



Заливочный эпокси-тиоколовый компаунд, отверждаемый при комнатной температуре. Предназначен для корпусной или бескорпусной заливки микросхем, катушек, электрических разъемов и других изделий радиоэлектронной техники для защиты их от внешних воздействующих факторов. Зачастую применяется в качестве клея для металлических, керамических, полимерных материалов. При необходимости может быть наполнен минеральным наполнителем. Часто используется как замена широко известного с Советских времен клея К-153 — при сходстве химической природы, более технологичен и удобен в применении. Является одним из самых экономичных и доступных материалов, производимых нашей компанией.

В отличие от КДС-174 не применяется при температуре менее 15 °С.

Основные особенности:

- Высокая прочность
- Высокая адгезия к различным материалам радиоэлектронной техники: металлы (медь, сталь, алюминий, ковар и др.), керамика (SiC, Al₂O₃, AlN, ферриты), полимерные покрытия и изделия (в том числе стеклотекстолит)
- Эластичность (относительное удлинение более 6%): в процессе эксплуатации не растрескивается, не выкрашивается и не отслаивается от склеенных поверхностей при вибрационных нагрузках, температурных перепадах
- Низкая заливочная вязкость: легко растекается, заполняет малейшие зазоры, отверждаются без пузырей. При использовании не требуется специальное оборудование – термостаты, вакуумные шкафы и др.
- Отверждается без усадки и без выделения летучих продуктов
- Сохраняет заявленные свойства не менее 20 лет

[Техническая консультация](#)

Показатель	Значение
------------	----------

Офис в Москве: +7 495 790 14 52, +7 495 149 86 99 (доб. 7641, 5054, 9874, 5566, 3547), +7 499 558 38 29, dann-25@bk.ru Отдел логистики: +7 495 149-86-99
Офис в Санкт-Петербурге: +7 812 317 28 28, +7 812 317 28 88, masla.kondor@yandex.ru - по вопросам приобретения масел, смазок, смазочных материалов и подбора аналогов



Жизнеспособность после смешения компонентов при температуре 15-35 °С, минут, не менее	60
Время полного отверждения, часов	
«Холодный» режим отверждения:	
— при температуре 20-35 °С	72 часа
либо «Горячий» режим отверждения:	
— при температуре 20-35 °С, затем	3 часа
при температуре 60-80 °С	3 часа
Прочность при сжатии, МПа, не менее	60,0
Разрушающее напряжение при сдвиге на образцах Ст3-Ст3, МПа, не менее	10,0
Плотность, г/см ³	1,0
Интервал рабочих температур, °С	-60 ... + 150

По вопросам приобретения **клея-компаунда КДС-174-1 ТУ 2257-007-50050552-2014** и получения подробной консультации по свойствам продукции, условиям поставки и заключению договора просим Вас обратиться к менеджерам: