



Для этих клеев характерен короткий период выдержки, что сокращает производственный цикл. Применение синтетических клеев в деревообрабатывающей промышленности было прогрессивным, так как их использовали для производства влагоупорной клееной фанеры, используемой на строительстве самолетов, лодок и железнодорожного подвижного состава.

Синтетические клеи получают путем синтеза продуктов, которые являются результатом перегонки каменного угля (синтетическая смола).

К известным в деревообрабатывающем производстве синтетическим клеям относятся карбамидоформальдегидный, фенолоформальдегидный, меламиновый, ресорциноловый, поливинилацетатный.

Карбамидоформальдегидные жидкие клеи

Широкое применение и наибольшее значение в мировом масштабе в будущем получит карбамидоформальдегидный клей. Несмотря на наличие других клеев применение карбамидоформальдегидного клея не уменьшается, а растет. Этот клей вытесняет из деревообрабатывающей промышленности глютиновые клеи, что объясняется относительной дешевизной карбамидоформальдегидных клеев и легкостью их применения.

Карбамидоформальдегидный клей в промышленном масштабе производится в жидком и порошкообразном виде. После растворения кристаллического карбамида в водном растворе формальдегида получается очищенный жидкий и прозрачный раствор. После добавления катализатора (вещества, ускоряющего реакцию, но в реакцию не вступающего) раствор нагревают в котле и получают клей в жидком состоянии. Высушив жидкий клей, получают клей в порошке.

В мебельной промышленности для склеивания соединений применяют 40- и 60-процентные карбамидоформальдегидные клеи.

Фенолоформальдегидные жидкие клеи

Фенолоформальдегидные клеи характеризуются высокой водонепроницаемостью и вязкостью. Они представляют собой растворы смол в спирте либо в воде, светло-желтого или темно-коричневого цвета. Эти клеи можно получать в жидком виде в порошке, либо в виде пленки. Пленка представляет собой очень тонкую бумагу, насыщенную раствором бакелитовой смолы и затем высушенную. Перед склеиванием пленку разрезают на листы соответствующих размеров и вкладывают между склеиваемыми поверхностями. Это экономит большое количество фенолоформальдегидного клея.



Клей столярный синтетический

Склеивание должно протекать при высокой температуре и под давлением. Плиты облицовочной фанеры, разделенные пленкой, прессуют так же, как при склеивании обычным жидким клеем, с той лишь разницей, что давление в прессе нужно увеличить до 20 кг/см².

Чтобы купить **Клей столярный синтетический** и получить подробную консультацию по свойствам, условиям поставки и заключению договора, просим вас обратиться к менеджерам:

Офис в Москве: +7 495 790 14 52, +7 495 149 86 99 (доб. 7641, 5054, 9874, 5566, 3547), +7 499 558 38 29, dann-25@bk.ru Отдел логистики: +7 495 149-86-99
Офис в Санкт-Петербурге: +7 812 317 28 28, +7 812 317 28 88, masla.kondor@yandex.ru - по вопросам приобретения масел, смазок, смазочных материалов и подбора аналогов