



Применение:

Для облицовывания кромок толщиной до 1 мм. Применяется также для ручной работы. Подходит для низкоскоростных ручных и автоматических станков.

Свойства/указания по применению:

- Хорошая адгезия
- Хорошая начальная клейкость
- Хорошие эксплуатационные качества и чистая обработка

Рабочая температура [°C]: 140-160

Скорость подачи [м/мин.]: 4

Склеиваемые материалы должны быть очищены от пыли, обезжирены и быть сухими. Влажность древесины должна быть 8-10%. Минимальная температура материала и воздуха в помещении должна быть не ниже 18 °C.

Технические данные:

Вязкость [мПас]: 10 000 (по Брукфилду при 200°C)

Область размягчения [°C]: пр. 83 (по методу кольца и шара)

Офис в Москве: +7 495 790 14 52, +7 495 149 86 99 (доб. 7641, 5054, 9874, 5566, 3547), +7 499 558 38 29, dann-25@bk.ru Отдел логистики: +7 495 149-86-99
Офис в Санкт-Петербурге: +7 812 317 28 28, +7 812 317 28 88, masla.kondor@yandex.ru - по вопросам приобретения масел, смазок, смазочных материалов и подбора аналогов



Клей расплав бп-Зр

Очистка:

Агрегаты для нанесения необходимо регулярно механически чистить деревянной лопаткой.

Хранение:

Срок хранения в сухом и прохладном месте 12 мес.

По вопросам приобретения **Клей расплав бп-Зр** и получения подробной консультации по свойствам продукции, условиям поставки и заключению договора просим вас обратиться к менеджерам:

Офис в Москве: +7 495 790 14 52, +7 495 149 86 99 (доб. 7641, 5054, 9874, 5566, 3547), +7 499 558 38 29, dann-25@bk.ru Отдел логистики: +7 495 149-86-99
Офис в Санкт-Петербурге: +7 812 317 28 28, +7 812 317 28 88, masla.kondor@yandex.ru - по вопросам приобретения масел, смазок, смазочных материалов и подбора аналогов