



Клей **Лейконат** представляет собой раствор трифенилметантриизоцианата в дихлорэтаноле.

Условия поставки: всегда есть на складе в С-Петербурге. **Лейконат** поставляется в различной таре, подробная информация о фасовке и ценах – в разделе «отдел продаж».

Назначение клея Лейконат:

- Используется для приготовления клея ГИПК-2312 по ТУ 6-05-251-128-82 в композиции с компонентом А в качестве вулканизирующего агента (отвердителя).
- Предназначен для приклеивания к сталям, латуням и дюралюминию невулканизированных резин из бутадиен-нитрильного, хлоропренового и натурального каучуков с последующей их вулканизацией.

Технические данные:

- Массовая доля 4,4'-трифенилметантриизоцианата, % 20 ± 1
- Массовая доля нерастворимых в дихлорэтаноле примесей, %, не более 0,1
- Прочность связи резины 3826С (ТУ 38 0051166 со сталью марок Ст3 (ГОСТ 380) или 20 (ГОСТ 1050) и с алюминием марки Д-16 (ГОСТ 21631), МПа (кгс/см²), не менее 3,9
- Прочность связи резины 9-2959 (ТУ 38 0051166) со сталью марки Ст 3 или сталь 20, МПа (кгс/см²), не менее 3,9
- Время высыхания, мин, не более 40

Способ применения:

- В качестве отвердителя — подробная инструкция в описании клея ГИПК-2312 .
- Процесс склеивания резины с металлами включает три стадии: подготовку поверхности, нанесение клея, отверждение клея и выдержку склеенных изделий под давлением. □Склеивание должно производиться в помещении, оборудованном общеобменной приточно-вытяжной вентиляцией при относительной влажности воздуха в рабочем помещении не выше 60%. Перед склеиванием металлические детали опескоструивают, стальные и латунные детали после опескоструивания промывают бензином БР-2.



Клей Лейконат, Марка Б

Клей наносят только на металлические поверхности (на резиновые поверхности клей не наносят) с помощью кисти, валика или тампона.

После нанесения клея детали просушивают в течение 30-40 минут при температуре 18-30 оС или 10-30 минут при температуре 30-45оС, затем выдерживают в сушильном шкафу в течение 1 часа при температуре 150оС. По истечении этого времени образцы охлаждают и дважды покрывают клеем, просушивая после каждого нанесения в течение 30 минут при 18-30 оС или 10-30 минут при 30-45 оС. Затем склеиваемые части соединяют и подвергают горячей вулканизации в прессе в течение 30 минут при температуре 145оС.

Специальные свойства:

Прочность при отслаивании клеевого соединения невулканизированной резины 3826 с металлами при проведении испытания по ГОСТ 14760-69 составляет не менее 4 МПа. Вулканизированная клеевая пленка обладает стойкостью к керосину, бензолу, минеральным маслам.

Гарантийный срок хранения клея Лейконат: 6 месяцев со дня изготовления.

По вопросам приобретения Клей Лейконат, Марка Б и получения подробной консультации по свойствам продукции, условиям поставки и заключению договора просим вас обратиться к менеджерам:

Офис в Москве: +7 495 790 14 52, +7 495 149 86 99 (доб. 7641, 5054, 9874, 5566, 3547), +7 499 558 38 29, dann-25@bk.ru Отдел логистики: +7 495 149-86-99
Офис в Санкт-Петербурге: +7 812 317 28 28, +7 812 317 28 88, masla.kondor@yandex.ru - по вопросам приобретения масел, смазок, смазочных материалов и подбора аналогов