dann-25@bk.ru Отдел логистики: +7 495 149-86-99
Офис в Санкт-Петербурге: +7 812 317 28 28, +7 812 317 28 88, masla.kondor@yandex.ru - по вопросам приобретения масел, смазок, смазочных материалов и подбора аналогов



3.	Соотношение связующего к цинковому порошку	1:2
4.	Условная вязкость по вискозиметру ВЗ-4 при температуре $(20 \pm 0,5) ^\circ\text{C}$, с	19-32
5.	Жизнеспособность композиции после смешивания компонентов, час, не более	4
Высохшая лакокрасочная пленка		
1.	Внешний вид пленки	Однородная матовая серебристо-серая
2.	Высыхание до степени 3 при температуре $(20 \pm 2) ^\circ\text{C}$, мин	20
3.	Время выдержки перед нанесением последующего слоя, час	1
4.	Адгезия к металлу, баллы, не более	1
5.	Расход на однослойное покрытие, г/м ²	270-320
7.	Толщина однослойного высохшего покрытия, мкм	30-40
8.	Эластичность при изгибе, мм, не более	3
9.	Прочность при ударе, см, не менее	40
10.	Термостойкость максимальная в атмосферных условиях, $^\circ\text{C}$	100

Комплект поставки

Фасовка – 50 кг связующего и 100 кг цинкового порошка.

Техника безопасности

КО-42 по токсичности относится к IV классу опасности. При работе с ней необходимо соблюдать соответствующие отраслевые нормы и правила. Все работы необходимо проводить при работающей приточно-вытяжной вентиляции.

Офис в Москве: +7 495 790 14 52, +7 495 149 86 99 (доб. 7641, 5054, 9874, 5566, 3547), +7 499 558 38 29, dann-25@bk.ru Отдел логистики: +7 495 149-86-99
Офис в Санкт-Петербурге: +7 812 317 28 28, +7 812 317 28 88, masla.kondor@yandex.ru - по вопросам приобретения масел, смазок, смазочных материалов и подбора аналогов



Транспортировка и хранение

Гарантийный срок хранения композиции в герметически закрытой – 6 месяцев со дня изготовления. Материал огнеопасен! Хранить краску в помещении в плотно закрытой таре при температуре окружающего воздуха от -50°C до +30°C, исключив попадание на них прямых солнечных лучей и влаги.

Сертификация

Санитарно-эпидемиологическое заключение

По вопросам приобретения КО-42 и получения подробной консультации по свойствам продукции, условиям поставки и заключению договора просим вас обратиться к менеджерам:

Офис в Москве: +7 495 790 14 52, +7 495 149 86 99 (доб. 7641, 5054, 9874, 5566, 3547), +7 499 558 38 29, dann-25@bk.ru Отдел логистики: +7 495 149-86-99
Офис в Санкт-Петербурге: +7 812 317 28 28, +7 812 317 28 88, masla.kondor@yandex.ru - по вопросам приобретения масел, смазок, смазочных материалов и подбора аналогов