



Клеевые составы на основе смолы КМФ обеспечивают высокие прочностные характеристики готовой продукции.

Для достижения максимальной производительности качества приготовления клея на основе карбамидомеламиноформальдегидных смол должно использоваться эффективное оборудование, которое позволит за необходимый промежуток времени (20-30 мин) получить требуемое стабильное качество клеевой композиции, которое обеспечивается максимальной гомогенизацией компонентов. Так же должен быть обеспечен необходимый температурный режим, который предотвращает преждевременное старение клеевой композиции.

Меры безопасности:

По степени токсичности смола относится к малоопасным веществам (4 класс опасности по ГОСТ 12.1.007). Продукт оказывает раздражающее действие на слизистую оболочку глаз, не раздражает кожный покров, обладает кожно-резорбтивным действием.

Первая помощь: при попадании на кожу и в глаза – промыть водой.

Нанесение и прессование:

- Рекомендуемый расход клея 130-140 г/м² в зависимости от толщины фанеры, содержания влаги и времени выдержки перед склеиванием.
- Время сборки пакета макс. 30-60 мин.
- Время холодного прессования мин. 6-10 мин.
- Давление холодного прессования – от 0,6 до 1,0 МПа.
- Максимальное время выдержки после холодного прессования – 6 ч.
- Рекомендуемое давление горячего прессования – 1,8-2,0 МПа или 10-16 Н/м².
- Рекомендуемая температура горячего прессования – 125-130 °С.
- Рекомендуемая температура шпона – 15-20 °С.

Офис в Москве: +7 495 790 14 52, +7 495 149 86 99 (доб. 7641, 5054, 9874, 5566, 3547), +7 499 558 38 29, dann-25@bk.ru Отдел логистики: +7 495 149-86-99
Офис в Санкт-Петербурге: +7 812 317 28 28, +7 812 317 28 88, masla.kondor@yandex.ru - по вопросам приобретения масел, смазок, смазочных материалов и подбора аналогов



Упаковка и хранение:

Карбамидомеламинаформальдегидную смолу транспортируют любым видом транспорта в соответствии с правилами перевозки, действующими на данном виде транспорта. Для перевозки смолы в зимнее время при температуре ниже 0°C применяют цистерны, оборудованные теплообменным устройством или теплоизоляционным покрытием. Разогрев должен проводиться горячей водой, подаваемой в рубашку цистерны. Бочки и цистерны, не имеющие рубашки, разогревают в отопляемых помещениях до полного оттаивания смолы. Температура смолы после разогрева не должна превышать 25 °C. Не допускается разогрев смолы паром.

При температуре воздуха выше 25 °C продолжительность транспортирования смолы не должна превышать 10 суток.

Смолу сливают и хранят при температуре 25 °C в чистых закрытых емкостях, защищенных от воздействия солнечных лучей и атмосферных осадков, а также снабженных устройством для периодического перемешивания смолы в процессе хранения.

Емкости для хранения должны быть расположены на расстоянии не менее 1м от обогреваемых систем.

Если ожидаются продолжительные остановки производства, всю смолу желательно использовать до остановки.

Если смола принята в емкости, загрязненные остатками старых партий смол, и в результате этого потеряла часть своих свойств, то ПАО «Пигмент» не несет ответственности по претензиям потребителей на качество данной партии.

Офис в Москве: +7 495 790 14 52, +7 495 149 86 99 (доб. 7641, 5054, 9874, 5566, 3547), +7 499 558 38 29, dann-25@bk.ru Отдел логистики: +7 495 149-86-99
Офис в Санкт-Петербурге: +7 812 317 28 28, +7 812 317 28 88, masla.kondor@yandex.ru - по вопросам приобретения масел, смазок, смазочных материалов и подбора аналогов



Клей КМФ МРТУ

Срок годности – 4 недели при температуре от +19°C до +25°C.

По вопросам приобретения клей КМФ МРТУ и получения подробной консультации по свойствам продукции, условиям поставки и заключению договора просим вас обратиться к менеджерам:

Офис в Москве: +7 495 790 14 52, +7 495 149 86 99 (доб. 7641, 5054, 9874, 5566, 3547), +7 499 558 38 29, dann-25@bk.ru Отдел логистики: +7 495 149-86-99
Офис в Санкт-Петербурге: +7 812 317 28 28, +7 812 317 28 88, masla.kondor@yandex.ru - по вопросам приобретения масел, смазок, смазочных материалов и подбора аналогов