



Заливочный компаунд, применяемый для изготовления моделей для литья (мастер-моделей). В частных случаях может применяться в качестве компаунда для заливки радиоэлектронных изделий для защиты их от влаги и других внешних воздействующих факторов.

Главные особенности:

- Низкая заливочная вязкость: при заливке легко растекается, заполняет малейшие зазоры, отверждается без пузырей. В точности повторяет геометрию формы
- Высокая прочность в отвержденном виде
- Высокие диэлектрические характеристики
- Отверждается при комнатной температуре, что особенно важно, если нагрев формы нежелателен, либо, в случае необходимости, при повышенной (ускоренный режим)
- Отверждается без усадки

Техническая консультация

Показатель	Значение
Жизнеспособность после смешения компонентов при температуре 15-35 °С, минут, не менее	60
Время полного отверждения, часов	
«Холодный» режим отверждения:	
— при температуре 20-35 °С	72 часа
либо «Горячий» режим отверждения:	
— при температуре 20-35 °С, затем	3 часа
при температуре 60-80 °С	3 часа
Прочность при сжатии, МПа, не менее	60,0



Клей-компаунд КДС-25 ТУ АДИ 426-93

Разрушающее напряжение при сдвиге на образцах СтЗ-СтЗ, МПа, не менее	10,0
Плотность, г/см ³	1,0
Интервал рабочих температур, °С	-60 ... + 150

По вопросам приобретения **клея-компаунда КДС-25 ТУ АДИ 426-93** и получения подробной консультации по свойствам продукции, условиям поставки и заключению договора просим Вас обратиться к менеджерам:

Офис в Москве: +7 495 790 14 52, +7 495 149 86 99 (доб. 7641, 5054, 9874, 5566, 3547), +7 499 558 38 29, dann-25@bk.ru Отдел логистики: +7 495 149-86-99
Офис в Санкт-Петербурге: +7 812 317 28 28, +7 812 317 28 88, masla.kondor@yandex.ru - по вопросам приобретения масел, смазок, смазочных материалов и подбора аналогов