



ТУ 6-01-1241-80

Дополнительное крепление электрорадиоэлементов, микросхем к печатным платам без зазора и через прокладки. Технологическое крепление деталей в процессе пайки. Склеивание оптических деталей. Для крепления деталей при сборке узлов аппаратуры, подвергающихся воздействию повышенных температур. Зазор между склеиваемыми поверхностями не более 0,3мм. Время схватывания от нескольких секунд до нескольких минут.

По вопросам приобретения Клей ТК-301 и получения подробной консультации по свойствам продукции, условиям поставки и заключению договора просим вас обратиться к менеджерам: